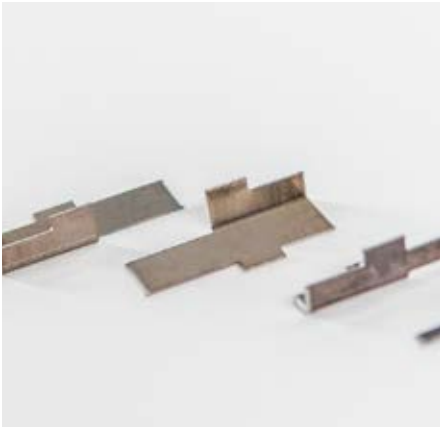


**MARBACH DIE SUPPLIES.
MATERIALIEN & EQUIPMENT.**

**PACKAGING.
PERFORMANCE.
YOU.**





MATERIALIEN & EQUIPMENT. DIE PASSENDEN FÜR JEDEN.

Marbach produziert Werkzeuge für die weltweite Verpackungsindustrie: Stanzformen, Ausbrech- und Nutzentrennwerkzeuge für die Karton- und Wellpappeverarbeitung. Was viele nicht wissen: Marbach Die Supplies bietet darüber hinaus ein umfassendes Leistungsspektrum an Materialien und Equipment.

Das Produktportfolio von Marbach Die Supplies ist sehr vielfältig. Es bietet für jede Anforderung die passende Lösung.

Von A wie Aluhammer. Über G wie Gummistreifen. K wie Kanalnuten. Bis Z wie Zurichteband. Wir bei Marbach haben zahlreiche Materialien und Werkzeuge im Leistungsprogramm, die bei einem Verpackungshersteller benötigt werden.

Im Produktangebot sind darüber hinaus Marbach-Entwicklungen, die Ihnen die tägliche Arbeit erleichtern: Haltepunktsetzer, Kleinwerkzeuge, Linienzieher, Zangen, Messgeräte sowie Original-Ersatzteile für die Instandhaltung Ihrer Werkzeuge. Aber auch Eigenentwicklungen wie mpower-Schneidlinien oder marbatrip-Krallen erhalten Sie bei uns. Als Marbach-Kunde profitieren Sie nicht nur von anforderungsge rechten Materialien, sondern auch von individueller Beratung durch Ihre Marbach-Experten.

Nutzen Sie die Materialien von Marbach. Profitieren Sie von mehr als 100 Jahren Erfahrung des Weltmarktführers. Für beste Performance bei der Herstellung Ihrer Verpackungen.

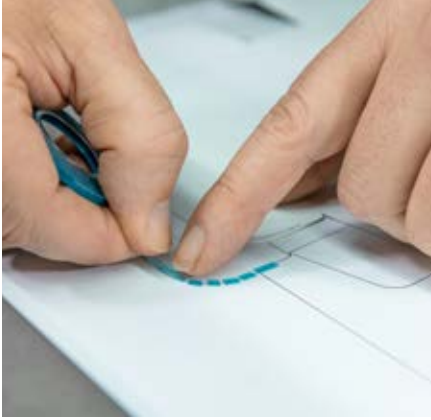
Alle Produkte aus unserem Katalog erhalten Sie bei Marbach Die Supplies: supplies@marbach.com.

Hinweise zu diesem Katalog:

Änderungen der Verpackungseinheiten vorbehalten | Es gelten die Marbach AGB (marbach.com/agb) | Bilder ohne Gewähr | Artikeleigenschaften können abweichen | Weitere Artikel und Ausführungen auf Anfrage.



Zurichtematerialien	6
Gegenzurichtung	8
Marbach Creasing Channels (MCC)	
rillma +	
Stanzplatten	
Schließrahmenabdeckplatten	14
Digitaler Zonenausgleich mplatten cleaner-smart	15
Haltepunkte	16
Präzisionsschleifscheiben	
Haltepunktschleifgerät	
marbanick 2+	
Haltepunktwechselsystem	
Handgeräte	18
mcut multi	
mbend	
mcut round	
mcut matrix	
mrule extractor	
Werkbänke, Lampen & trimknife multi	20
Too-Organizer-Set	22
Werkzeuge	24
Trägerplatten-Material	26
Bemessung	28
Schneidlinien	
Rilllinien	
Rill-Schneid-Kombinationslinien	
Aufreibperforationslinien	
Sonderlinien	
Lochpfeifen	40
Sicherheitseinschnitte	41
Gummierung Wellpappe	42
Flaches Stanzen	
Rotatives Stanzen	
Gummierung Kartonage	46
Gummiplatten für Wellpappe und Kartonage	48
Stanzformenzubehör	
Prägen	50
Rillplatten	51
Blindenschrift	52
Stahl- und Holzleisten	53
Ausbrechen	54
Nutzentrennen	56
Kleinteile	58
Logistik	60
MDSS	
Qualitäts- und Verpackungsprüfung	62
Stanzrilltester	
Kniehebelpresse	
Hydraulische Laborpresse	
Marbach Academy	64



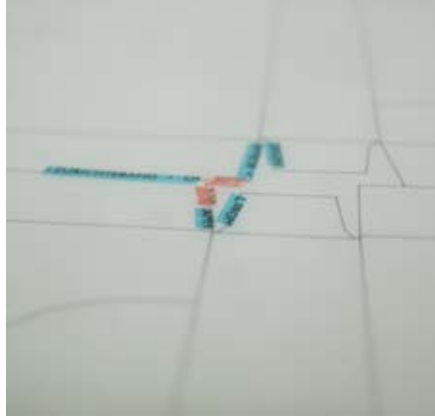
ZURICHTEMATERIALIEN. SELBSTKLEBENDE BÄNDER.

Zurichteband, Papier

Bezeichnung	Art.-Nr.	Ausführung	VPE
Blau	03030	30 μ , 3 mm breit	40 Stk.
Blau	05830	30 μ , 6 mm breit	25 Stk.
Blau	12030	30 μ , 12 mm breit	12 Stk.
Rot	03050	50 μ , 3 mm breit	40 Stk.
Rot	05850	50 μ , 6 mm breit	25 Stk.
Rot	12050	50 μ , 12 mm breit	12 Stk.
Gelb	03080	80 μ , 3 mm breit	40 Stk.
Gelb	05880	80 μ , 6 mm breit	25 Stk.
Gelb	12080	80 μ , 12 mm breit	12 Stk.

Zurichteband, Edelstahl

Bezeichnung	Art.-Nr.	Ausführung	VPE
Edelstahl	07399	30 μ , 6,5 mm breit	10 m/Rolle
Edelstahl	07401	50 μ , 6,5 mm breit	10 m/Rolle
Edelstahl	07402	100 μ , 6,5 mm breit	10 m/Rolle



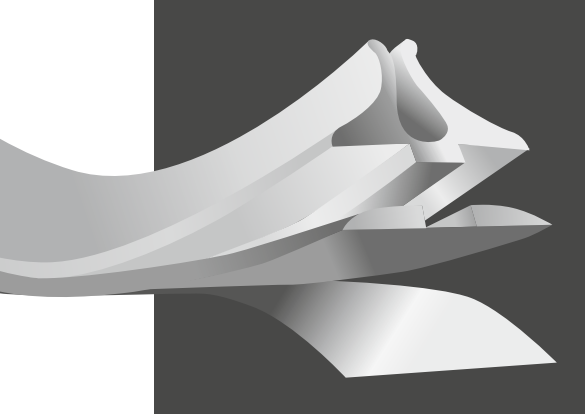
ZURICHTEMATERIALIEN. TECHNISCHE PAPIERE.

