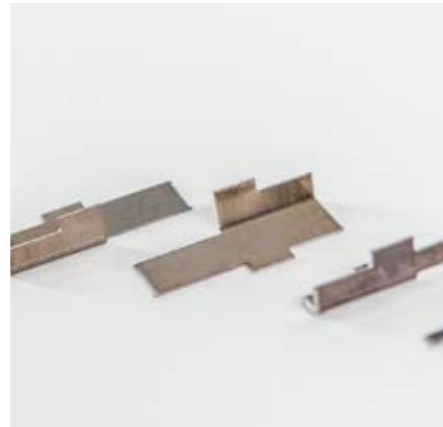


**MATERIALIEN & EQUIPMENT
FÜR STANZFORMENHERSTELLER.**

**PACKAGING.
PERFORMANCE.
YOU.**



MATERIALIEN & EQUIPMENT. DAS PASSENDE FÜR JEDEN.

Marbach Die Supplies beliefert die Stanzformenindustrie weltweit mit Materialien und Equipment zur Herstellung von Stanzwerkzeugen. Das Produktportfolio von Marbach Die Supplies ist umfangreich und sehr vielfältig. Es bietet für jede Anforderung die passende Lösung.

Von A wie Aluhammer, über G wie Gummierungsmaterial, S wie Schneidlinien, T wie Trägerplattenmaterialien bis Z wie Zurichteband. Wir bei Marbach haben fast alle Materialien im Leistungsprogramm, die Sie bei der Herstellung Ihrer Stanzformen benötigen.

Das Besondere an unseren Materialien: Sie zeichnen sich durch ihre Qualität aus und sind allesamt speziell für den Einsatz bei der Herstellung von Stanzformen konzipiert. Unser Produktangebot umfasst darüber hinaus auch zahlreiche Werkzeuge, die Ihnen die tagtägliche Arbeit erleichtern: Haltepunktsetzer, Kleinwerkzeuge, Linienzähler, Zangen und Messgeräte. Aber auch Eigenentwicklungen wie mpower-Schneidlinien oder marbatrip-Krallen erhalten Sie bei uns. Und vieles mehr.

Nutzen Sie die Materialien und das Equipment von Marbach. Nutzen Sie die jahrzehntelange Erfahrung des Weltmarktführers. Für beste Performance in Ihrer Produktion.

Alle Produkte aus unserem Katalog erhalten Sie bei Marbach Die Supplies: supplies@marbach.com.

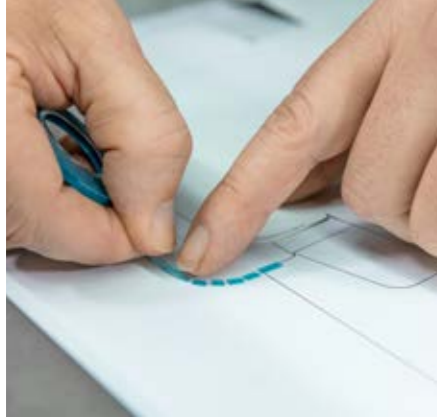
Hinweise zu diesem Katalog:

Änderungen der Verpackungseinheiten vorbehalten | Es gelten die Marbach AGB (www.marbach.com/agb) | Bilder ohne Gewähr | Artikeleigenschaften können abweichen | Weitere Artikel und Ausführungen auf Anfrage.





Zurichtmaterialien	6
Gegenzurichtung	8
rillma +	
Stanzplatten	
Schließrahmenabdeckplatten	12
Haltepunkte	14
Präzisionsschleifscheiben	
Haltepunktschleifgeräte	
marbanick 2+	
Haltepunktwechselsystem	
Handgeräte	16
mcut multi	
mbend	
mcut round	
mcut matrix	
mcut notch	
Werkbänke, Lampen & Trennmesser	18
Werkzeuge	20
Trägerplattenmaterial	22
Flaches Sperrholz	
Rotationshalbschalen	
Bemessung	24
Schneidlinien	
Rilllinien	
Rill-Schneid-Kombinationslinien	
Aufreißperforationslinien	
Sonderlinien	
Lochpfeifen	36
Sicherheitseinschnitte	37
Gummierung Kartonage	38
Gummierung Wellpappe	40
Flaches Stanzen	
Rotatives Stanzen	
Gummiplatten	44
Wellpappe und Kartonage	
Stanzformenzubehör	
Kleinteile	46
Blindenschrift	48
Stahl- und Holzleisten	49
Ausbrechen	50
Nutzentrennen	54



ZURICHTEMATERIALIEN. SELBSTKLEBENDE BÄNDER.

Zurichteband, Papier

Bezeichnung	Art.-Nr.	Ausführung	VPE
Blau	03030	30µm, 3 mm breit	40 Stk.
Blau	05830	30µm, 6 mm breit	25 Stk.
Blau	12030	30µm, 12 mm breit	12 Stk.
Rot	03050	50µm, 3 mm breit	40 Stk.
Rot	05850	50µm, 6 mm breit	25 Stk.
Rot	12050	50µm, 12 mm breit	12 Stk.
Gelb	03080	80µm, 3 mm breit	40 Stk.
Gelb	05880	80µm, 6 mm breit	25 Stk.
Gelb	12080	80µm, 12 mm breit	12 Stk.

Zurichteband, Edelstahl

Bezeichnung	Art.-Nr.	Ausführung	VPE
Edelstahl	07399	30µm, 6,5 mm breit	10 m/Rolle
Edelstahl	07401	50µm, 6,5 mm breit	10 m/Rolle
Edelstahl	07402	100µm, 6,5 mm breit	10 m/Rolle



ZURICHTEMATERIALIEN. TECHNISCHE PAPIERE.

Zurichtepapier

Artikel	Art.-Nr.	Art	Ausführung	VPE
Seidenpapier, weiß	09735	Bögen	30µm, 100 cm x 75 cm	1.000 Stk.

Zurichtebogen, Plotterfolie und Kohlepapier

Artikel	Art.-Nr.	Art	Ausführung	VPE
Zurichtebogen, dreilagig	14412	50 m Rolle	100µm, 122 cm breit	1 Stk.
Zurichtebogen, zweilagig	14432	30 m Rolle	145µm, 152,4 cm breit	1 Stk.
Plotterfolie, einseitig matt	00591	30 m Rolle	90µm, 122 cm breit	1 Stk.
Einmal-Kohlepapier	07060	950 m Rolle	74,5 cm breit	1 Stk.
Einmal-Kohlepapier	17050	Bögen	430 x 610 mm	1.000 Stk.



GEGENZURICHTUNG. rillma|+.

Hartpapier rillma +*	Vollformat [1.070 mm x 1.070 mm]	VPE
Stärke	Art.-Nr.	VPE
0,30 mm	09645	1 Platte
0,40 mm	09646	1 Platte
0,45 mm	09643	1 Platte
0,50 mm	09647	1 Platte
0,55 mm	09681	1 Platte
0,60 mm	09650	1 Platte
0,65 mm	09602	1 Platte
0,70 mm	09651	1 Platte
0,75 mm	09644	1 Platte
0,80 mm	09652	1 Platte

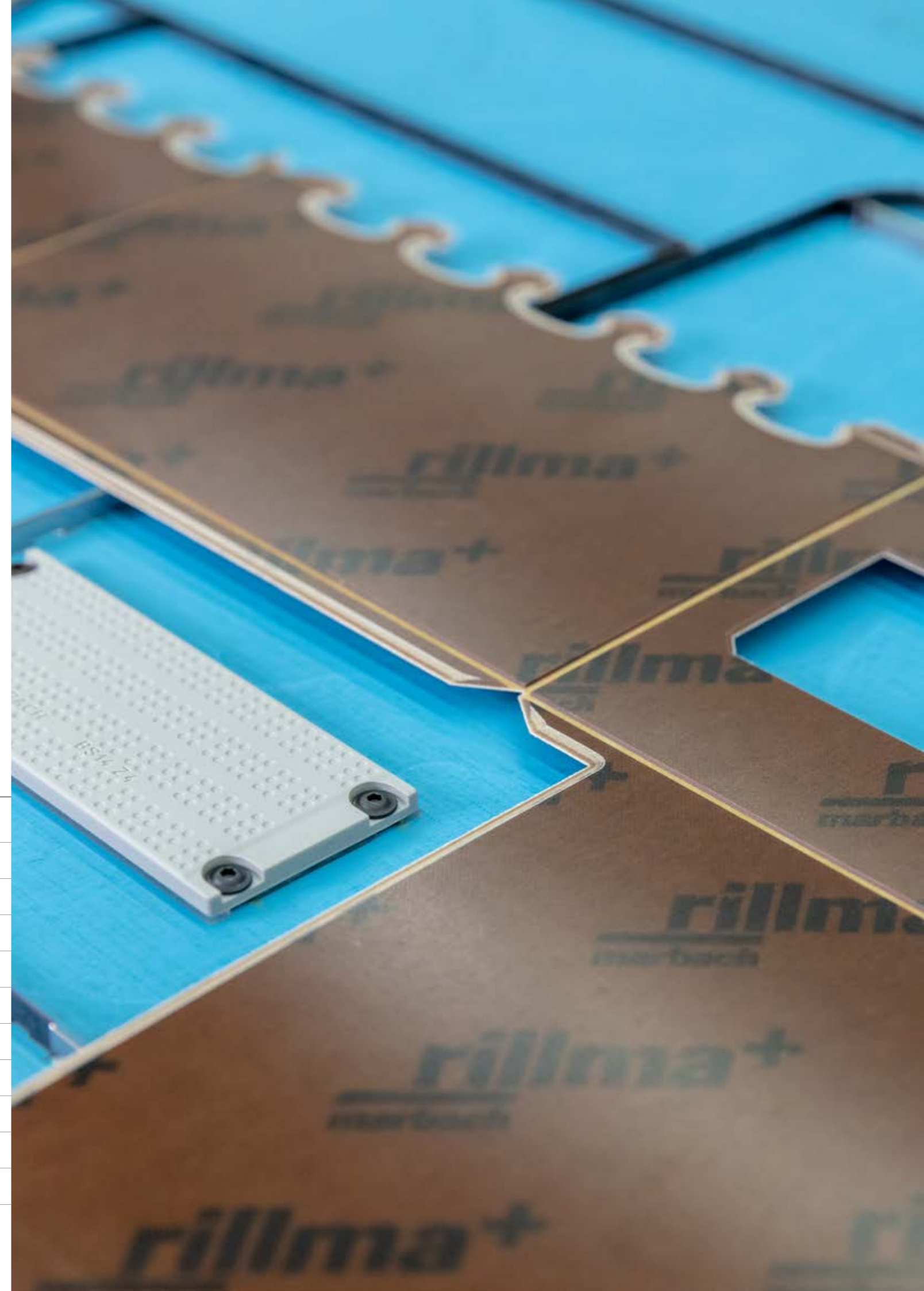
Hartpapier rillma +*	Halbformat [1.070 mm x 535 mm]	VPE
Stärke	Art.-Nr.	VPE
0,30 mm	09653	1 Platte
0,40 mm	09654	1 Platte
0,45 mm	09683	1 Platte
0,50 mm	09655	1 Platte
0,55 mm	09810	1 Platte
0,60 mm	09656	1 Platte
0,65 mm	09611	1 Platte
0,70 mm	09657	1 Platte
0,75 mm	09615	1 Platte
0,80 mm	09658	1 Platte

*ohne Klebefolie; Artikel auch mit Klebefolie erhältlich

Zubehör für rillma und Stanzrillplatten

Artikel	Art.-Nr.	Ausführung	VPE
rillma-Bolzen standard	07094	5x18 mm; Anfasung max . 0,5 mm beidseitig	1.000 Stk.
rillma-Bolzen aus Kunststoff	08919	Kopf Ø5,5 mm; Fuß Ø8 mm; 21 mm lang	100 Stk.
Sprühkleber universal	07093	500 ml Flasche	1 Stk.
Kneifzange	07067	200 mm, geschliffen	1 Stk.
Kneifzange	07156	200 mm, standard	1 Stk.
Stanzrillplatten-Buchsen	15013	für Multiplex -Stanzformen	100 Stk.
Stanzrillplatten-Buchsen	14312	für duramar-Stanzformen	100 Stk.
Spannstifte	07085	Ø6 mm x 20 mm, leicht	500 Stk.
Moosgummi-Ringe**	07088	hellgrau, extrafest, Ø16 mm x 5 mm	1.190 Stk.
Kaschierfolie rillma	43027	Rolle 50 m x 1.050 mm x 40 µm	1 Stk.

**weitere Gummiringe auf Anfrage





GEGENZURICHTUNG. STANZPLATTEN.

Wir schneiden Stanzplatten auf die von Ihren Kunden gewünschte Kontur zu. Passend auf eine oder mehrere Maschinen. Marbach-Stanzplatten sind in verschiedenen Ausführungen und Härtegraden erhältlich. Mittelhart (35 HRC) und hart (48 HRC) in verschiedenen Stärken. Für jede Anforderung.