Zurichtepapier

Artikel	Art.-Nr.	Art	Ausführung	VPE
Seidenpapier, weiß	09735	Bögen	30 μ , 100 cm x 75 cm	1.000 Stk.

Zurichtebogen, Plotterfolie und Kohlepapier

Artikel	Art.-Nr.	Art	Ausführung	VPE
Zurichtebogen, dreilagig	14604	50 m Rolle	100 μ , 130 cm breit	1 Stk.
Zurichtebogen, zweilagig	14507	50 m Rolle	150 μ , 152 cm breit	1 Stk.
Plotterfolie, einseitig matt	00655	30 m Rolle	90 μ , 122 cm breit	1 Stk.
Einmal-Kohlepapier	07060	950 m Rolle	74,5 cm breit	1 Stk.
Einmal-Kohlepapier	17050	Bögen	430 x 610 mm	1.000 Stk.



GEGENZURICHTUNG. Marbach Creasing Channels (MCC).

Marbach Creasing Channels (MCC) – die Rillzurichtungen von Marbach. Damit können Sie Ihre Gegenzurichtung ganz individuell gestalten: Einfach auf Maß schneiden, auf die Rilllinie aufstecken, Klebefolie abziehen, in die Maschine nehmen, Abdruck machen, Aufsteckprofil abziehen, stanzen und fertig. MCC sind in verschiedenen Größen erhältlich. Ebenso das passende Stanzblech.

Eigenschaften:

- Hochwertiger Kunststoff
- Höchste Präzision, lange Lebensdauer
- Perfekte Haftung, kein Verrutschen während des Einsatzes
- Leichte Handhabung dank Fingerlifttechnik

Anwendung:

- Zurichtung für Wellpappe und Kartonage

Verpackungseinheit:

- 6 mm/10 mm: 36 Streifen mit je 70 cm (Gesamtlänge: 25,2 m)
- 12 mm: 30 Streifen mit je 70 cm (Gesamtlänge: 21,0 m)



MARBACH CREASING CHANNELS (MCC). DIE SMARTE RILLZURICHTUNG FÜR KLUGE KÖPFE.

MCC: Das sind die smarten Rillzurichtungen von Marbach. Langlebig. Extrem gute Haftung. Und leichte Handhabung durch spezielle Fingerlifttechnik. Einfach die optimale Lösung für Kleinauflagen.

www.marbach.com



GEGENZURICHTUNG. rillma|+.

Hartpapier rillma +*	Vollformat [1.070 mm x 1.070 mm]	
Stärke	Art.-Nr.	VPE
0,30 mm	09645	1 Platte
0,40 mm	09646	1 Platte
0,45 mm	09643	1 Platte
0,50 mm	09647	1 Platte
0,55 mm	09681	1 Platte
0,60 mm	09650	1 Platte
0,65 mm	09602	1 Platte
0,70 mm	09651	1 Platte
0,75 mm	09644	1 Platte
0,80 mm	09652	1 Platte

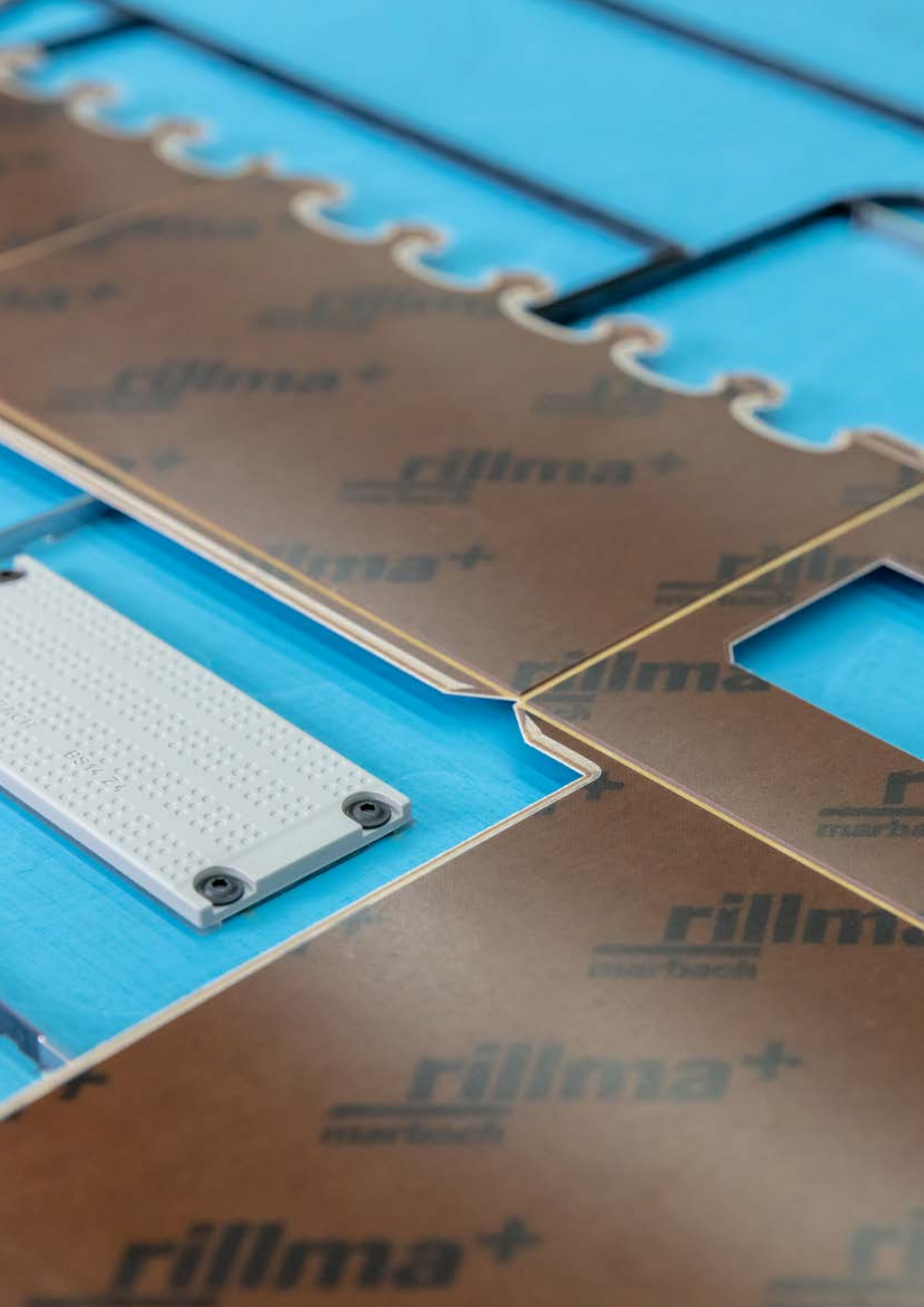
Hartpapier rillma +*	Halbformat [1.070 mm x 535 mm]	
Stärke	Art.-Nr.	VPE
0,30 mm	09653	1 Platte
0,40 mm	09654	1 Platte
0,45 mm	09683	1 Platte
0,50 mm	09655	1 Platte
0,55 mm	09810	1 Platte
0,60 mm	09656	1 Platte
0,65 mm	09611	1 Platte
0,70 mm	09657	1 Platte
0,75 mm	09615	1 Platte
0,80 mm	09658	1 Platte

*ohne Klebefolie; Artikel auch mit Klebefolie erhältlich

Zubehör für rillma und Stanzrillplatten

Artikel	Art.-Nr.	Ausführung	VPE
rillma-Bolzen Standard	07094	5x18mm; Anfasung max. 0,5mm beidseitig	1.000 Stk.
rillma-Bolzen aus Kunststoff	08919	Kopf Ø5,5mm; Fuß Ø8mm; 21mm lang	100 Stk.
Sprühkleber universal	07093	500 ml Flasche	1 Stk.
Kneifzange	07067	200 mm, geschliffen	1 Stk.
Kneifzange	07156	200 mm, Standard	1 Stk.
Stanzrillplatten-Buchsen	15013	für Multiplex-Stanzformen	100 Stk.
Stanzrillplatten-Buchsen	14312	für duramar-Stanzformen	100 Stk.
Spannstifte	07085	Ø6mm x 20mm, leicht	500 Stk.
Moosgummi-Ringe**	07088	hellgrau, extrafest, Ø16mm x 5mm	1.190 Stk.
Kaschierfolie rillma	43027	Rolle 50 m x 1.050 mm x 40 µm	1 Stk.