Verpackungseinheit mittelharte Platten: 10 Stück. | Verpackungseinheit harte Platten: 5 Stück.
Weitere Ausführungen sowie gefräste Stanzrillplatten auf Anfrage.

Kartonverarbeitende Maschinen

	Art.-Nr.
76er	M-4900
102er	M-4900
104er	M-4900
106er	M-4900
130er	M-4900
142er	M-4900
145er	M-4900
162er	M-4900

Wellpappeverarbeitende Maschinen

	Art.-Nr.
1600er	M-4900
1700er	M-4900
2000er	M-4900
2100er	M-4900

Weitere Größen auf Anfrage unter supplies@marbach.com.



SCHLIEßBRAHMEN. ABDECKPLATTEN.

Eine Schließrahmenabdeckplatte schützt den Zurichtebogen und sorgt für optimale Verhältnisse im Tiegelbereich. Für minimale Zurichtezeiten und maximale Produktivität.

Maschine	Art.-Nr.	Dicke
102er	M-0750	1mm
104er	M-0750	1mm
106er	M-0750	1mm
130er	M-0750	1mm
142er	M-0750	1mm
145er	M-0750	1mm
162er	M-0750	1mm
1600er	M-0750	6mm
1700er	M-0750	6mm
2000er	M-0750	6mm
2100er	M-0750	6mm

Zubehör

Artikel	Art.-Nr.
Bio-Spezialreiniger (600 ml) für Schließrahmenabdeckplatte "Digitaler Zonenausgleich"	07193

Weitere Größen auf Anfrage unter supplies@marbach.com

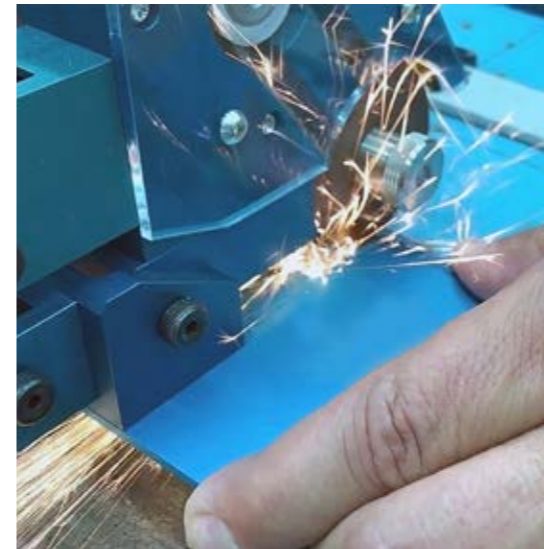




HALTEPUNKTSCHLEIFEN. PRÄZISIONSSCHLEIFSCHEIBEN.

Zum Einsatz eines Haltepunktschleifgerätes benötigt man die passenden Schleifscheiben. Diamant für eine lange Lebensdauer. Oder die günstigere Variante mafix, für Vielfalt in allen Größen. Unsere Schleifscheiben sind mit einem Lochdurchmesser von 6 oder 8 mm erhältlich.

Schleifscheiben	mafix (50 mm/6 mm Lochdurchmesser)	Diamant (50 mm/6 mm Lochdurchmesser)
Stärke	Art.-Nr.	Art.-Nr.
0,2mm	07002	912242
0,3mm	07003	912243
0,4mm	07004	912244
0,5mm	07005	912245
0,6mm	07006	912246
0,7mm	07007	912247
0,8mm	07008	912248
0,9mm	07009	912249
1,0mm	07010	912250
1,1mm	07011	912251
1,2mm	07012	912252
1,3mm	07013	912253
1,4mm	07014	912254
1,5mm	07015	912255
1,6mm	07016	912256
1,7mm	07017	912257
1,8mm	07018	912258
1,9mm	07019	912259
2,0mm	07020	912260
2,5mm	07025	912261
3,0mm	07000	912262



Haltepunktschleifgeräte.

DIE EFFEKTIVEN.

Transporthaltepunkte sollten eingeschleift werden. Für maximale Festigkeit. Am Besten vom Stanzformenhersteller mit einem CNC-Haltepunktschleifer. Wir haben für jede Anforderung die passende Lösung.

Art.-Nr.	Bezeichnung
G-2135	Haltepunktschleifgerät Akku
G-2143	Haltepunktschleifgerät Elektro
G-2136	Ersatzakku für G-2135

weitere Haltepunktschleifgeräte auf Anfrage

marbanick|2+.

DER SCHNELLE.

Für die nachträgliche Optimierung von Abfallhaltepunkten ist der marbanick|2+ die optimale Lösung. Er vereint durch seine verschiedenen Schlagstufen die Funktionalität von 3 Geräten in einem. Der marbanick|2+ besticht durch seine integrierte Schnellwechselfunktion und vier verschiedene Keil-Größen (0,3, 0,4, 0,5 und 0,6 mm). Diese Eigenschaften machen ihn äußerst flexibel und kosteneffizient.

Art.-Nr.	Bezeichnung
34162	marbanick 2+

Haltepunktwechselsystem.

DAS FLEXIBLE.

Flexibilität ist wichtig, auch bei Haltepunkten. Deshalb gibt es das Marbach-Haltepunktwechselsystem (HPWS). Für alle Wellpappe-Anwendungen. Damit kann die Stanzform im Handumdrehen perfekt auf wechselnde Materialeigenschaften bei Ihren Kunden angepasst werden.

Hinweis: Spezielle Vorbereitung der Stanzform ist notwendig.

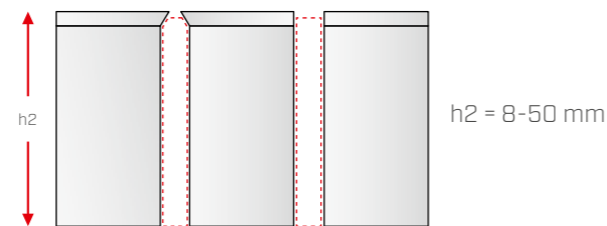
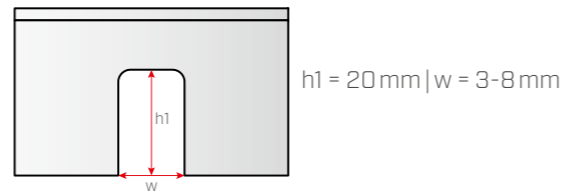
Art.-Nr.	Bezeichnung
04900	HPWS-Koffer mit Zubehör für Wellpappe flach
04900	HPWS-Koffer mit Zubehör für Wellpappe Rotation

mcut|multi.

DAS MULTITALENT.



Ein unverzichtbares Handgerät. 3 Geräte in einem. Multifunktional und mit digitalem Anschlag. Der mcut|multi kann nicht nur Linien schneiden, sondern auch Häkchen. Und ausklinken kann er auch. Für Linienmaterialien von 2pt bis 3pt. Er schneidet Stahl schnell und ohne Verformung. Und das bei einem sehr geringen Platzbedarf.



Art.-Nr.	Bezeichnung
G-2920	mcut multi

mbend.

DER VIELFÄLTIGE.



Der mbend. Ein manuelles Biegegerät für optimale Biegeprozesse und präzise gebogene Linien. Robust, variabel und einfach im Handling. Für Linienstärken von 1,5 bis 4pt sowie Linienhöhen von 8 bis 50 mm. Mit einem umfangreichen Sortiment an Standard-Biegeformen. Und spezieller Skala für eine schnelle, exakte Tiefeneinstellung. Die Möglichkeit der Arretierung sorgt für eine präzise Wiederholgenauigkeit.



Art.-Nr.	Bezeichnung
G-2330	mbend



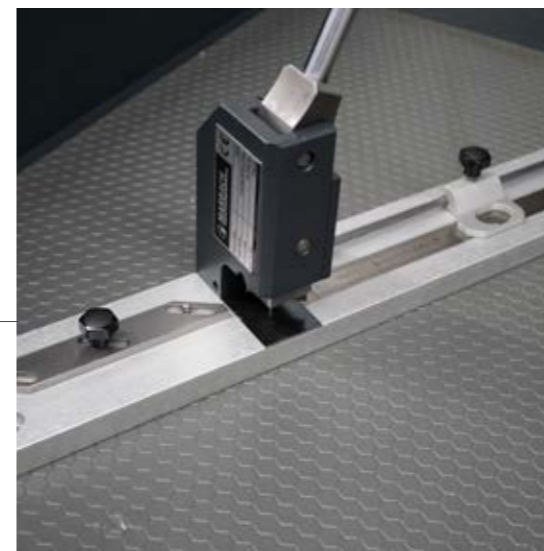
mcut|round.

DER DEFINIERTE.

Einfach und clever. Das ist der mcut|round. Dieses spezielle Handgerät rundet die Enden von flachen oder rotativen Rilllinien definiert ab. In gleichbleibender Qualität, von der ersten bis zur letzten Rilllinie. Damit wird ein Aufplatzen des Kartons an den Rillenden verhindert.

Der mcut|round schneidet Radien von 3 oder 5 mm. Seine Schneidelemente sind verschleißfest, mehrmaliges Nachschleifen ist möglich. Der mcut|round steht für hohe Langlebigkeit und beste Rill-Performance.

Art.-Nr.	Bezeichnung
G-2730	mcut round



mcut|matrix.

DER GENAUE.

Der mcut|matrix schneidet Rillkanalzurichtungen. Schnell, präzise und sicher. Er ist ein flexibles, ergonomisches, sehr robustes Handgerät, das perfekt auf die Bedingungen in der Produktion abgestimmt ist. Der stufenlose Anschlag kann für verschiedenste Rillgeometrien eingesetzt werden. Somit sorgt er nicht nur für exakte Schneidresultate, sondern auch für höchste Flexibilität. Durch die spezielle Konstruktion des mcut|matrix wird die erforderliche Schneidkraft ideal reduziert. Für wenig Kraftaufwand beim Schneiden von Rillzurichtungen.

Art.-Nr.	Bezeichnung
G-2740	mcut matrix



mcut|notch-duo.

DER ZWILLING.

Das Handgerät mcut|notch-duo ist ein Treppenausklinker der besonderen Art: Er besitzt zwei unterschiedliche Ausklinker mit verschiedenen Breiten (3-10 mm) in nur einem Gerät. Der manuelle Anschlag sorgt für eine korrekte Positionierung der Ausklinkungen, auch bei Serienfertigung. Der mcut|notch-duo ist sehr robust und verfügt über eine exzellente Schneidübersetzung. Die spezielle Schneidengeometrie sorgt für einen einfachen und sauberen Schnitt. Und perfekte Ergebnisse.

Art.-Nr.	Bezeichnung
G-2901	mcut notch-duo

mbench|smart. DER CLEVERE.



Art.-Nr.	G-2180
Abmessungen (LxBxH)	1.500x700x1.100 mm (1.500 mm)
Schubladen	5 Stück, Breite > 1.000 mm
Rückwand	mit 6 Ablagen
Arbeitsoberfläche	gummierte Oberfläche
Räder	arretierbare Schwerlasträder

Maximale Flexibilität und Effizienz: Mit dem mobilen Reparaturarbeitsplatz mbench|smart sind Sie für alle Situationen gerüstet. Seine leichtgängigen Schwerlasträder sorgen für einen sicheren und schnellen Transport zu seinem Einsatzort. Durch die optionale Ausstattung mit den wichtigsten Linienbearbeitungsgeräten wie dem Handbieger mbend oder dem Multifunktionsgerät mcut|multi für Ablängen, Ausklinken und Häkchen schneiden wird er zum unverzichtbaren Begleiter in Ihrer Produktion. In den 5 integrierten Schubladen ist viel Platz für Ihr Zubehör. Die Rückwand bietet 6 Ablagen für verschiedene Schneidlinien, einfach zugänglich über eine mittige Eingrifföffnung.

mbench|smart. Ihr mobiler Begleiter für die schnelle und örtlich flexible Reparatur Ihrer Werkzeuge.



Art.-Nr.	G-2181
Abmessungen (LxBxH)	1.340x1.340x1.000 mm
Schubladen	9 Stück, Breite > 1.000 mm
Montageplatte	700x1.000 mm
Arbeitsoberfläche	Stahlplatte, gummierte Fläche
Räder	arretierbare Schwerlasträder

mbench|pro. DER UNIVERSELLE.

mbench|pro. Der professionelle Montagetisch für Ihre Fertigung. Er ist größer als der mbench|smart. Und noch vielfältiger. Ein kompletter Arbeitsplatz mit Montagefläche eben. In den 9 Schubladen haben Sie viel Platz für Zubehör und wichtige Ausrüstung zur Herstellung Ihrer Stanzformen. Der mbench kann natürlich auch mit den wichtigsten Linienbearbeitungsgeräten ausgestattet werden. Und verfügt ebenso wie der mbench|pro über leichtgängige Schwerlasträder für maximale Mobilität.