**weitere Gummiringe auf Anfrage







GEGENZURICHTUNG. STANZPLATTEN.

Wir schneiden Stanzplatten auf die von Ihnen gewünschte Kontur zu. Passend auf eine oder mehrere Maschinen. Marbach-Stanzplatten sind in verschiedenen Ausführungen und Härtegraden erhältlich. Mittelhart (35 HRC) und hart (48 HRC), in verschiedenen Stärken. Für jede Anforderung.

Verpackungseinheit mittelharte Platten: 10 Stück. | Verpackungseinheit harte Platten: 5 Stück.
Weitere Ausführungen sowie gefräste Stanzrillplatten auf Anfrage.

Kartonverarbeitende Maschinen

Art.-Nr.

76er	M-4900
102er	M-4900
104er	M-4900
106er	M-4900
130er	M-4900
142er	M-4900
145er	M-4900
162er	M-4900

Wellpappeverarbeitende Maschinen

Art.-Nr.

1600er	M-4900
1700er	M-4900
2000er	M-4900
2100er	M-4900

Weitere Größen auf Anfrage



SCHLISSRAHMEN. ABDECKPLATTEN.

Mit der Schließrahmenabdeckplatte schützen Sie Ihren Zurichtebogen. Und sorgen für optimale Verhältnisse im Tiegelbereich Ihrer Stanzmaschine. Für minimale Zurichtezeiten und maximale Produktivität.

Maschine	Art.-Nr.	Dicke
102er	M-0750	1mm
104er	M-0750	1mm
106er	M-0750	1mm
130er	M-0750	1mm
142er	M-0750	1mm
145er	M-0750	1mm
162er	M-0750	1mm
1600er	M-0750	6mm
1700er	M-0750	6mm
2000er	M-0750	6mm
2100er	M-0750	6mm

Zubehör

Art.-Nr.	Artikel	Gebinde
08965	marbaclean (für Schließrahmenbodenblech)	200 ml
07223	marba cleaner (für DZL plate und Schonplatten)	500 ml Sprühflasche
07227	marba cleaner (für DZL plate und Schonplatten)	5 l Nachfüllkanister

Digitaler Zonenausgleich.

ZURICHTEZEIT MINIMIEREN.

Ausgleich maschinenbedingter Toleranzen

Keine Zonenzurichtung notwendig

Schnell und einfach durchführbar



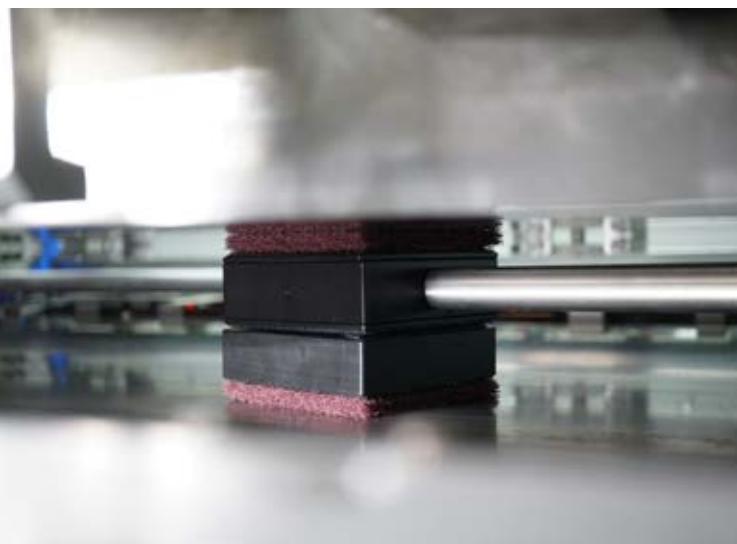
Die Stanzmaschine unterliegt abnutzungsbedingten Toleranzen. Deshalb war es bislang notwendig, bei der Einrichtung eines Auftrages abgenutzte Zonen durch Zurichtepapier aufzufüllen. Dieser Aufwand entstand bei jedem einzelnen Auftrag. Mit dem digitalen Zonenausgleich ist der Ablauf deutlich effizienter. Denn diese Zonenzurichtung muss pro Maschine nur einmal durchgeführt werden. Und hält dann gleich für mehrere Monate.

DZL plate		DZL plateXL	
Art.-Nr.	Maschine	Art.-Nr.	Maschine
M-0770	76-106er	M-0735	Mastercut2.1
M-0770	130-145er	M-0735	Mastercut2.1R
M-0770	162er	M-0735	Mastercut1.7
M-0770	1600er	M-0735	Mastercut1.7R
M-0770	2000er	M-0735	SPO 203 Amatic
M-0770	1700er	M-0735	SPO 2000
M-0770	2100er	M-0735	SPO 160 Amatic / 1600 / 160-APR
		M-0735	SPO 160-S

Steigerung der Maschinen-Produktivität

Kürzere Zurichtezeiten

Einfaches Handling



mplatten|cleaner-smart.

SAUBER STANZEN.

Für maximalen Output beim Stanzen. Der mplatten|cleaner-smart ist ein Gerät zur Reinigung des Stanzmaschinentiegels. Damit kann dieser effizient vom Maschinenbediener gereinigt und die Produktivität der Maschine gesteigert werden. Der mplatten|cleaner-smart ist leicht im Handling und günstig in der Anschaffung. Für alle Flachbett-Wellpappe- und Kartonagemaschinen geeignet.

Art.-Nr.	Ausführung
G-2255	mplatten cleaner-smart
09977	Reinigungs-Set (1 Jahr)
07231	Marbach polishing paste



HALTEPUNKTSCHLEIFEN. PRÄZISIONSSCHLEIFSCHEIBEN.

Zum Einsatz eines Haltepunktschleifgerätes benötigt man die passenden Schleifscheiben. Diamant für eine lange Lebensdauer. Oder die günstigere Variante mafix, für Vielfalt in allen Größen. Unsere Schleifscheiben sind mit verschiedenen Lochdurchmessern erhältlich.

Schleifscheiben	mafix (50 mm/6 mm Lochdurchmesser)	Diamant (50 mm/6 mm Lochdurchmesser)
Stärke	Art.-Nr.	Art.-Nr.
0,2mm	07002	912242
0,3mm	07003	912243
0,4mm	07004	912244
0,5mm	07005	912245
0,6mm	07006	912246
0,7mm	07007	912247
0,8mm	07008	912248
0,9mm	07009	912249
1,0mm	07010	912250
1,1mm	07011	912251
1,2mm	07012	912252
1,3mm	07013	912253
1,4mm	07014	912254
1,5mm	07015	912255
1,6mm	07016	912256
1,7mm	07017	912257
1,8mm	07018	912258
1,9mm	07019	912259
2,0mm	07020	912260
2,5mm	07025	912261
3,0mm	07000	912262

weitere Lochdurchmesser auf Anfrage



Haltepunktschleifgerät.

DAS EFFEKTIVE.