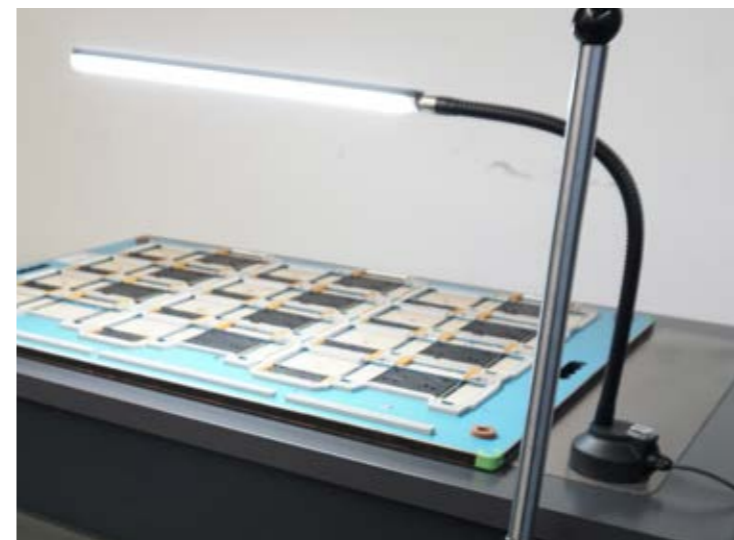
mbench|pro. Ihr mobiler Montagetisch für maximale Performance in Ihrer Stanzformenproduktion.

LED-ARBEITSLEUCHE. DIE FLEXIBLE.

Hohe Leuchtkraft

Flexibel einstellbar

Beste Sicht am Arbeitsplatz



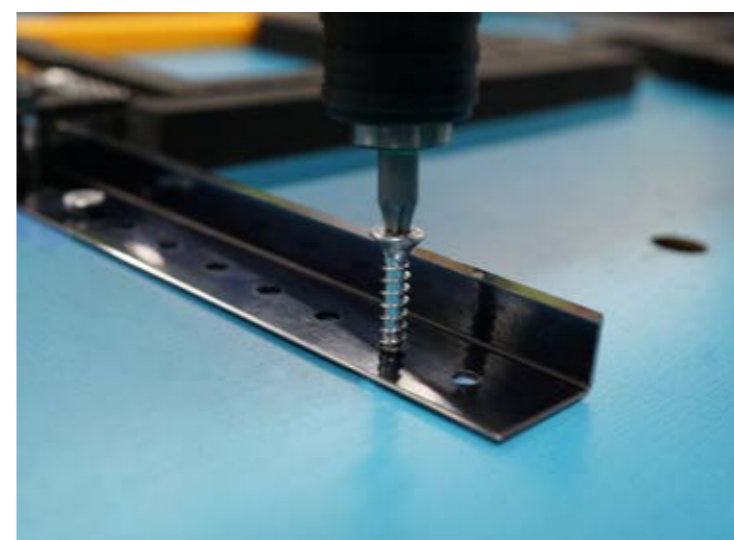
Für eine optimale Ausleuchtung Ihrer Werkzeugbearbeitungsfläche sorgt die spezielle LED-Arbeitsleuchte. Mit ihrer starken Leuchtkraft von 1.250 Lumen ist die LED-Arbeitsleuchte sehr hell. Und das bei geringem Energiebedarf. Außerdem ist sie äußerst flexibel: Denn sie kann magnetisch an einer beliebigen Stelle Ihres Arbeitstisches angebracht werden und hat darüber hinaus einen in alle Richtungen verstellbaren Arm. Dadurch kann mit der LED-Leuchte immer der gewünschte Bereich optimal ausgeleuchtet werden. Für beste Sicht bei der Bearbeitung Ihrer Werkzeuge.

Art.-Nr.	Bezeichnung
G-51115	LED-Arbeitsleuchte
G-51117	Steckernetzteil LED-Arbeitsleuchte

Als Einzelposition oder Komplettsystem erhältlich

In 6 verschiedenen Höhen

Inklusive Unterlagsfolien & Gummierung



trimknife|multi. DAS SPEZIELLE.

trimknife|multi. Aufschaubare Trennmesser für spezielle Anforderungen in 6 verschiedenen Höhen. trimknife|multi ist die Lösung, wenn die Abfalltrennmesser des Werkzeuges ausgetauscht oder verlängert werden müssen. Erhältlich als Einzelposition (Trennmesser) oder als Komplettsystem mit Trennmessern inklusive Unterlagsfolien, Befestigungsschrauben, Gummierungsmaterial sowie passendem Schraubendreher inkl. Bit für einen Akku-Schrauber.



Art.-Nr.	Bezeichnung
04355	trimknife multi

WERKZEUGE.



Scheren

Scheren in verschiedenen Ausführungen. Zum einfachen und sicheren Schneiden von Gummi.

- Kombi-Schere, Länge 190 mm (13018)
- Schere klein, Länge 160 mm (13109)

Art.-Nr. Bezeichnung

13018	Kombi-Schere
13109	Schere klein



Gehrungsschere

Spezial-Schere zum Ablängen von Rillkanalnuten und Gummi im gewünschten Winkel. Mit wechselbaren Ersatzklingen (VPE = 5er Pack).

Art.-Nr. Bezeichnung

15639	Gehrungsschere
-------	----------------



Greifzange

Spezielle Greifzange mit Spitze zum schnellen und einfachen Entfernen von Linien oder Gummi. Auch für engste Stellen geeignet.

Art.-Nr. Bezeichnung

06099	Greifzange DIN ISO 9655
-------	----------------------------



Aluhammer

Hammer aus Aluminium mit austauschbaren Wechselein-sätzen. Zur Montage von Linien in Faltschachtel-Stanzformen. Optimal geeignet für mpower-Schneidlinien und für Rilllinien.

Art.-Nr. Bezeichnung

08498	Ø 25 mm
00234	Set Wechselein-sätze



Polyurethanhammer

Spezieller Polyurethanhammer zur Montage von Linien in rotative Wellpappe-Stanzformen. Robust, widerstandsfähig und für beste Kraftübertragung. Durch seine leichte Lösbarkeit von der Linie sehr angenehm in der Handhabung.

Art.-Nr. Bezeichnung

08986	Ø 50x125 mm; 400 g
10071	Ø 70x115 mm; 710 g



Rohhauthammer

Hammer mit Rohhautkopf zur Montage von Linien in rotative Wellpappe-Stanzformen. Sehr zäh. Dämpft die Belastung bei jedem Schlag ab. Für hohe Anforderungen.

Art.-Nr. Bezeichnung

08497	Ø 45x90 mm; 260 g
08730	Ø 52x105 mm; 380g
08370	Ø 70x122 mm; 700 g



Zangen

Montierzangen in verschiedenen Ausführungen. Optimal für die Bandstahlmontage geeignet. Bei Marbach tagtäglich vielfach im Einsatz. Die günstige Alternative zu Linienzuggeräten.

Art.-Nr. Bezeichnung

07067	Montierzange
04902	Montierzange lang



marbaglue

Spezial-Kleber für das Aufbringen von Gummi auf Stanzwerkzeuge. Je nach Anforderung in verschiedenen Versionen: 06092 für flache Kartonagewerkzeuge, 06093 für rotative Wellpappewerkzeuge und 06094 für flache und rotative Wellpappewerkzeuge.

Art.-Nr. Bezeichnung

06092	Steckverschluss K 20g
06093	Drehverschluss WP 20g
06094	Drehverschluss WP 50g



Schonhammer

Hammer mit Schonkopf und austauschbaren Wechselein-sätzen (Nylon). In spezieller Ausführung für die Montage von sehr scharfen Schneidlinien in Faltschachtel- und Wellpappe- Stanzformen.

Art.-Nr. Bezeichnung

08366	Ø 25 mm
08495	Set Wechselein-sätze



Aluhammer

Hammer mit Alukopf zur Montage von Linien in Faltschachtel- und Wellpappe-Stanzformen. Optimal geeignet für mpower-Schneidlinien und Rilllinien.

Art.-Nr. Bezeichnung

08498	40x75 mm; 250 g
08499	40x100 mm; 350 g



Richtgabel

Richtgabel zum genauen Ausrichten von Linien an Linienanschlussstellen. Einfach und schnell. Mit Schlagschutz.

Art.-Nr. Bezeichnung

10200	Richtgabel
-------	------------



TRÄGERPLATTEN- MATERIAL.

Trägerplatten. Aus qualitativ hochwertigem Birkenholz. Mit sehr gleichmäßiger Oberfläche. Perfekt laserfähig. Das ist die Basis für Ihr Stanzwerkzeug. In verschiedenen Größen und Dicken. Lackiert oder unlackiert. Für flache Stanzformen oder Rotationswerkzeuge. Die passende Lösung für jede Anforderung.

Flaches Sperrholz

Art.-Nr.	Maße [mm]	Dicke [mm]
10804	1.250x1.250	6,5 lackiert
58023A	1.525x1.525	9,0 lackiert
58038H	1.500x2.150	12,0 lackiert
58039H	1.200x1.600	15,0 unlackiert
58040H	1.500x2.100	15,0 unlackiert
58016A	1.120x1.525	18,0 unlackiert

weitere Größen und Dicken auf Anfrage erhältlich

Rotationshalbschalen

Art.-Nr.	Ø [mm]	L [mm]	B [mm]
58034	13	1.900	177
58027H	13	1.700	270
58028H	13	2.100	270
58026	13	2.100	381
58049	13	2.000	487
58026H	13	2.100	487
58025H	13	2.500	487

weitere Größen und Durchmesser auf Anfrage erhältlich



SCHNEIDLINIEN. STÜCK FÜR STÜCK. ODER AM LAUFENDEN BAND.



Für perfekte Stanzergebnisse ist das Linienmaterial von großer Bedeutung. Die Auswahl hängt von Ihren individuellen Anforderungen ab.

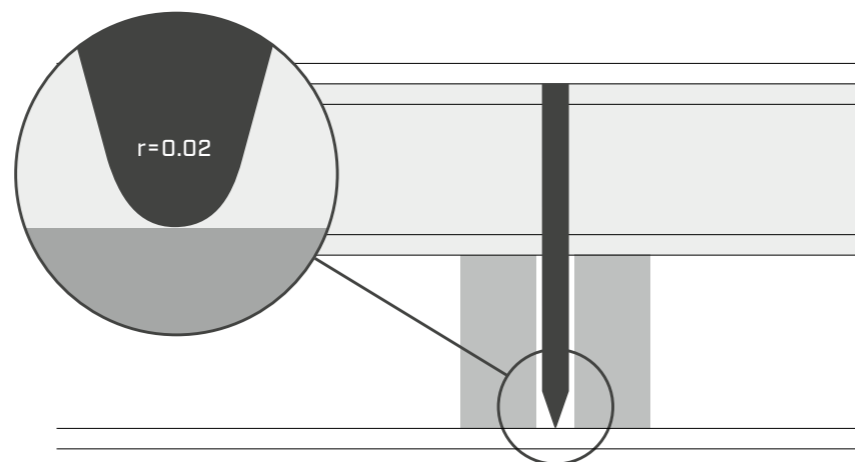
Marbach hat ein umfangreiches Portfolio an Linienmaterialien. Für jeden Einsatzzweck und für jedes Bedürfnis. Ob geringe oder hohe Auflagen. Egal was gestanzt werden soll: Beschichtetes oder unbeschichtetes Material. Kunststoff oder Schaumstoff. Für jeden Einsatz die passende Linie. Meterstücke (alle Artikelnummern mit "M" am Ende) für die manuelle und Rollenware für die maschinelle Verarbeitung.

mpower. Das Original.

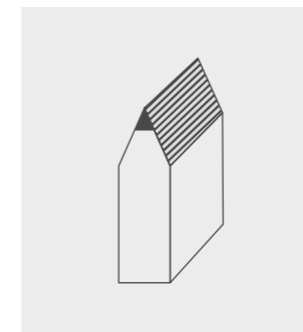
Ein von Marbach entwickelter Standard. Die mpower-Schneidlinie. Der Trick: Eine verrundete Schneidenspitze, die Toleranzen schluckt und Engelshaare eliminiert. Die fast immun ist gegen Überdruck. Für geringste Messerzurichtezeiten. Einfach für höchste Stanz-Performance vom ersten bis zum letzten Bogen.