Transporthaltepunkte sollten eingeschliffen werden. Für maximale Festigkeit. Wir haben für jede Anforderung die passende Lösung.

Art.-Nr.	Bezeichnung
G-2135	Haltepunktschleifgerät Akku
G-2136	Ersatzakku für G-2135

weitere Haltepunktschleifgeräte auf Anfrage



marbanick|2+.

DER SCHNELLE.

Für die nachträgliche Optimierung von Abfallhaltepunkten ist der marbanick|2+ die optimale Lösung. Er vereint durch seine verschiedenen Schlagstufen die Funktionalität von 3 Geräten in einem. Und besticht durch seine integrierte Schnellwechselfunktion sowie vier verschiedene Keil-Größen (0,3, 0,4, 0,5 und 0,6 mm). Diese Eigenschaften machen den marbanick|2+ äußerst flexibel und kosteneffizient.

Art.-Nr.	Bezeichnung
34162	marbanick 2+



Haltepunktwechsellsystem.

DAS FLEXIBLE.

Flexibilität ist wichtig. Auch bei Haltepunkten. Deshalb gibt es das Marbach-Haltepunktwechsellsystem (HPWS). Für alle Wellpappe-Anwendungen. Damit kann die Stanzform im Handumdrehen perfekt auf wechselnde Materialeigenschaften umgerüstet werden.

Hinweis: Spezielle Vorbereitung der Stanzform ist notwendig.

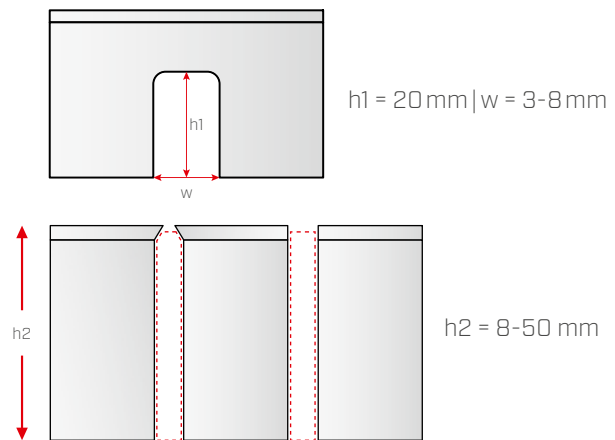
Art.-Nr.	Bezeichnung
04900	HPWS-Koffer mit Zubehör für Wellpappe flach
04900	HPWS-Koffer mit Zubehör für Wellpappe rotativ

mcut|multi.

DAS MULTITALENT.



Ein unverzichtbares Handgerät. 3 Geräte in einem. Multifunktional und mit digitalem Anschlag. Der mcut|multi kann nicht nur Linien schneiden, sondern auch Häkchen. Und ausklinken kann er auch. Für Linienmaterialien von 2 pt bis 3 pt. Er schneidet Stahl schnell und ohne Verformung. Und das bei einem sehr geringen Platzbedarf.



Art.-Nr.	Bezeichnung
G-2920	mcut multi

mbend.

DER VIELFÄLTIGE.



Der mbend. Ein manuelles Biegegerät für optimale Biegeprozesse. Und für präzise gebogene Linien. Robust, variabel und einfach im Handling. Für Linienstärken von 1,5 bis 4 pt. Und Linienhöhen von 8 bis 50 mm. Mit einem umfangreichen Sortiment an Standard-Biegeformen. Mit der speziellen Skala gelingt die Tiefeneinstellung schnell und exakt. Die Möglichkeit der Arretierung sorgt für eine präzise Wiederholgenauigkeit.



Art.-Nr.	Bezeichnung
G-2330	mbend
G-2331	25-teiliges Biegeeinsetz-Set (1,5 pt - 3 pt)
G-2332	102-teiliges Biegeeinsetz-Set (1,5 pt - 3 pt)

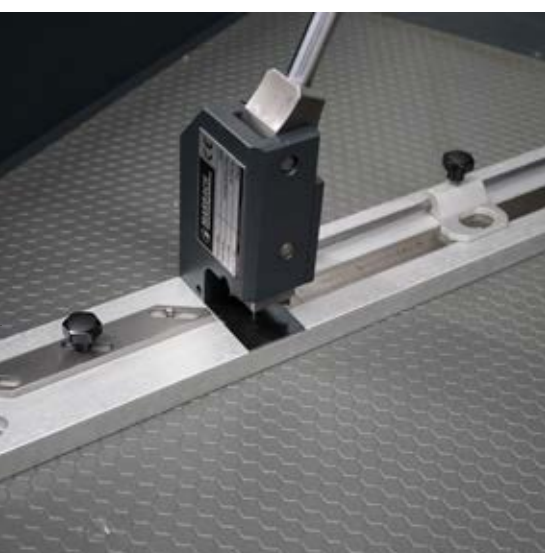


mcut|round.

DER DEFINIERTE.

Der mcut|round. Einfach und clever. Dieses Handgerät rundet die Enden von flachen oder rotativen Rilllinien definiert ab. In gleichbleibender Qualität, von der ersten bis zur letzten Rilllinie. Damit wird ein Aufplatzen des Kartons an den Rillerenden verhindert. Der mcut|round schneidet Radien von 3 oder 5 mm. Seine Schneid-elemente sind verschleißfest, mehrmaliges Nachschleifen ist möglich. Der mcut|round steht für hohe Langlebigkeit und beste Rill-Performance.

Art.-Nr.	Bezeichnung
G-2730	mcut round



mcut|matrix.

DER GENAUE.

Der mcut|matrix schneidet Rillkanalzurichtungen. Schnell, präzise und sicher. Er ist ein flexibles, ergonomisches, sehr robustes Handgerät, das perfekt auf die Bedingungen in der Produktion abgestimmt ist. Der stufenlose Anschlag kann für verschiedenste Rillgeometrien eingesetzt werden. Somit sorgt er nicht nur für exakte Schneidergebnisse, sondern auch für höchste Flexibilität. Durch die spezielle Konstruktion des mcut|matrix wird die erforderliche Schneidkraft ideal reduziert. Für wenig Kraftaufwand beim Schneiden von Rillzurichtungen.

Art.-Nr.	Bezeichnung
G-2740	mcut matrix



mrule|extractor.

DER SICHERE.

Das Linienziehgerät mrule|extractor ist als effektiver Helfer an der Stanzmaschine unverzichtbar. Er kommt immer dann zum Einsatz, wenn beschädigte Messer sicher aus einer Stanzform entfernt werden müssen, um diese durch Ersatzmesser zu ersetzen. Mit dem mrule|extractor werden Linien leicht, kontrolliert, exakt und sicher gezogen. Sicher für den Anwender und sicher für die Stanzform. Die optimale Voraussetzung für einen perfekten Sitz der Ersatzmesser.

Art.-Nr.	Bezeichnung
G-3300	mrule extractor optional mit Klemmbacken-Set 3pt- 8pt

mbench|smart.*

DER CLEVERE.



Art.-Nr.:	G-2180
Abmessungen [LxBxH]:	1.500x700x1.100mm (Rückwand: 1.500mm)
Schubladen:	5 Stück, Breite > 1.000 mm
Rückwand:	mit 6 Ablagen
Arbeitsoberfläche:	gummierte Oberfläche
Räder:	arretierbare Schwerlasträder

*Jetzt auch mit Vollausrüstung erhältlich. Sprechen Sie uns an.