Art.-Nr.*	Dicke	Schneide/Fase	VPE/Rolle
01212	2pt	doppelseitige Fase	100 m
01977	2pt	doppelseitige Fase 42°	100 m
01986	3pt	doppelseitige Fase	75 m
01252	3pt	doppelseitige Facette	75 m

*Artikel ist auch in Meterstücken erhältlich

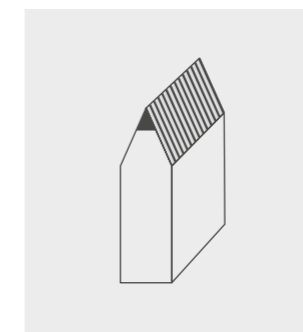


Schneidenausführung



Geschabte Schneide

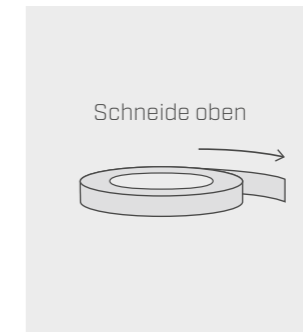
Präzise verarbeitet. Langjährig bewährt. Der Standard.



Geschliffene Schneide

Präzise Schnittkanten. Reduzierter Stanzdruck. Und einfaches Durchdringen des Materials.

Wickelrichtung



Clockwise

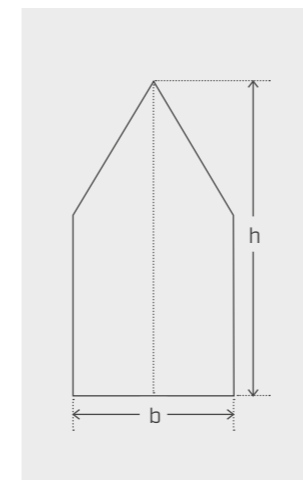
Die passende Wickelrichtung für Ihre Biegemaschine. Und Ihre Anwendung. Im Uhrzeigersinn.



Anti-clockwise

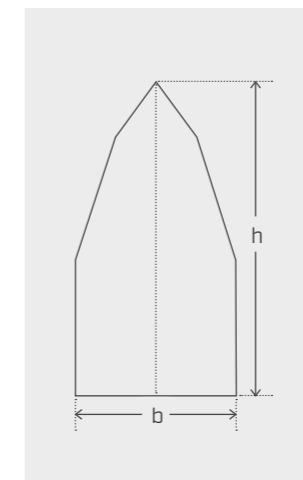
Die passende Wickelrichtung für Ihre Biegemaschine. Und Ihre Anwendung. Gegen den Uhrzeigersinn.

Schneidenformen



D - Doppelseitige Fase | Zweierschliff

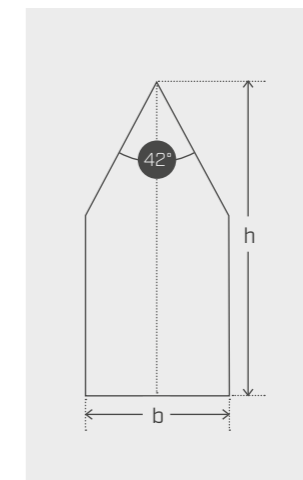
Der Standard für Kartonage. Auch als einseitige Schneidlinie erhältlich.



D4 - Doppelseitige Facette | Vierschliff

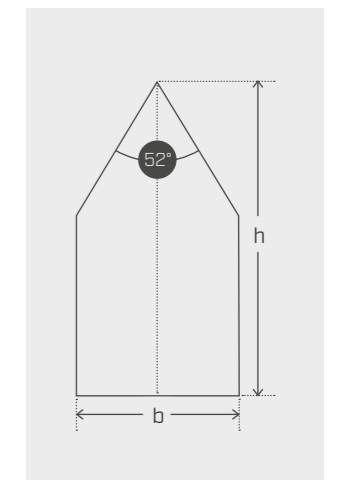
Bei dickem Material. Der Standard für Wellpappe. Auch als einseitige Schneidlinie erhältlich.

Schneidenwinkel



Schneidenwinkel 42°

Die Schneidlinie dringt leicht ins Material ein. Weniger Stanzdruck wird benötigt. Der Standard in Amerika.



Schneidenwinkel 52°

Die Schneidlinie ist sehr stabil. Sie hat eine lange Standzeit. Der Standard in Europa und Asien.

mhard.

DIE GEHÄRTETE.



mhard zeichnet sich durch ihre lange Lebensdauer und eine hohe Stabilität aus. Mit geringem Verschleiß. Bei mittleren Auflagenhöhen fühlt sich die mhard-Linie am wohlsten.

Art.-Nr.*	Dicke	Schneide/Fase	VPE/Rolle
00985	2pt	doppelseitige Fase	100 m
01045	2pt	doppelseitige Facette	100 m
02505	3pt	doppelseitige Fase	75 m
01073	3pt	doppelseitige Facette	75 m

*Artikel auf Anfrage auch in Meterstücken

mpower|s.

DIE LANGLEBIGE.



mpower|s. Für ganz besondere Ansprüche. Sie hat dieselbe Schneidengeometrie wie mpower. mpower|s ist sehr hart und dadurch wenig verschleißanfällig. Und sehr widerstandsfähig gegen abrasive Abnutzung. Dadurch ist sie äußerst langlebig. Ihr Haupteinsatzgebiet: Das Stanzen von Kosmetik- und Wellpappeverpackungen.

Art.-Nr.*	Dicke	Schneide/Fase	VPE/Rolle
10084	2pt	doppelseitige Fase	100 m
10085	3pt	doppelseitige Facette	75 m

*Artikel auf Anfrage auch in Meterstücken

mgold.

DIE BESONDERE.



Die Spezial-Schneidlinie mgold besticht durch ihre Härte. Sie besitzt eine 42°-Schneide. Dadurch ist sie sehr scharf und bestens als Ritzlinie geeignet. Sie punktet bei hohen Auflagen und sehr kritischen Materialien. Wie dem Stanzen von metallisiertem Karton oder dünnen Metallfolien.

Art.-Nr.*	Dicke	Schneide/Fase	VPE/Rolle
20010	2pt	doppelseitige Fase; 55 HRC	100 m
20011	2pt	doppelseitige Fase; 60 HRC	100 m

*Artikel auf Anfrage auch in Meterstücken

mgold|+.

DIE SPEZIELLE.



Wie ihr kleiner Bruder mgold besitzt diese Schneidlinie eine 42°-Schneide. Dadurch und durch ihre spezielle Beschichtung ist sie nicht nur sehr scharf, sondern auch sehr hart und damit für höchste Anforderungen geeignet. Sie ist äußerst resistent gegen Abrasion und wird deshalb eingesetzt, wenn höchste Standzeiten beim Stanzen kritischer Materialien erreicht werden sollen.

Art.-Nr.*	Dicke	Schneide/Fase	VPE/Rolle
20020	2pt	doppelseitige Fase; 60 HRC	100 m

*Artikel auf Anfrage auch in Meterstücken



mhard|r.

Spezielle Rotationsschneidlinie zur Bearbeitung von Wellpappe. Sie schont den Gegenbelag, sorgt für abfallfreies Stanzen und für beste Produktivität. Erhältlich in unterschiedlichen Höhen- und Durchmesser-Ausführungen.

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
08430	1,42x25,40 mm gebogen Ø 487 mm; 8 TPI	30,5 m
08431	1,42x25,40 mm gerade; 8 TPI	30,5 m
08535	1,42x24,60 mm gerade; 8 TPI	30,5 m
08536	1,42x24,60 mm gebogen Ø 487 mm; 8 TPI	30,5 m
08533	1,42x23,80 mm gerade; 8 TPI	30,5 m
08534	1,42x23,80 mm gebogen Ø 487 mm; 8 TPI	30,5 m



mhard|r+.

Neue Generation von Rotationsschneidlinien. Durch ihre einzigartige Schneidhärte und ihre spezielle Wellenschlifftechnologie dringt die mhard|r+ sehr leicht in die Wellpappe ein. Für ein glattes Stanzergebnis – auch bei hohen Grammaturen und Schwerwellpappe.

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
52911	1,42x25,40 mm gerade; 8 TPI	30,5 m
52914	1,42x25,40 mm gebogen Ø 487 mm; 8 TPI	30,5 m
52916	1,42x25,40 mm gebogen Ø 645 mm; 8 TPI	30,5 m
52913	1,42x26,40 mm gerade; 8 TPI	30,5 m
52917	1,42x26,40 mm gebogen Ø 487 mm; 8 TPI	30,5 m
52912	1,42x26,40 mm gebogen Ø 645 mm; 8 TPI	30,5 m



Sägezahnlinie.

Rotationsschneidlinie in spezieller Sägezahnausführung zur Bearbeitung von Wellpappe. In den Varianten gerade und gebogen erhältlich.

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
10682	1,42x25,80 mm gerade; 20 TPI	40,0 m
09404	1,42x25,80 mm gebogen Ø 487; 20 TPI	30,5 m

Perforationslinie.

Rotative Perforationslinie für Wellpappe-Verpackungen. Sorgt für exaktes und leichtes Falten der Zuschnitte. Und funktionierende Aufreißmechanismen.

Bezeichnung
Rotations-Perforationslinie; 1,42x23,80 mm; versch. Lücken/Schnitt
Rotations-Perforationslinie; 1,42x24,6 mm; versch. Lücken/Schnitt
Rotations-Perforationslinie; 1,42x25,4 mm; versch. Lücken/Schnitt
Weitere Kombinationen erhältlich.

Rilllinie.

Standard-Rilllinie für das Rillen von dünner Wellpappe. Für gute Rillergebnisse. Und funktionierende Kaltmechanismen.

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
08208	22,80x1,42 mm gebogen Ø 487 mm	30,5 m
08269	22,10x1,42 mm gebogen Ø 487 mm	30,5 m
01466	23,00x1,42 mm	45,7 m
01467	23,10x1,42 mm	45,7 m



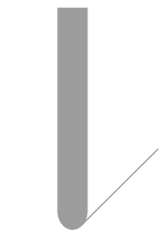
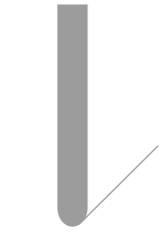
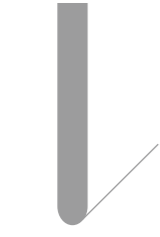
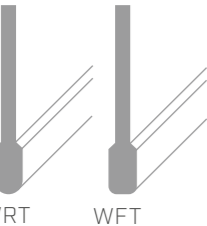
Kopfrillerlinie.




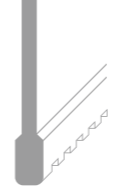

Rotations-Rilllinie in Sonderausführung für schwere Wellpappesorten und Doppelwelle. Sorgt für beste Ergebnisse bei 180°-Faltungen.

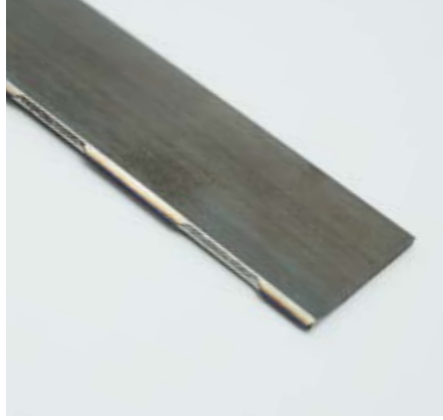
Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
08422	22,10x3,00x1,42 mm gebogen Ø 487 mm; Flachkopf	30,5 m
08578	23,00x3,00x1,42 mm gebogen Ø 487 mm; Flachkopf	30,0 m
08669	22,60x3,00x1,42 mm gerade; Flachkopf	25,0 m
08468	23,00x3,00x1,42 mm gerade; Flachkopf	25,0 m



Rilllinien.

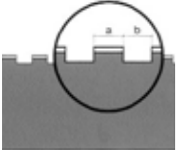
	Art.-Nr.	Dicke	Höhe	VPE
 2pt (0.71mm)	01359	2pt	23,20mm	20m
	01360	2pt	23,25mm	20m
	01361	2pt	23,30mm	100m
	01363	2pt	23,40mm	100m
	01365	2pt	23,50mm	100m
	01366	2pt	23,60mm	100m
	01368	2pt	23,80mm	20m
	auf Anfrage	2pt	22,00-23,90mm	20m
 3pt (1.05mm)	01425	3pt	22,60mm	20m
	01428	3pt	22,80mm	20m
	01405	3pt	23,00mm	20m
	01407	3pt	23,20mm	20m
	01408	3pt	23,30mm	60m
	01409	3pt	23,40mm	50m
	01410	3pt	23,50mm	68m
	01411M	3pt	23,60mm	75m
	auf Anfrage	3pt	21,50-23,90mm	20m
	 4pt (1.42mm)	01306	4pt	21,70mm
01314		4pt	22,60mm	20m
01483		4pt	22,80mm	20m
01466		4pt	23,00mm	20m
01468		4pt	23,20mm	20m
auf Anfrage		4pt	21,50-27,00mm	20m
 WRT WFT	auf Anfrage	3/6pt	22,20-23,40mm WRT/WFT	20m
	auf Anfrage	3/8pt	22,20-23,40mm WRT/WFT	20m

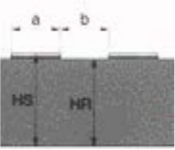
	Art.-Nr.	Dicke/ Bezeichnung	Höhe x Dicke [mm]	VPE
 Rill TT 2pt (0,71mm)	50268	TT	23,60mm x 2pt	20m
	50267	TT	23,70mm x 2pt	20m
 Rill NT 2pt 2/1pt (0,71/0,36mm) 2/1,5pt (0,71/0,53mm)	01544M	NT 2/1pt	23,00mm x 2pt	20m
	01545M	NT 2/1pt	23,10mm x 2pt	20m
	01546M	NT 2/1pt	23,20mm x 2pt	20m
	01548M	NT 2/1pt	23,30mm x 2pt	20m
	01562	NT 2/1pt	23,85mm x 2pt	20m
	04165	NT 2/1,5pt	23,60mm x 2pt	20m
	01527	NT 2/1,5pt	23,85mm x 2pt	20m
	08860	Headcrease	22,80mm x 4/8pt	20m
 Headcrease	10472	Headcrease	23,00mm x 4/8pt	20m
	08722	Headcrease	22,60mm x 4/8pt	20m
	50343	Headcrease	23,00mm x 4/8pt	20m
 Multcrease	50312	Multcrease	22,80mm x 4/8pt	20m
	50311	Multcrease	23,00mm x 4/8pt	20m
	50307	Multcrease	22,60mm x 4/8pt	20m
	50308	Multcrease	22,80mm x 4/8pt	20m
	50315	Multcrease	23,00mm x 4/8pt	20m
 Wellen-Rill	01168	Wellen-Rill	22,40mm x 3pt	20m
	01166	Wellen-Rill	22,60mm x 3pt	20m
	01165	Wellen-Rill	22,80mm x 3pt	20m
	01164	Wellen-Rill	23,00mm x 3pt	20m
	01163	Wellen-Rill	23,20mm x 3pt	20m



Rill-Schneid Kombinationslinien. PERFORATIONSLINIEN.

Perforations- und Kombinations-Perforationslinien sind in verschiedenen Versionen verfügbar. In den Dicken 2pt, 3pt oder 4pt. Alle Linien erhalten Sie als Meterware. Für ganz individuelle Perforationen.

Perforation	Dicke	VPE
	2pt	20 m
	3pt	20 m
	4pt	20 m

Kombi-Perforation	Dicke	VPE
	2pt	20 m
	3pt	20 m
	4pt	20 m



Aufreißperforationslinien.

Aufreißperforationslinien sind in verschiedenen Ausführungen verfügbar. Links oder rechts. In den Dicken 2pt oder 3pt. Für Aufreißmechanismen, die funktionieren. Alle Linien erhalten Sie als Meterware.

Fischgrätenlinie

Art.-Nr.	Dicken	Höhe	VPE
10549M	2pt 3pt	23,80 mm	20 m
10548M	2pt 3pt	23,80 mm	20 m
10547M	2pt 3pt	23,80 mm	20 m
10540M	2pt	23,80 mm	20 m

weitere Aufreißperforationen auf Anfrage

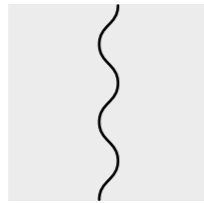
Sharklinie

Art.-Nr.	Dicke	Höhe	VPE
01446M	2pt	23,80 mm	20 m
01433M	3pt	23,80 mm	20 m
01892M	3pt	23,80 mm	20 m
01435M	3pt	23,80 mm	20 m

weitere Aufreißperforationen auf Anfrage

Wellen-Linien.

Spezielle Linie mit gewellter Schneide. Diese wird eingesetzt, wenn die Verpackung mit gefährlosen Schnittkanten ausgestattet werden soll. Für erhöhte Arbeitssicherheit bei der Konfektionierung von Endprodukten.



Art.-Nr.	Art	Dicke	Höhe	VPE
01102	2,0mm	3pt	23,80mm	20 m
01102M	2,0mm	3pt	23,80mm	20 m
01101	3,5mm	3pt	23,80mm	20 m
01101M	3,5mm	3pt	23,80mm	20 m
01162	5,0mm	3pt	23,80mm	20 m
01162M	5,0mm	3pt	23,80mm	20 m

Sonder-Geometrie-Linien.

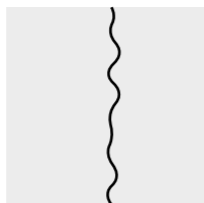
Weiterentwicklung der Wellenlinie bei Flachwerkzeugen. Optimierter Schnittkantenschutz für den Anwender. Dadurch beste Arbeitssicherheit bei der Konfektionierung von Endprodukten. Das Schnittergebnis ähnelt dem einer rotativ gestanzten Verpackung mit mhard|r.



Art.-Nr.	Name	VPE
01121	1,05x23,80mm	20 m

Büttenrandlinie.

Sonderlinie mit spezieller Schneide für die gestanzte Außenkontur. Durch das Stanzen mit einer Büttenrandlinie erhält die produzierte Verpackung eine ansprechende Optik und überzeugt durch ihre ästhetische Ausstrahlung.



Art.-Nr.	Name	VPE
01832M	1,05x23,80mm	20 m
01934M	1,05x23,80mm	20 m

Sonderlinie.

DAS RITZENDE.

Ein spezielles Ritzmesser für optimales Anritzen des Kartonmaterials. Höchst präzise und sehr scharf. Für Aufreißmechanismen, die nicht nur perfekt funktionieren, sondern auch optisch ansprechend sind.



Art.-Nr.	Name	VPE
01995M	Negativritzplättchen 12x1.000mm/0,8mm/0,3mm Winkel 70°	ab 10 m
01997M	Negativritzplättchen- Perforationen	auf Anfrage



LOCHPFEIFEN. GEBOGENE STANZKREISE.

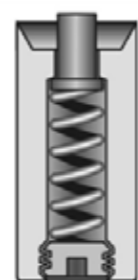
Zum Stanzen perfekter runder Kreise gibt es mehrere Möglichkeiten: Gebogene Stanzkreise oder Lochpfeifen. Für kleine Durchmesser bis 10 mm sind fertige Lochpfeifen die perfekte Lösung. Für Durchmesser ab 11 mm empfehlen wir gebogene mpower-Stanzkreise aus gehärtetem Stahl. Mit Messingauswerfer und einstellbarer Druckfeder.

Stanzkreise	Art.-Nr.	Ø	Höhe
	02069	11	23,80 mm
	02022	12	23,80 mm
	02024	13	23,80 mm
	02026	14	23,80 mm
	02028	15	23,80 mm
	02030	16	23,80 mm
	02032	17	23,80 mm
	02870	18	23,80 mm
	02871	19	23,80 mm
	02865	20	23,80 mm
	02864	21	23,80 mm
	02863	22	23,80 mm
	02872	23	23,80 mm
	02862	24	23,80 mm
	02860	25	23,80 mm
	02866	26	23,80 mm
	02873	27	23,80 mm
	02867	28	23,80 mm
	02861	30	23,80 mm
	02875	31	23,80 mm
	02868	32	23,80 mm
	02874	34	23,80 mm
	02869	35	23,80 mm

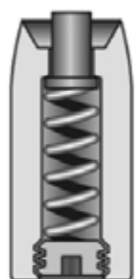


Fertigteile
mpower

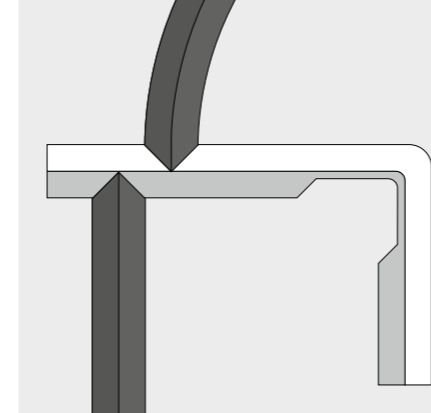
Lochpfeifen Art	Art.-Nr.	Ø	Höhe
	02172	3	23,80 mm
	01145	4	23,80 mm
	01147	5	23,80 mm
	01149	6	23,80 mm
	01173	7	23,80 mm
	01177	8	23,80 mm
	01179	9	23,80 mm
	01183	10	23,80 mm
	*auf Anfrage bis Ø23 mm erhältlich		
	02799	1	23,80 mm
	02801	2	23,80 mm
	02803	3	23,80 mm
	02805	4	23,80 mm
	02807	5	23,80 mm
	02809	6	23,80 mm
	02811	7	23,80 mm
	02813	8	23,80 mm
	02815	9	23,80 mm
	02817	10	23,80 mm
	**auf Anfrage bis Ø20 mm erhältlich		



FB*



G**



SICHERHEITSEINSCHNITTE.

Sicherheitseinschnitte sorgen für einen sicheren Verschluss von Faltschachteln. Mit Bandstahlelementen, die mit einem speziellen Biegefreischliff ausgestattet sind, gelingt deren Ausführung in der Verpackung immer. Denn damit wird eine exakte Linienhöhe, auch im gebogenen Winkel, gewährleistet. Alle Größen sind in linker und rechter Version erhältlich.

Art.-Nr.	Beschreibung	Maße (LxB)	Abknickseite	VPE
02905	Sicherheitseinschnitt Nr. 5	5x5 mm	rechts	3.000 Stk.
02925	Sicherheitseinschnitt Nr. 5	5x5 mm	links	3.000 Stk.
02906	Sicherheitseinschnitt Nr. 6	6x5 mm	rechts	3.000 Stk.
02926	Sicherheitseinschnitt Nr. 6	6x5 mm	links	3.000 Stk.
02907	Sicherheitseinschnitt Nr. 7	7x5 mm	rechts	2.100 Stk.
02927	Sicherheitseinschnitt Nr. 7	7x5 mm	links	2.100 Stk.
02908	Sicherheitseinschnitt Nr. 8	8,5x5 mm	rechts	1.900 Stk.
02928	Sicherheitseinschnitt Nr. 8	8,5x5 mm	links	1.900 Stk.
02909	Sicherheitseinschnitt Nr. 9	10x5 mm	rechts	1.600 Stk.
02929	Sicherheitseinschnitt Nr. 9	10x5 mm	links	1.600 Stk.
02910	Sicherheitseinschnitt Nr. 10	11x5 mm	rechts	1.500 Stk.
02930	Sicherheitseinschnitt Nr. 10	11x5 mm	links	1.500 Stk.
02911	Sicherheitseinschnitt Nr. 11	12x5 mm	rechts	1.300 Stk.
02931	Sicherheitseinschnitt Nr. 11	12x5 mm	links	1.300 Stk.







GUMMIERUNG KARTONAGE. FORMTEILE FÜR FLACHES STANZEN.