Maximale Flexibilität und Effizienz: Mit dem mobilen Reparaturarbeitsplatz mbench|smart sind Sie für alle Situationen gerüstet. Seine leichtgängigen Schwerlasträder sorgen für einen sicheren und schnellen Transport zu seinem Einsatzort. Durch die optionale Ausstattung mit den wichtigsten Linienbearbeitungsgeräten wie dem Handbieger mbend oder dem Multifunktionsgerät mcut|multi für Ablängen, Ausklinken und Häkchen schneiden wird er zum unverzichtbaren Begleiter in Ihrer Produktion. In den 5 integrierten Schubladen ist viel Platz für Ihr Zubehör. Die Rückwand bietet 6 Ablagen für verschiedene Schneidlinien, einfach zugänglich über eine Eingrifföffnung.

Der mbench|smart. Ihr mobiler Begleiter für die schnelle und örtlich flexible Reparatur Ihrer Werkzeuge.



Art.-Nr.:	G-2181
Abmessungen [LxBxH]:	1.340x1.340x1.000mm
Schubladen:	9 Stück, Breite > 1.000 mm
Montageplatte:	700x1.000mm
Arbeitsoberfläche:	Stahlplatte, gummierte Fläche
Räder:	arretierbare Schwerlasträder

*Jetzt auch mit Vollausrüstung erhältlich. Sprechen Sie uns an.

mbench|pro.*

DER UNIVERSELLE.

mbench|pro. Der professionelle Montagetisch für Ihre Werkzeugvorbereitung. Er ist größer als der mbench|smart. Und noch vielfältiger. Einfach ein kompletter Arbeitsplatz mit Montagefläche. In den 9 Schubladen haben Sie viel Platz für Zubehör und wichtige Ausrüstung für die Bearbeitung Ihrer Stanzwerkzeuge. Der mbench|pro kann natürlich auch mit den wichtigsten Linienbearbeitungsgeräten ausgestattet werden. Und verfügt ebenso wie der mbench|smart über leichtgängige Schwerlasträder für maximale Mobilität.

Der mbench|pro. Ihr mobiler Montagetisch für maximale Performance in Ihrer Werkzeugvorbereitung.

LED-ARBEITSLEUCHE.

DIE FLEXIBLE.

Hohe Leuchtkraft

Flexibel einstellbar

Beste Sicht am Arbeitsplatz



Für eine optimale Ausleuchtung Ihrer Werkzeugbearbeitungsfläche sorgt die spezielle LED-Arbeitsleuchte. Mit ihrer starken Leuchtkraft von 1.250 Lumen ist die LED-Arbeitsleuchte sehr hell. Und das bei geringem Energiebedarf. Außerdem ist sie sehr flexibel: Denn sie kann magnetisch an einer beliebigen Stelle Ihres Arbeitstisches angebracht werden und hat darüber hinaus einen in alle Richtungen verstellbaren Arm. Dadurch kann mit der LED-Leuchte immer der gewünschte Bereich optimal ausgeleuchtet werden. Für beste Sicht bei der Bearbeitung Ihrer Werkzeuge.

Art.-Nr.	Bezeichnung
51170	LED-Arbeitsleuchte

Als Einzelposition oder Komplettsystem erhältlich

In 6 verschiedenen Höhen

Inklusive Unterlagsfolien & Gummierung



trimknife|multi.

DAS SPEZIELLE.

trimknife|multi. Diese aufschraubbaren Trennmesser sind die Lösung, wenn die Abfalltrennmesser des Werkzeuges ausgetauscht oder verlängert werden müssen. Erhältlich als Einzelposition oder im Komplettsystem inklusive Zubehör. Das besondere an trimknife|multi: Sie haben im Handumdrehen die richtige Trennmesserslänge. Einfach per Knick die Schneidlinie an der Perforation teilen. Fertig. So können aus einem 100 mm langen Messer verschiedene Messerslängen (64, 40, 35 und 25 mm) entstehen.

Art.-Nr.	Bezeichnung	Trägerplatte	Linienhöhe
04355	trimknife multi	15 mm	23,80 mm
04367	trimknife multi	18 mm	23,80 mm
04368	trimknife multi	12 mm	23,80 mm
04369	trimknife multi	15,87 mm	23,80 mm
04377	trimknife multi	18 mm	23,60 mm

Tool-Organizer-Set 1.

DAS AUFGERÄUMTE.



Das Marbach Tool-Organizer-Set 1 schafft Ordnung an Ihrer Stanzmaschine. Es besteht aus speziellen magnetischen Leisten, die mit Schraubenschlüsseln sowie magnetischen Haken für Zurichtebänder ausgestattet werden. Für den sofortigen Zugriff direkt an der Stanzmaschine. Dadurch reduzieren Sie Laufwege und Suchzeiten.

Organisieren Sie Ihren Arbeitsplatz – und sparen Sie sich wertvolle Zeit bei der Herstellung Ihrer Verpackungen.

Art.-Nr.	Bezeichnung
44251	Tool-Organizer-Set 1



Tool-Organizer-Set 2.

DAS AUFGERÄUMTE.

Für noch mehr Ordnung am Arbeitsplatz sorgt das Tool-Organizer-Set 2. Es besteht aus einem magnetischen Klebebandabroller und zwei Klebebändern: Das transparente Band sorgt für den Schutz der Kanten des Zurichtebogens, das hellblaue für dessen Fixierung im Schließrahmen. Für den sofortigen Zugriff direkt an der Stanzmaschine. Dadurch sparen Sie sich Laufwege und Suchzeiten.

Organisieren Sie Ihren Arbeitsplatz – und sparen Sie sich wertvolle Zeit bei der Herstellung Ihrer Verpackungen.

Art.-Nr.	Bezeichnung
44252	Tool-Organizer-Set 2



WERKZEUGE.



Scheren

Scheren in verschiedenen Ausführungen. Zum einfachen und sicheren Schneiden von Gummi.

- Kombi-Schere, rot, Länge 190 mm (13018)
- Schere klein, gelb, Länge 160 mm (13109)

Art.-Nr.	Bezeichnung
13018	Kombi-Schere, rot
13109	Schere klein, gelb



Gehrungsschere

Spezial-Schere zum Ablängen von Rillzurichtungen und Gummi im gewünschten Winkel. Mit wechselbaren Ersatzklingen (VPE = 5er Pack).

Art.-Nr.	Bezeichnung
15639	Gehrungsschere



Greifzange

Spezielle Greifzange mit Spitze zum schnellen und einfachen Entfernen von Linien oder Gummi. Auch für engste Stellen geeignet.

Art.-Nr.	Bezeichnung
06099	Greifzange DIN ISO 9655



Zangen

Montierzangen in verschiedenen Ausführungen. Optimal für die Bandstahlmontage geeignet. Bei Marbach tagtäglich vielfach im Einsatz. Die günstige Alternative zu Linienziehgeräten.

Art.-Nr.	Bezeichnung
07067	Montierzange (roter Griff)
04902	Montierzange lang



marbaglue

Spezial-Kleber für das Aufbringen von Gummi auf Stanzwerkzeuge. Je nach Anforderung in verschiedenen Versionen: 06092 für flache Kartonagewerkzeuge, 06093 für rotative Wellpappwerkzeuge und 06094 für flache und rotative Wellpappwerkzeuge.

Art.-Nr.	Bezeichnung
06092	Steckverschluss K 20g
06093	Drehverschluss WP 20g
06094	Drehverschluss WP 50g



Aluhammer

Hammer aus Aluminium mit austauschbaren Wechselein-sätzen. Zur Montage von Linien in Faltschachtel-Stanzformen. Optimal geeignet für mpower-Schneidlinien und für Rilllinien.

Art.-Nr.	Bezeichnung
08498	Aluhammer Ø25 mm
00234	Set Wechseleinsätze



Polyurethanhammer

Spezieller Polyurethanhammer zur Montage von Linien in rotative Wellpappe-Stanzformen. Robust, widerstandsfähig und für beste Kraftübertragung. Durch seine leichte Lösbarkeit von der Linie sehr angenehm in der Handhabung.