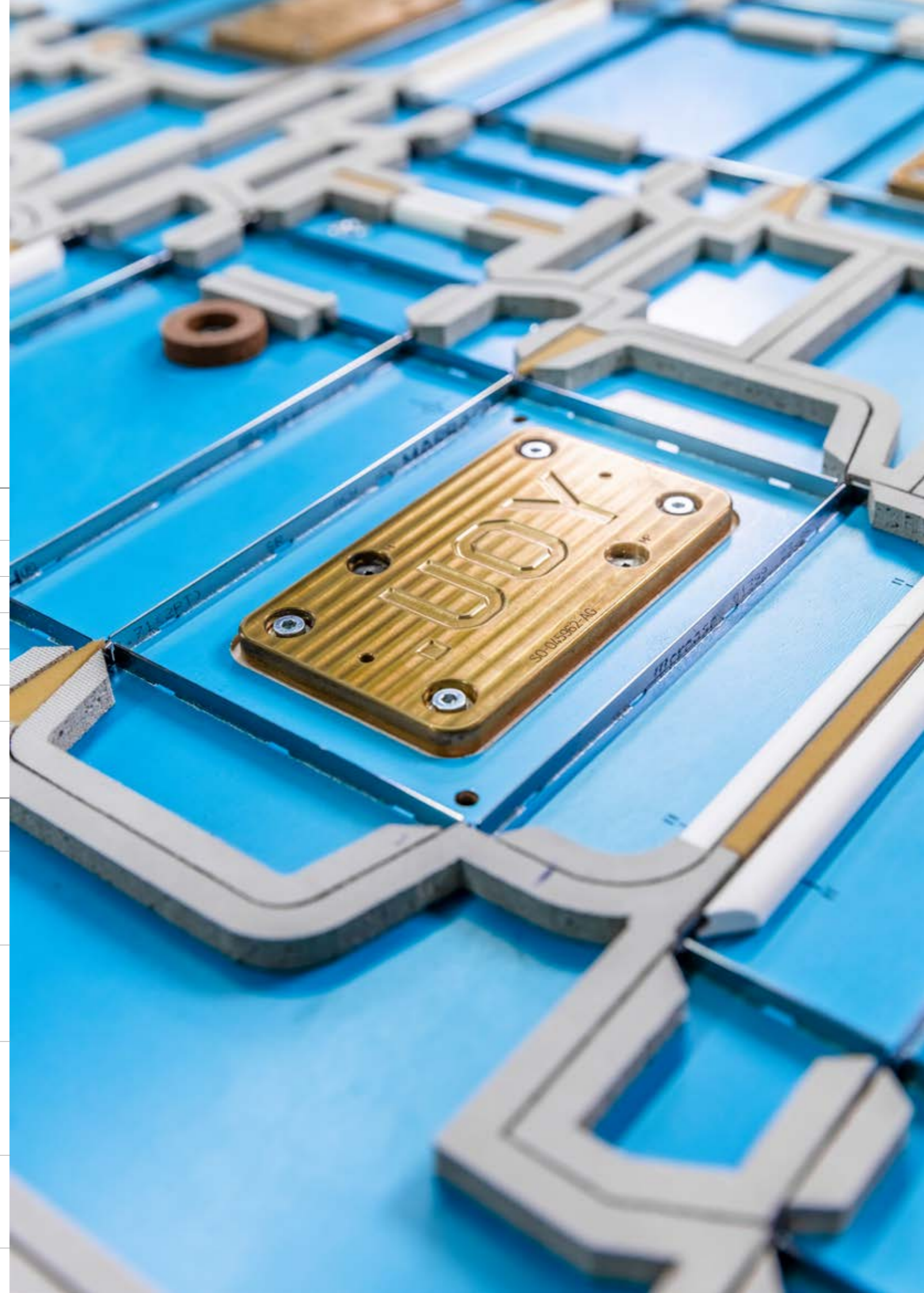
Beim Stanzen von Karton spielt die Gummierung eine bedeutende Rolle. Verschiedene Kartonmaterialien erfordern verschiedene Gummierungen. Für eine optimale Funktionalität muss die Gummierung individuell auf die Anforderungen des Auftrages angepasst werden. Die Gummierungsmaterialien, die Marbach einsetzt, sind vielfältig. Und alle von sorgfältig ausgewählten Lieferanten. Viele sogar exklusiv für uns hergestellt. Dies sichert Ihnen eine hohe Langlebigkeit und beste Funktionalität.

Formteile

Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße	Härte	Farbe
03044CF-07	Moosgummi	7x7x500mm	35 Shore	Grau
03007CF-07	Vulkollan®	7x7x500mm	40 Shore	Gelb
03014CF-07	Vulkollan®	7x7x500mm	55 Shore	Gelb
03074CF-07	Zellgummi	7x7x500mm	15 Shore	Schwarz
05126CF-02	flexpower h hart	7x7x500mm	40 Shore	Schwarz

Profile

Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße	Härte	Farbe	Profil
03431	Profilkork	7x7x630mm	65 Shore	Braun	
03429	Profilgummi NRB	7,3x8x1.000mm	70 Shore	Weiß	
03420	Profilkork R4,5 stark abgerundet	7x7,3x640mm	65 Shore	Braun	
03421	Profilkork; T-Profil abgerundet	7x5x640mm	65 Shore	Braun	
03139	Profilkork; CD-Profil abgerundet	7x7x630mm	65 Shore	Braun	





GUMMIERUNG WELLPAPPE. FORMTEILE FÜR FLACHES STANZEN.

Das flache Stanzen von Wellpappe erfordert eine perfekt auf das Material abgestimmte Gummierung. Unser umfangreiches Gummi-Sortiment sorgt für Produktivität bei der Verpackungsherstellung. Als Plattenware, Profile oder Formteile.

Formteile

Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße	Härte	Farbe
15819CF-10	Zellgummi softpower	10x10x500 mm	20 Shore	Schwarz
15819CF-10A	Zellgummi softpower	10x10x500 mm	20 Shore	Schwarz
03345CF-13	Zellgummi softpower	13x13x500 mm	20 Shore	Schwarz
03345CF-13A	Zellgummi softpower	13x13x500 mm	20 Shore	Schwarz
05089CF-10	flexpower s weich	10x10x500 mm	20 Shore	Weiß
05089CF-10A	flexpower s weich	10x10x500 mm	20 Shore	Weiß
05094CF-13	flexpower s weich	13x13x500 mm	20 Shore	Weiß
05094CF-13A	flexpower s weich	13x13x500 mm	20 Shore	Weiß
05097CF-10	flexpower h hart	10x10x500 mm	40 Shore	Weiß
05098CF-13	flexpower h hart	13x13x500 mm	40 Shore	Weiß
20013CF-10	Elastomer PUR	10x10x658 mm	20 Shore	Gelb
20005CF-14	Elastomer PUR	14x14x658 mm	20 Shore	Gelb

GUMMIERUNG WELLPAPPE. PROFILE FÜR FLACHES STANZEN.

Profile

Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße	Härte	Farbe	Profil
03518	C3 flach	7x12,5x1.000 mm	60 Shore	Schwarz	
03501	C3	7,5x12,5x1.000 mm	65 Shore	Rot	
09399	Profilgummi hart	9,1/7x5x1.000 mm	75 Shore	Weiß	
09398	Profilgummi hart	8,5/7,5x5x1.000 mm	75 Shore	Weiß	
09397	Profilgummi hart	11/9x5x1.000 mm	75 Shore	Weiß	
03512	Profil-Keilgummi Easy Crease	8x15x600 mm	20 Shore	Schwarz	
08162	Profil-Keilgummi Easy Crease	9x15x600 mm	55 Shore	Schwarz	
08161	Profil-Keilgummi Easy Crease	11x15x600 mm	55 Shore	Schwarz	
50185	C 14 Soft	14x12,5x1.000 mm	25 Shore	Rot	
03445	G 2.5 - C11 SOFT RED	11x12,5x1.000 mm	25 Shore	Rot	
08670	C 9.5	9,5x10,5x600 mm	60 Shore	Schwarz	
10969	Profil-Vulkollan®	14x14x530 mm	40 Shore	Gelb	
03450	Profil-Vulkollan®	10x10x480 mm	40 Shore	Gelb	
03542	Keilprofil-Vulkollan®	12x16x500 mm	40 Shore	Gelb	
03543	Keilprofil-Vulkollan®	14x16x500 mm	40 Shore	Gelb	
09241	Clean-Cut Rubber	9x12 mm	55 Shore	Schwarz	
09240	Klemmleiste für Clean-Cut Rubber	17x4,4x1.000 mm		Transparent	



GUMMIERUNG WELLPAPPE. FORMTEILE FÜR ROTATIVES STANZEN.

Beim rotativen Stanzen von Wellpappe ist vor allem die Auswerffunktion entscheidend. Wir wissen ganz genau, welcher Gummi an welcher Stelle zum Einsatz kommen sollte. Und haben ein umfangreiches Angebot an Gummierungsmaterialien. Sie haben die Wahl.

Formteile

Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße	Härte	Farbe
15821C-1230	Zellgummi softpower	12x12x30 mm	20 Shore	Schwarz
15821C-1240	Zellgummi softpower	12x12x40 mm	20 Shore	Schwarz
15822C-1430	Zellgummi softpower	14x14x30 mm	20 Shore	Schwarz
15822C-1440	Zellgummi softpower	14x14x40 mm	20 Shore	Schwarz
15822CF-14	Zellgummi softpower	14x14x500 mm	20 Shore	Schwarz
15822CF-14A	Zellgummi softpower	14x14x500 mm	20 Shore	Schwarz
05095C-1230	flexpower s weich	12x12x30 mm	20 Shore	Weiß
05095C-1240	flexpower s weich	12x12x40 mm	20 Shore	Weiß
05096C-1430	flexpower s weich	14x14x30 mm	20 Shore	Weiß
05096C-1440	flexpower s weich	14x14x40 mm	20 Shore	Weiß
05109CF-25A	flexpower s weich	7x25x1.000 mm	20 Shore	Weiß
05089CF-25	flexpower s weich	10x25x1.000 mm	20 Shore	Weiß
05095CF-12	flexpower s weich	12x12x500 mm	20 Shore	Weiß
05096C-14	flexpower s weich	14x14x500 mm	20 Shore	Weiß
05038C-1630	flexpower s weich	16x16x30 mm	20 Shore	Weiß
05126C-0730	flexpower h hart	7x7x30 mm	40 Shore	Weiß
05107CF-16	flexpower h hart	16x16x500 mm	40 Shore	Weiß



GUMMIERUNG WELLPAPPE. PROFILE FÜR FLACHES STANZEN.

Profile

Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße	Härte	Farbe	Profil
09775M	Zell-Vulkollan® Profil RG 50	10x12x500 mm	35 Shore	Gelb	
10940	Rillprofilgummi	6,35x20 mm	70 Shore	Schwarz	
10941	Rillprofilgummi	6,99x20 mm	70 Shore	Schwarz	
10942	Rillprofilgummi	7,50x20 mm	70 Shore	Schwarz	
10943	Rillprofilgummi	8,50x20 mm	70 Shore	Schwarz	
10945	Rillprofilgummi	9,65x20 mm	70 Shore	Schwarz	
10947	Rillprofilgummi	9,40x20 mm	70 Shore	Schwarz	
10948	Rillprofilgummi	8,00x20 mm	70 Shore	Schwarz	
10969	Profil-Vulkollan®	14x14x530 mm	40 Shore	Schwarz	



GUMMIPLATTEN. WELLPAPPE UND KARTONAGE.

Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße	Härte	Farbe	VPE
15883	Zellgummi softpower	7x500x1.200 mm	20 Shore	Schwarz	1 Platte
15874	Zellgummi softpower	8x500x1.200 mm	20 Shore	Schwarz	1 Platte
15819	Zellgummi softpower	10x500x1.200 mm	20 Shore	Schwarz	1 Platte
15819F	Zellgummi softpower	10x500x1.200 mm	20 Shore	Schwarz	1 Platte
15821	Zellgummi softpower	12x500x1.200 mm	20 Shore	Schwarz	1 Platte
03345	Zellgummi softpower	13x500x1.200 mm	20 Shore	Schwarz	1 Platte
03345F	Zellgummi softpower	13x500x1.200 mm	20 Shore	Schwarz	1 Platte
15882	Zellgummi softpower	14x500x1.200 mm	20 Shore	Schwarz	1 Platte
15823	Zellgummi softpower	16x500x1.200 mm	20 Shore	Schwarz	1 Platte
15058	Zellgummi softpower	18x500x1.200 mm	20 Shore	Schwarz	1 Platte
05109	flexpower s weich	7x500x1.000 mm	20 Shore	Weiß	1 Platte
05089	flexpower s weich	10x500x1.000 mm	20 Shore	Weiß	1 Platte
05089F	flexpower s weich	10x500x1.000 mm	20 Shore	Weiß	1 Platte
05095	flexpower s weich	12x500x1.000 mm	40 Shore	Weiß	1 Platte
05094	flexpower s weich	13x500x1.000 mm	20 Shore	Weiß	1 Platte
05094F	flexpower s weich	13x500x1.000 mm	20 Shore	Weiß	1 Platte
05096	flexpower s weich	14x500x1.000 mm	20 Shore	Weiß	1 Platte
05038	flexpower s weich	16x500x1.000 mm	20 Shore	Weiß	1 Platte
05126	flexpower h hart	7x500x1.000 mm	40 Shore	Weiß	1 Platte
05097	flexpower h hart	10x500x1.000 mm	40 Shore	Weiß	1 Platte
05097F	flexpower h hart	10x500x1.000 mm	40 Shore	Weiß	1 Platte
05098F	flexpower h hart	13x500x1.000 mm	40 Shore	Weiß	1 Platte
05098	flexpower h hart	13x500x1.000 mm	40 Shore	Weiß	1 Platte

Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße	Härte	Farbe	VPE
05099	flexpower h hart	14x500x1.000 mm	40 Shore	Weiß	1 Platte
05107	flexpower h hart	16x500x1.000 mm	40 Shore	Weiß	1 Platte
05108	flexpower h hart	18x500x1.000 mm	40 Shore	Weiß	1 Platte
20013	Elastomer PUR	10x380x658 mm	20 Shore	Gelb	1 Platte
20000	Elastomer PUR	12x380x658 mm	15 Shore	Sand	1 Platte
20014F	Elastomer PUR	13x380x658 mm	20 Shore	Gelb	1 Platte
03007F	Vulkollan®	7x250x500 mm	45 Shore	Gelb	1 Platte
03014F	Vulkollan®	7x250x500 mm	55 Shore	Gelb	1 Platte
03207	Vulkollan®	7x500x250 mm	35 Shore	Gelb	1 Platte
03210	Vulkollan®	10x500x250 mm	35 Shore	Gelb	1 Platte
03007	Vulkollan®	7x500x250 mm	45 Shore	Gelb	1 Platte
03010	Vulkollan®	10x500x250 mm	45 Shore	Gelb	1 Platte
03014	Vulkollan®	7x500x250 mm	55 Shore	Gelb	1 Platte
03260	Vulkollan®	10x500x250 mm	55 Shore	Gelb	1 Platte
03044F	Moosgummi	7x500x1.000 mm	35 Shore	Grau	1 Platte
03122	Gummikork	7x500x1.000 mm	65 Shore	Braun	1 Platte
03123	Gummikork	10x500x1.000 mm	65 Shore	Braun	1 Platte
03552	Aclathan®	9,2x500x250 mm	65-70 Shore	Bernstein	1 Platte
03552F	Aclathan®	9,2x500x250 mm	65-70 Shore	Bernstein	1 Platte
32005	Elastopower	10x500x500 mm	20 Shore	Gelb	1 Platte
32006	Elastopower	10x500x500 mm	40 Shore	Orange	1 Platte
32011	Elastopower	12x500x500 mm	15 Shore	Weiß	1 Platte
32007	Elastopower	14x500x500 mm	15 Shore	Weiß	1 Platte
32004	Elastopower	16x500x500 mm	45 Shore	Braun	1 Platte

KLEINTEILE.



Einschlagmuttern

Einschlagmuttern zur Stanzformbefestigung im Schließrahmen. Mit und ohne Gewinde.

VPE = 500 Stk.

Art.-Nr.	Bezeichnung
14045	M10x13 mm
04988	M8x11 mm
14039	M6x12 mm
14051	M6x9 mm
04981	M6x14 mm
14052	M5x12 mm
04986	M5x18 mm
04993	M4x12 mm
04989	M4x8 mm



Speed mounts

Elemente für die Befestigung von Rotations-Stanzformen am Stanzzylinder. Für eine sichere Verbindung. In zwei verschiedenen Ausführungen. Rund für passgenaue Positionierung. Langloch für den flexiblen Einsatz. In Aluminium-Ausführung für noch mehr Stabilität.

VPE = 100 Stk.

Art.-Nr.	Bezeichnung
08548	Rundloch
08545	Langloch



Schließrahmenschrauben

Senkkopf-Schrauben zur schnellen Befestigung des Stanzwerkzeuges im Schließrahmen. In den Größen M5 (für Wellpappe) und M4 (für Kartonage) erhältlich.

VPE = 100 Stk.

Art.-Nr.	Bezeichnung
14251	M5x20 mm
14366	M4x20 mm
14367	M4x18 mm



Perfaziffern normal

VPE = 25 Stk.

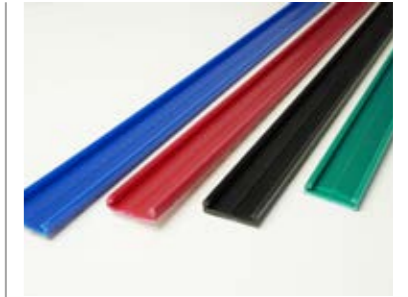
Art.-Nr.	Bezeichnung
08396	Perfaziffer -
08347	Perfaziffer /
08301	Perfaziffer 0
08302	Perfaziffer 1
08303	Perfaziffer 2
08304	Perfaziffer 3
08305	Perfaziffer 4
08306	Perfaziffer 5
08307	Perfaziffer 6
08308	Perfaziffer 7
08309	Perfaziffer 8
08321	Perfaziffer A
08322	Perfaziffer B
08323	Perfaziffer C
08324	Perfaziffer D
08325	Perfaziffer E
08326	Perfaziffer F
08327	Perfaziffer G
08328	Perfaziffer H
08329	Perfaziffer I
08330	Perfaziffer J
08331	Perfaziffer K
08332	Perfaziffer L
08333	Perfaziffer M
08334	Perfaziffer N
08335	Perfaziffer O
08336	Perfaziffer P
08337	Perfaziffer Q
08338	Perfaziffer R
08339	Perfaziffer S
08340	Perfaziffer T
08341	Perfaziffer U
08342	Perfaziffer V
08343	Perfaziffer W
08344	Perfaziffer x
08345	Perfaziffer Y
08346	Perfaziffer Z



Perfaziffern spezial

Sonder-Perfaziffern für "Resy-Zeichen" und "Grüner Punkt". Zum Einbringen in die Stanzform. Für Rotation mit Einkerbung auf der Rückseite.

Art.-Nr.	Bezeichnung
07051	RESY-Zeichen
07065	Mini RESY-Zeichen
08368	Grüner Punkt



Perfaziffer-Aufnahmeschiene

Aufnahmeschienen für Perfaziffern. Schneller Austausch von Ziffern. Für jede Perfaziffer-Art die passende Schiene.

Art.-Nr.	Bezeichnung
55600	Grün für Typ 3,0
55601	Rot für Typ 1,8
55602	Blau für Typ 2,5
55603	Schwarz für Typ 3,5



Kantenschutz

Spezielle Elemente zum Schutz der Werkzeugkanten. Für eine lange Lebensdauer. Und damit das Werkzeug reibungslos in die Maschine Ihres Kunden gleitet.

VPE = 100 Stk.

Art.-Nr.	Bezeichnung
09226	18 mm
09225	15 mm
09200	12 mm



Zentrier-Stücke

Kunststoff-Elemente, die das Aufweiten der Zentrier-Aussparung Ihrer Stanzform verhindern. Sie sorgen für Maßstabilität sowie eine schnelle und genaue Werkzeugpositionierung. Dauerhaft und sicher.

VPE = 100 Stk.

Art.-Nr.	Bezeichnung
07479	Zentrierstücke schwarz



Perfaziffern mini

Perforierzeichen zur Nummerierung von Nutzen.

VPE = 25 Stk.

Art.-Nr.	Bezeichnung
19300	Perfaziffer 0
19301	Perfaziffer 1
19302	Perfaziffer 2
19303	Perfaziffer 3
19304	Perfaziffer 4
19305	Perfaziffer 5
19306	Perfaziffer 6
19307	Perfaziffer 7
19308	Perfaziffer 8



Handgriffe Rotation

Spezielle Handgriffe für Rotationshalbschalen. Für optimiertes Handling und hohe Arbeitssicherheit.

VPE = 100 Stk.

Art.-Nr.	Bezeichnung
42411	Kunststoff blau



Schnellspannbügel

Schnellspannsystem für Rotationsmaschinen. Für reduzierte Rüstzeiten.

VPE = 50 Stk.

Art.-Nr.	Bezeichnung
08348	Ø 487,3 mm
08349	Ø 366,2 mm
08351	Ø 270,2 mm
09617	Ø 240,9 mm
08450	Ø 177,0 mm
03270	Unterlegscheiben

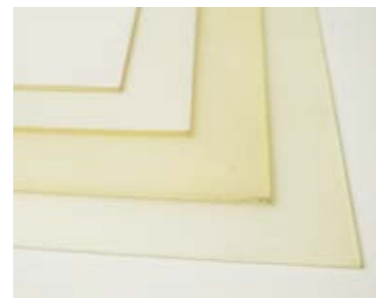
BLINDENSCHRIFT.



Braille-Matrizen

Standard-marbabraille-Matrizen in verschiedenen Ausführungen. Als Gegenstück zu marbasteel-Patrizen. Für eine optimale Ausformung von Braille-Punkten. Und ein optimales Braille-Ergebnis.

auf Anfrage



Elastomer-Segmente

Elastische Unterlage als Rohmaterial. Zum Zuschneiden. Für elastisches Prägen.

Art.-Nr.	Maße
09789	480x250x1,45mm
09790	480x250x1,40mm
09791	160x300x1,05mm
09792	160x300x1,55mm



Schrauben und Pins

Befestigungselemente für marbabraille-Matrizen auf der Stanzform.

VPE = 100 Stk.

Art.-Nr.	Bezeichnung
14236	Linsenflanschschrauben M3x5
06607	Rechteckbolzen 5x5x19,50mm



Unterlagsfolien

Druckfeste Folien in definierten Stärken. Für genaues und schnelles Zurichten.

VPE = 50 m Rolle

Art.-Nr.	Bezeichnung
00670	0,05x600mm
00673	0,10 x610mm
00671	0,20x600mm



Klebefolien

Doppelseitige Klebefolie zum Kaschieren. Für verschiedene Anwendungszwecke.

Art.-Nr.	Bezeichnung
44011	0,10 mmx25m
44101	0,13mmx50m
44012	0,20mmx10m
44103	0,25mmx10m
00586	Magnetfolie 0,65x615mmx30m



msteel Rohlinge

Das perfekte Material zur Herstellung von Braille-Patrizen. In einen Blechrohling werden mit dem msteel-Automaten Braille-Punkte eingebracht. Schnell und sicher. Auch Beschriftungen können eingraviert werden.

Art.-Nr.	Bezeichnung
83070	0,40x465x42,9mm; 4-zeilig; hartvernickelt
83071	0,40x467,75x42,9mm; 4-zeilig; Edelstahl
83072	0,40x465x52,9mm; 5-zeilig; hartvernickelt



STAHL- UND HOLZLEISTEN.

Holzleisten Multiplex natur, Unterteilstabilisierung

Bezeichnung	Art.-Nr.	Anwendung	Ausführung	VPE
25 mm	L-HLZ25	Kartonverarbeitende Maschinen	15 mm 18 mm	50 Stk.
35 mm	L-HLZ35	Kartonverarbeitende Maschinen	15 mm 18 mm	50 Stk.
50 mm	L-HLZ50	Wellpappeverarbeitende Maschinen	12 mm 15 mm	50 Stk.

Stahlleisten, Unterteilstabilisierung

Bezeichnung	Art.-Nr.	Anwendung	Ausführung	VPE
25 mm	L-STL25	Kartonverarbeitende Maschinen	4 mm 6 mm	50 Stk.
35 mm	L-STL35	Kartonverarbeitende Maschinen	4 mm 6 mm	50 Stk.
50 mm	L-STL50	Wellpappeverarbeitende Maschinen	2 mm 3 mm 4 mm	50 Stk.

Befestigungselemente für Stahlleisten

Bezeichnung	Art.-Nr.	Anwendung	Ausführung	VPE
Montagewinkel Stahl	07481	Leistenbefestigung Holz und Stahl		500 Stk.
Flachkopfschraube	13280	Montage Stahlleiste (Winkel)	M6x12mm	100 Stk.
Flachkopfschraube	00738	Montage Holzleiste Klaue		100 Stk.
Einschlagmutter	04986	Montage Unterteil mit Winkel	M5x8mm	1.000 Stk.
Flachkopfschraube	13284	Montage Unterteil mit Winkel	M5x10mm	100 Stk.
Klaue, Kunststoff	14284	Montage mit Leisten	25 mm	100 Stk.

Querstabilisierung SPO

Bezeichnung	Art.-Nr.	Anwendung	Ausführung	VPE
Stabilisierungsrohr	07483	Montage mit Holzleisten	2.000mm	25 Stk.
Klemmblock standard	09158	Montage Rohr mit Unterteil		100 Stk.
Klemmblock Endstück	09157	Montage Rohr mit Unterteil		100 Stk.
Linsenkopfschraube	14163	Montage Klemmblocke	M5x30mm	100 Stk.

AUSBRECHEN.



Ausbrechlinien

Linien zum Ausbrechen von Abfallstücken. Für beste Funktionalität.

VPE = 500 Stk.

Art.-Nr.	Bezeichnung
09488	100x50x1mm Perfo
09480	25x50x1mm Perfo
09475	25x55x1mm Perfo
09481	30x50x1mm Perfo
09476	30x55x1mm Perfo
09482	35x50x1mm Perfo
09483	40x50x1mm Perfo
09477	40x55x1mm Perfo
09484	45x50x1mm Perfo
09478	45x55x1mm Perfo
09486	50x50x1mm Perfo
09479	50x55x1mm Perfo
09487	60x50x1mm Perfo
09210	25x55x1mm Glatt
09211	30x55x1mm Glatt
09212	35x55x1mm Glatt
09213	40x55x1mm Glatt
09215	50x55x1mm Glatt
09216	60x55x1mm Glatt
09217	100x55x1mm Glatt



Ausbrechkralen

Einzigartig. Für dynamisches Ausbrechen entwickelt. Der Abfall wird mit den Spitzen fixiert. Und durch das Unterteil gedrückt. Für ein kontrolliertes Wegspritzen der Abfallteile. In verschiedenen Größen erhältlich. Links und rechts.

VPE = 500 Stk.

Art.-Nr.	Bezeichnung
09502	4mm links
09503	4mm rechts
09504	6mm links
09507	6mm rechts
09508	8mm links
09509	8mm rechts
09501	10mm links
09511	10mm rechts
09512	12mm links
09513	12mm rechts
09515	15mm links
09516	15mm rechts
09520	20mm links
09521	20mm rechts

weitere Krallenarten auf Anfrage



Montagehilfen

Einfach. Aber wirkungsvoll. Spezielle Montagehilfe zur Montage von Kronenstiften oder marbas-trip-Kralen.