Art.-Nr.	Bezeichnung
08986	Ø50x125mm; 400 g
08731	Ø70x115 mm; 710 g



Schonhammer

Hammer mit Schonkopf und austauschbaren Wechseleinsätzen (Nylon) in spezieller Ausführung für die Montage von sehr scharfen Schneidlinien in Faltschachtel- und Wellpappe-Stanzformen.

Art.-Nr.	Bezeichnung
08366	Schonhammer Ø25 mm
08495	Set Wechseleinsätze



Aluhammer

Hammer mit Alukopf zur Montage von Linien in Faltschachtel- und Wellpappe-Stanzformen. Optimal geeignet für mpower-Schneidlinien und Rilllinien.

Art.-Nr.	Bezeichnung
08498	40x75mm; 250 g
08499	40x100mm; 350 g



Richtgabel

Richtgabel zum genauen Ausrichten von Linien an Linienanschlussstellen. Einfach und schnell. Mit Schlagschutz.

Art.-Nr.	Bezeichnung
10200	Richtgabel



TRÄGERPLATTEN- MATERIAL.

Trägerplatten. Aus qualitativ hochwertigem Birkenholz. Mit sehr gleichmäßiger Oberfläche. Perfekt laserfähig. Das ist die Basis für Ihr Stanzwerkzeug. In verschiedenen Größen und Dicken. Lackiert oder unlackiert. Für flache Stanzformen oder Rotationswerkzeuge. Die passende Lösung für jede Anforderung.

Flaches Sperrholz

Art.-Nr.	Dicke [mm]
auf Anfrage	6,5 lackiert
auf Anfrage	9,0 lackiert
auf Anfrage	12,0 lackiert
auf Anfrage	15,0 unlackiert
auf Anfrage	15,0 unlackiert
auf Anfrage	18,0 unlackiert

weitere Größen und Dicken auf Anfrage erhältlich

Rotationshalbschalen

Art.-Nr.	Stärke [mm]	Länge [mm]	Durchmesser [mm]
auf Anfrage	13	1.900	Ø 177
auf Anfrage	13	1.700	Ø 270
auf Anfrage	13	2.100	Ø 270
auf Anfrage	13	2.100	Ø 381
auf Anfrage	13	2.000	Ø 487
auf Anfrage	13	2.100	Ø 487
auf Anfrage	13	2.500	Ø 487

weitere Größen und Durchmesser auf Anfrage erhältlich



 **MARBACH**

UVEX
GLOVES
MADE IN GERMANY

SCHNEIDLINIEN. STÜCK FÜR STÜCK. ODER AM LAUFENDEN BAND.



Für perfekte Stanzergebnisse ist das Linienmaterial von großer Bedeutung. Die Auswahl hängt von Ihren individuellen Anforderungen ab.

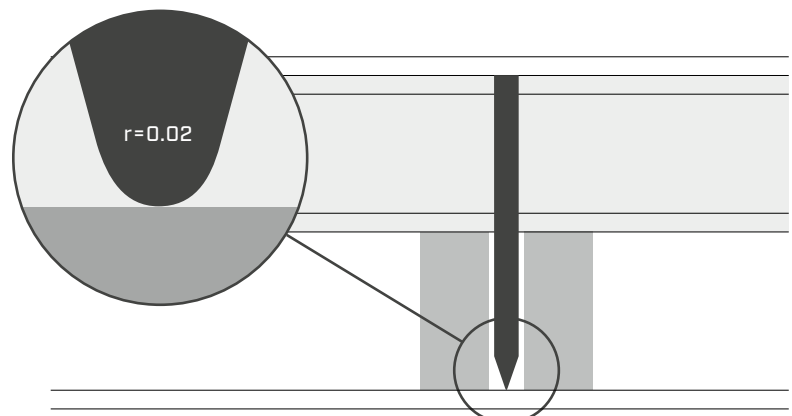
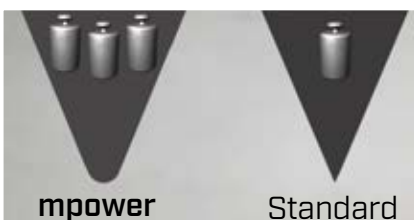
Marbach hat ein umfangreiches Portfolio an Linienmaterialien. Für jeden Einsatzzweck und für jedes Bedürfnis. Ob geringe oder hohe Auflagen. Egal was gestanzt werden soll: Beschichtetes oder unbeschichtetes Material. Kunststoff oder Schaumstoff. Für jeden Einsatz die passende Linie. Meterstücke (alle Artikelnummern mit "M" am Ende) für die manuelle und Rollenware für die maschinelle Verarbeitung.

mpower. Das Original.

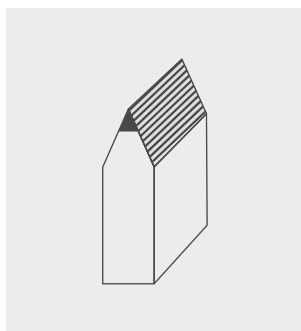
Ein von Marbach entwickelter Standard. Die mpower-Schneidlinie. Der Trick: Eine verrundete Schneidenspitze, die Toleranzen ausgleicht und Engelshaare eliminiert. Die fast immun ist gegen Überdruck. Für geringste Messerzurichtezeiten. Einfach für höchste Stanz-Performance vom ersten bis zum letzten Bogen.

Art.-Nr.*	Dicke	Schneide/Fase	VPE/Rolle
01212	2 pt	doppelseitige Fase	100 m
01977	2 pt	doppelseitige Fase 42°	100 m
01986	3 pt	doppelseitige Fase	75 m
01252	3 pt	doppelseitige Facette	75 m

*Artikel auf Anfrage auch in Meterstücken

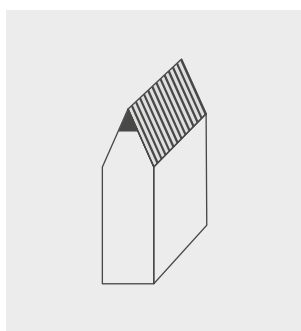


Schneidenausführung



Geschabte Schneide

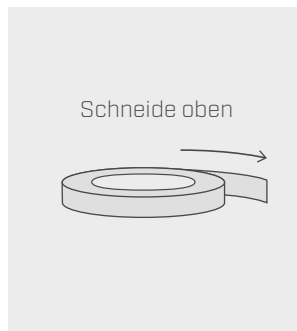
Präzise verarbeitet. Langjährig bewährt. Der Standard.



Geschliffene Schneide

Präzise Schnittkanten. Reduzierter Stanzdruck. Und einfaches Durchdringen des Materials.

Wickelrichtung



Clockwise

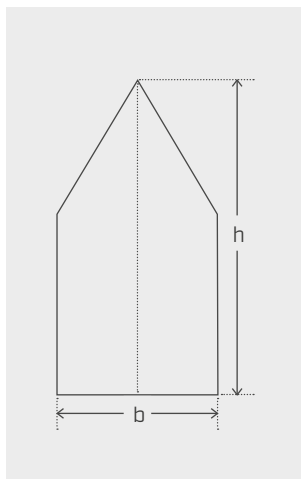
Die passende Wickelrichtung. Für Ihre Biegemaschine. Und Ihre Anwendung. Im Uhrzeigersinn.