VPE = 1.000 Stk.

Art.-Nr.	Bezeichnung
10456	Ø1,8mm
10455	Ø2,2mm
10458	Ø3,0mm
10457	Ø5,0mm
09708	Kralen



Kronenstifte

Sie fixieren den Abfall. Und kommen überall da zum Einsatz, wo keine Kralle passt. Vor allem für Kleinst-Abfälle geeignet. Und für schmale Rand-Abfälle. In verschiedenen Größen erhältlich.

VPE = 1.000 Stk.

Art.-Nr.	Bezeichnung
42421	1,8mm
42422	3,0mm
42423	5,0mm



marbafly

Eine spezielle Anhebeschanze. Für höchste Produktivität. Durch marbafly gleitet der Kartonbogen durch die Ausbrechstation. Kein Hängenbleiben am Unterteil. Kein Maschinenstopper. Einfach nur höchste Produktivität im Ausbrechprozess.

VPE = 100 Stk.

Art.-Nr.	Bezeichnung
08968	marbafly c
09232	marbafly s



Federelemente

Spezielle Teleskop-Federelemente für das Marbach-Ausbrechwerkzeug masterstrip|plate. In 2 Ausführungen.

Art.-Nr.	Bezeichnung
07703	Gewinde
07706	Zapfen



Sicherungshülsen

Dienen als zusätzliche Verschraubung bei Ausbrechoberteilen. Mehr Stabilität. Mehr Sicherheit. In verschiedenen Höhen erhältlich.

VPE = 100 Stk.

Art.-Nr.	Bezeichnung
50200	20mm
50201	23mm
50202	28mm



Kunststoffbolzen

VPE = 1.000 Stk.

Art.-Nr.	Bezeichnung
15463	Ø20x48,50mm
15079	Ø10x48,50mm



Randauflegebügel

VPE = 1.000 Stk.

Art.-Nr.	Bezeichnung
09622	12x22x40mm
09638	12x14x40mm



Klemmbacken aus Kunststoff

Für eine sichere Fixierung des Ausbrechwerkzeuges in der Stanzmaschine. Die Klemmbacken verriegeln das Werkzeug in der Maschine und sorgen so für einen stabilen Ausbrechprozess. Leicht, maßhaltig und günstig.

VPE = 50 Stk.

Art.-Nr.	Bezeichnung
08133	Wellpappe blau
08158	Wellpappe schwarz
14284	Kartonage blau



Schaumstoffwürfel

Für einen stabilen Ausbrechprozess: Die Schaumstoffwürfel als Niederhalter. Selbstklebend. In verschiedenen Größen. Einfach abziehen, aufkleben, fertig. Für maximale Produktivität bei der Herstellung von Ausbrechwerkzeugen.

VPE = 1 Karton

Art.-Nr.	Bezeichnung
03248	30x40x40mm (4.752 Stk.)
03247	40x40x40mm (3.600 Stk.)
03246	75x40x40mm (1.872 Stk.)



Pilzverschraubung

Für höchste Produktionssicherheit. Die Pilzverschraubung dient der Verriegelung des Ausbrech- oder Nutzentrennerteils in der Maschine. Damit wird das Durchbiegen des Oberteils während der Produktion verhindert. Für maximale Sicherheit.

VPE = 25 Stk.

Art.-Nr.	Bezeichnung
14217	Befestigungssatz; 1-teilig
07439	Befestigungssatz; 4-teilig

AUSBRECHEN.



Abfalltrennwinkel

VPE = 100 Stk.

Art.-Nr.	Bezeichnung
04342	100x24x12 mm
04347	100x24x15 mm
04345	70x24x12 mm
04344	100x62x12 mm
04341	100x62x15 mm
04340	30x62x15 mm
07444	70x62x12 mm
04343	70x62x15 mm
07426	30x24x12 mm
07449	30x24x15 mm
07443	30x62x12 mm



Distanzbolzen

Immer die richtige Höhe beim Holzaufbau des Ausbrecherteils. Mit den Distanzbolzen von Marbach.

VPE = 100 Stk.

Art.-Nr.	Bezeichnung
14430	14,5x28x11,5 mm
14422	14,5x23x11,5 mm
14424	14,0x20x14,0 mm



Speed Lift und Speed Lift-S

Bogen-Anhebehilfe für Ausbrechwerkzeuge. In den zwei Größen Speed Lift und Speed Lift-S. Nachrüstbar. Der Speed Lift Precision Drill bohrt die passenden Aussparungen.

*VPE = 500 Stk.

Art.-Nr.	Bezeichnung
13045	Speed Lift
13046	Speed Lift Precision Drill
13091	Speed Lift-S
13092	Speed Lift-S Precision Drill-S



Blindmaterial-Überlaufbrücke

Blindmaterial als Überlaufschiene für größere Abfallbereiche im Ausbrech-Unterteil. Verhindert die Kollision des gestanzten Bogens beim Weitertransport.

Art.-Nr.	Bezeichnung
04287	12x1,05 mm
04205M	12x1,50 mm
04204M	12x2,00 mm



Befestigungsklammer

Bei Mastercut-Maschinen. Verbindet die beiden Abschlagbretter. Sorgt für einen sicheren Transport. Und für eine platzsparende Lagerung.

VPE = 100 Stk.

Art.-Nr.	Bezeichnung
19000	



Präzisionsunterstift

Spezieller Präzisionsunterstift für stabile Ausbrechprozesse bei der Verpackungsproduktion. Er ist äußerst präzise aus hochwertigen Materialien gefertigt und durch seine engen Führungstoleranzen sehr positionsgenau. Ein Nachjustieren in der Stanzmaschine ist nicht notwendig. Für störungs- und abfallfreie Ausbrechprozesse.

VPE = 50 Stk.

Art.-Nr.	Bezeichnung
00278	standard (4 mm)
00277	abgedreht (2 mm)



Unterstift

Der Standard-Unterstift fürs Ausbrechen: 4 mm. Und für kleinste Abfallteile: Ein ganz spezieller Unterstift, abgedreht auf 2 mm. Damit auch kleinste Abfallteile sicher und stabil ausgebrochen werden können.

VPE = 50 Stk.

Art.-Nr.	Bezeichnung
10841	abgedreht (2 mm)
10840	standard (4 mm)



Querstabilisierung

Für einen ruhigen Ausbrechprozess. Die Querstabilisierung verhindert das Durchbiegen des Werkzeuges während des Ausbrechvorgangs. Im Set erhältlich.

VPE = 200 Stk.
*VPE = 1 Stk.

Art.-Nr.	Bezeichnung
07483*	Rohr, AWZ-UT
09158	Klemmblock, Standard
09157	Klemmblock klein, Endstück



Transportsicherung

Für mehr Sicherheit beim Transport von Ausbrechwerkzeugen.

VPE = 100 Stk.

Art.-Nr.	Bezeichnung
14061	Senkschraube für Mutter
42333	Distanzbuchse 39 mm Höhe
42334	Distanzbuchse 32 mm Höhe
07417	Pass-Mutter 15 mm Höhe
07412	Pass-Schraube 21 mm Höhe
07418	Pass-Schraube 43 mm Höhe



Easy-Fix und Easy-Fix-S

Transportsicherungen für Werkzeuge. Einteilig, dadurch schnell und sicher im Handling. In den beiden Ausführungen Easy Fix (Ausbrechunter- und oberteil) und Easy Fix S (Abschlagbrett mit Werkzeug).

VPE = 1.000 Stk.

Art.-Nr.	Bezeichnung
07450	Easy-Fix blau*
06900	Easy-Fix-S blau*

*nur solange der Vorrat reicht



marbapoint

Die Präzisions-Einrichtehilfe für einen hoch effizienten Ausbrechprozess. Damit das Einrichten des Ausbrechwerkzeuges in der Stanzmaschine zum Kinderspiel wird.

Art.-Nr.	Bezeichnung
09966	marbapoint-Set
09984	marbapoint
09985	Ersatzbatterie
15048	Aufnahmebuchse
09971	Magnethalter marbapoint

NUTZENTRENNEN.



Föhnchen-Tape

Föhnchen zur Führung der Zuschnitte beim Nutzentrennprozess. Mit Stahleinsatz. Für ein sicheres Abstapeln der Zuschnitte.

Art.-Nr.	Maße
14157	19 mm; 16,5 m
44030	25,4 mm; 16,5 m
07550	Stahl-Einsatz 12,7x0,10 mm; 5 m



Zentrieranschlag

Zentrier-Stück zum Einbringen ins Nutzentrennwerkzeug. Sorgt für eine schnelle und genaue Positionierung des Werkzeuges in der Stanzmaschine. Für schnelle Rüstzeiten.

VPE = 100 Stk.

Art.-Nr.	Bezeichnung
07427	Zentrieranschlag Oberteil weitere Größen auf Anfrage

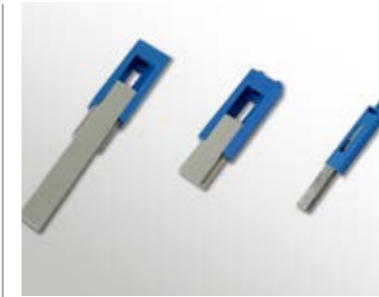


Abstandshalter Distanzelement

Abstandshalter-Element für Ausbrech- und Nutzentrennwerkzeuge. Als Bolzen oder Hülse. Sorgt durch seine extra große Auflagefläche für beste Stabilität.

VPE = 100 Stk.

Art.-Nr.	Bezeichnung
14425	Bolzen (30 mm)
50203	Hülse (30 mm)



Geraderichter

Für eine optimale Führung der getrennten Nuten im Randbereich. Leicht, stabil und günstig. In verschiedenen Längen erhältlich. Individuell anpassbar.

VPE = 100 Stk.

Art.-Nr.	Bezeichnung
99072	Standard
99073	Ausführung lang
09927	Ausführung schmal



marbapusher|p

Dieser Niederhalter ist ein Multitalent. Denn er kann sowohl für Niederhalterplatten als auch für konturangepasste Leisten verwendet werden. Und ist platzsparend. Kein Überstand auf der Werkzeuggrückseite.

VPE = 100 Stk.

Art.-Nr.	Bezeichnung
34134	marbapusher p

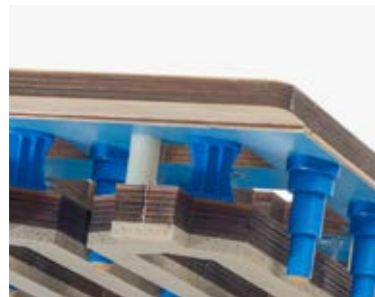


marbapusher|s

Der Teleskop-Pusher von Marbach. Leicht, günstig, funktional und platzsparend. Bündig auf der Werkzeuggrückseite. Passt auch bei wenig Platz.

VPE = 100 Stk.

Art.-Nr.	Bezeichnung
34147	marbapusher s



Holz und Gummi

Werkzeuge fertigen wie die Profis. Mit den Original-Materialien von Marbach. Zum Nutzentrennen: 18 mm Holz und 7 mm Moosgummi. Gut gerüstet für einen effizienten Nutzentrennprozess.

Art.-Nr.	Maße
00934	Multiplex 1.500x1.120 mm
03044	Moosgummi 1.000x500 mm



marbapusher-Set

Von Marbach entwickelter Pusher. Leicht, flexibel einsetzbar und günstig. Schnelle und einfache Montage in Sekunden. Im 25er-Set mit dem passenden Schlüssel. Ganz ohne Schrauben.

Art.-Nr.	Bezeichnung
34159	marbapusher-Set



marbapusher

Von Marbach entwickelter Pusher für die punktuelle Fixierung von Abfallbereichen. Leicht, flexibel einsetzbar und günstig. Schnell montiert und einfach im Handling.

VPE = 100 Stk.

Art.-Nr.	Bezeichnung
34158	marbapusher



Pusher

Konventionelle Niederhalter. Einsetzbar mit einer Leiste. Als Punktniederhalter oder in einer Niederhalterplatte. Stabil, bewährt und beliebt.

Art.-Nr.	Bezeichnung
34148	Pusher ohne Bar
34149	Pusher mit Platte
34150	Pusher mit Bar L

Marbach-Gruppe
Karl Marbach GmbH & Co. KG

Karl-Marbach-Straße 1
74080 Heilbronn
Germany
phone +49 7131 918-450
supplies@marbach.com
www.mARBACH.com

**PACKAGING.
PERFORMANCE.
YOU.**

Marbach behält sich das Recht vor, Änderungen ohne Vorankündigung vorzunehmen.

[c] Marbach 2021

Stand 01.10.2021