Anti-clockwise

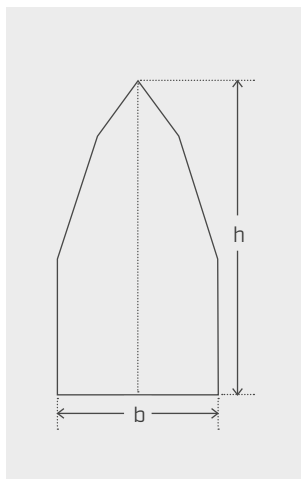
Die passende Wickelrichtung. Für Ihre Biegemaschine. Und Ihre Anwendung. Gegen den Uhrzeigersinn.

Schneidenformen



D – Doppelseitige Fase | Zweischliff

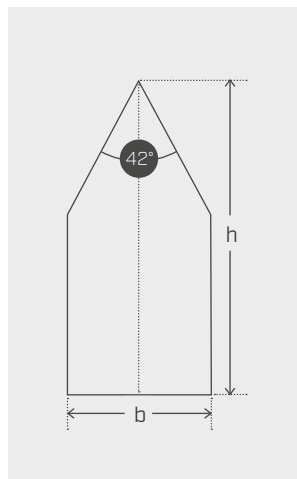
Der Standard für Kartonage. Auch als einseitige Schneidlinie erhältlich.



D4 – Doppelseitige Facette | Vierschliff

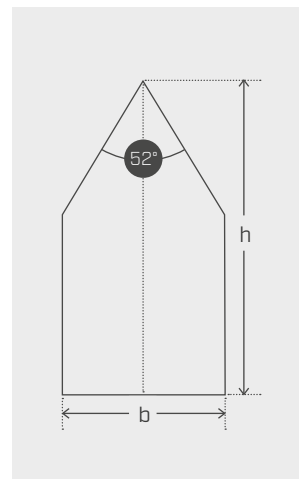
Bei dickem Material. Der Standard für Wellpappe. Auch als einseitige Schneidlinie erhältlich.

Schneidenwinkel



Schneidenwinkel 42°

Die Schneidlinie dringt leicht ins Material ein. Weniger Stanzdruck wird benötigt. Der Standard in Amerika.



Schneidenwinkel 52°

Die Schneidlinie ist sehr stabil. Sie hat eine lange Standzeit. Der Standard in Europa und Asien.

mhard.

DIE GEHÄRTETE.



mhard zeichnet sich durch ihre lange Lebensdauer und eine hohe Stabilität aus. Mit geringem Verschleiß. Bei mittleren Auflagen fühlt sich die mhard-Linie am wohlsten.

Art.-Nr.*	Dicke	Schneide/Fase	VPE/Rolle
00985	2pt	doppelseitige Fase	100 m
01045	2pt	doppelseitige Facette	100 m
02505	3pt	doppelseitige Fase	75 m
01073	3pt	doppelseitige Facette	75 m

*Artikel auf Anfrage auch in Meterstücken

mgold.

DIE BESONDERE.



Die Spezial-Schneidlinie mgold besticht durch ihre Härte. Sie besitzt eine 42°-Schneide. Dadurch ist sie sehr scharf und bestens als Ritzlinie geeignet. Sie punktet bei hohen Auflagen und sehr kritischen Materialien. Wie dem Stanzen von metallisiertem Karton oder dünnen Metallfolien.

Art.-Nr.*	Dicke	Schneide/Fase	VPE/Rolle
20010	2pt	doppelseitige Fase; 55 HRC	100 m
20011	2pt	doppelseitige Fase; 60 HRC	100 m

*Artikel auf Anfrage auch in Meterstücken

mpower|s.

DIE LANGLEBIGE.



mpower|s. Für ganz besondere Ansprüche. Sie hat dieselbe Schneidengeometrie wie mpower. mpower|s ist sehr hart und dadurch wenig verschleißanfällig. Und sehr widerstandsfähig gegen abrasive Abnutzung. Dadurch ist sie äußerst langlebig. Ihr Haupteinsatzgebiet: Das Stanzen von Kosmetik- und Wellpappeverpackungen.

Art.-Nr.*	Dicke	Schneide/Fase	VPE/Rolle
10084	2pt	doppelseitige Fase	100m
10085	3pt	doppelseitige Facette	75m

*Artikel auf Anfrage auch in Meterstücken

mgold|+.

DIE SPEZIELLE.



Wie ihr kleiner Bruder mgold besitzt diese Schneidlinie eine 42°-Schneide. Dadurch und durch ihre spezielle Beschichtung ist sie nicht nur sehr scharf, sondern auch sehr hart und damit für höchste Anforderungen geeignet. Sie ist äußerst resistent gegen Abrasion und wird deshalb eingesetzt, wenn höchste Standzeiten beim Stanzen kritischer Materialien erreicht werden sollen.

Art.-Nr.*	Dicke	Schneide/Fase	VPE/Rolle
20020	2pt	doppelseitige Fase; 60 HRC	100m

*Artikel auf Anfrage auch in Meterstücken



mhard|r.

Spezielle Rotationsschneidlinie zur Bearbeitung von Wellpappe. Sie schont den Gegenbelag und sorgt für abfallfreies Stanzen. Für beste Produktivität. Erhältlich in unterschiedlichen Höhen- und Durchmesser-Ausführungen.

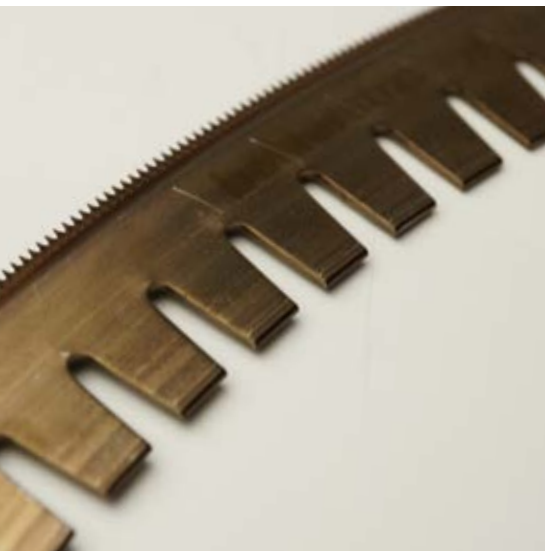
Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
08430	1,42x25,40 mm gebogen Ø487 mm; 8 TPI	30,5m
08431	1,42x25,40 mm gerade; 8 TPI	30,5m
08535	1,42x24,60 mm gerade; 8 TPI	30,5m
08536	1,42x24,60 mm gebogen Ø487 mm; 8 TPI	30,5m
08533	1,42x23,80 mm gerade; 8 TPI	30,5m
08534	1,42x23,80 mm gebogen Ø487 mm; 8 TPI	30,5m



mhard|r+.

Neue Generation von Rotationsschneidlinien. Durch ihre einzigartige Schneidenhärtung und ihre spezielle Wellenschlifftechnologie dringt die mhard|r+ sehr leicht in die Wellpappe ein. Für ein glattes Stanzergebnis – auch bei hohen Grammaturen und Schwerwellpappe.

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
52911	1,42x25,40 mm gerade; 8 TPI	30,5m
52914	1,42x25,40 mm gebogen Ø487 mm; 8 TPI	30,5m
52916	1,42x25,40 mm gebogen Ø645 mm; 8 TPI	30,5m
52913	1,42x26,40 mm gerade; 8 TPI	30,5m
52917	1,42x26,40 mm gebogen Ø487 mm; 8 TPI	30,5m
52912	1,42x26,40 mm gebogen Ø645 mm; 8 TPI	30,5m



Sägezahnlinie.

Rotationsschneidlinie in spezieller Sägezahnausführung zur Bearbeitung von Wellpappe. In den Varianten gerade und gebogen erhältlich.

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
10682	1,42x25,80 mm gerade; 20 TPI	40,0m
09404	1,42x25,80 mm gebogen Ø487; 20 TPI	30,5m



Perforationslinie.

Rotative Perforationslinie für Wellpappe-Verpackungen. Sorgt für exaktes und leichtes Falten der Zuschnitte. Und funktionierende Aufreißmechanismen.

Bezeichnung

Rotations-Perforationslinie; 1,42x23,80mm; versch. Lücken/Schnitt

Rotations-Perforationslinie; 1,42x24,60mm; versch. Lücken/Schnitt

Rotations-Perforationslinie; 1,42x25,40mm; versch. Lücken/Schnitt

weitere Kombinationen auf Anfrage



Rilllinie.

Standard-Rilllinie für das Rillen von dünner Wellpappe. Für gute Rillergebnisse. Und funktionierende Faltmechanismen.

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
08208	22,80x1,42mm gebogen Ø487mm	30,5m
08269	22,10x1,42mm gebogen Ø487mm	30,5m
01466	23,00x1,42mm	45,7m
01467	23,10x1,42mm	45,7m



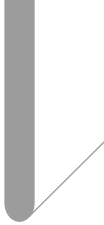
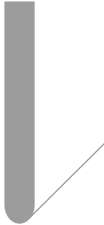
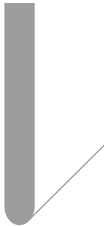
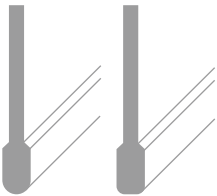
Kopfrillerlinie.

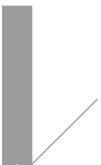
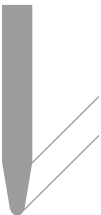

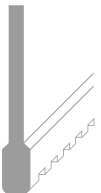
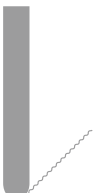
Rotations-Rilllinie in Sonderausführung für schwere Wellpappesorten und Doppelwelle. Sorgt für beste Ergebnisse bei 180°-Faltungen.

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
08422	22,10x3,00x1,42mm gebogen Ø487mm; Flachkopf	30,5m
08578	23,00x3,00x1,42mm gebogen Ø487mm; Flachkopf	30,0m
08669	22,60x3,00x1,42mm gerade; Flachkopf	25,0m
08468	23,00x3,00x1,42mm gerade; Flachkopf	25,0m



Rilllinien.

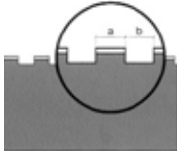
	Art.-Nr.	Dicke	Höhe	VPE
 <p>2pt (0.71mm)</p>	01359	2pt	23,20mm	20m
	01360	2pt	23,25mm	20m
	01361	2pt	23,30mm	100m
	01363	2pt	23,40mm	100m
	01365	2pt	23,50mm	100m
	01366	2pt	23,60mm	100m
	01368	2pt	23,80mm	20m
	auf Anfrage	2pt	22,00-23,90mm	20m
 <p>3pt (1.05mm)</p>	01425	3pt	22,60mm	20m
	01428	3pt	22,80mm	20m
	01405	3pt	23,00mm	20m
	01407	3pt	23,20mm	20m
	01408	3pt	23,30mm	60m
	01409	3pt	23,40mm	50m
	01410	3pt	23,50mm	68m
	01411M	3pt	23,60mm	75m
	auf Anfrage	3pt	21,50-23,90mm	20m
	 <p>4pt (1.42mm)</p>	01306	4pt	21,70mm
01314		4pt	22,60mm	20m
01483		4pt	22,80mm	20m
01466		4pt	23,00mm	20m
01468		4pt	23,20mm	20m
auf Anfrage		4pt	21,50-27,00mm	20m
 <p>WRT WFT</p>	auf Anfrage	3/6pt	22,20-23,40mm WRT/WFT	20m
	auf Anfrage	3/8pt	22,20-23,40mm WRT/WFT	20m

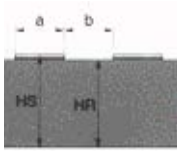
	Art.-Nr.	Dicke/ Bezeichnung	Höhe x Dicke [mm]	VPE
 Rill TT 2pt (0,71mm)	50268	TT	23,60 mm x 2pt	20 m
	50267	TT	23,70 mm x 2pt	20 m
 Rill NT 2pt 2/1pt (0,71/0,36 mm) 2/1,5pt (0,71/0,53 mm)	01544M	NT 2/1pt	23,00 mm x 2pt	20 m
	01545M	NT 2/1pt	23,10 mm x 2pt	20 m
	01546M	NT 2/1pt	23,20 mm x 2pt	20 m
	01548M	NT 2/1pt	23,30 mm x 2pt	20 m
	01562	NT 2/1pt	23,85 mm x 2pt	20 m
	04165	NT 2/1,5pt	23,60 mm x 2pt	20 m
	01527	NT 2/1,5pt	23,85 mm x 2pt	20 m
 Headcrease	08860	Headcrease	22,80 mm x 4/8pt	20 m
	10472	Headcrease	23,00 mm x 4/8pt	20 m
	08722	Headcrease	22,60 mm x 4/8pt	20 m
	50343	Headcrease	23,00 mm x 4/8pt	20 m
 Multcrease	50312	Multcrease	22,80 mm x 4/8pt	20 m
	50311	Multcrease	23,00 mm x 4/8pt	20 m
	50307	Multcrease	22,60 mm x 4/8pt	20 m
	50308	Multcrease	22,80 mm x 4/8pt	20 m
	50315	Multcrease	23,00 mm x 4/8pt	20 m
 Wellen-Rill	01168	Wellen-Rill	22,40 mm x 3pt	20 m
	01166	Wellen-Rill	22,60 mm x 3pt	20 m
	01164	Wellen-Rill	23,00 mm x 3pt	20 m
	01163	Wellen-Rill	23,20 mm x 3pt	20 m



Rill-Schneid- Kombinationslinien. PERFORATIONSLINIEN.

Perforations- und Kombinations-Perforationslinien sind in verschiedenen Versionen verfügbar. In den Dicken 2pt, 3pt oder 4pt. Alle Linien erhalten Sie als Meterware. Für ganz individuelle Perforationen.

Perforation	Dicke	VPE
	2pt	20m
	3pt	20m
	4pt	20m

Kombi- Perforation	Dicke	VPE
	2pt	20m
	3pt	20m
	4pt	20m



Aufreiperforationslinien.

Aufreiperforationslinien sind in verschiedenen Ausfhrungen verfgbar. Links oder rechts. In den Dicken 2 pt oder 3 pt. Fr Aufreimechanismen, die funktionieren. Alle Linien erhalten Sie als Meterware.

Fischgrtenlinie

Art.-Nr.	Dicken	Höhe	VPE
10549M	2 pt 3 pt	23,80 mm	20 m
10548M	2 pt 3 pt	23,80 mm	20 m
10547M	2 pt 3 pt	23,80 mm	20 m
10540M	2 pt	23,80 mm	20 m

weitere Aufreiperforationen auf Anfrage

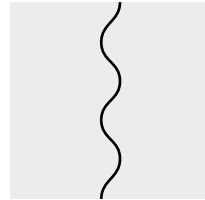
Sharklinie

Art.-Nr.	Dicke	Höhe	VPE
01446M	2 pt	23,80 mm	20 m
01433M	3 pt	23,80 mm	20 m

weitere Aufreiperforationen auf Anfrage

Wellenlinie.

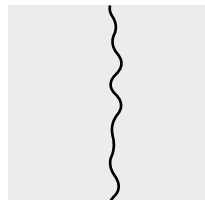
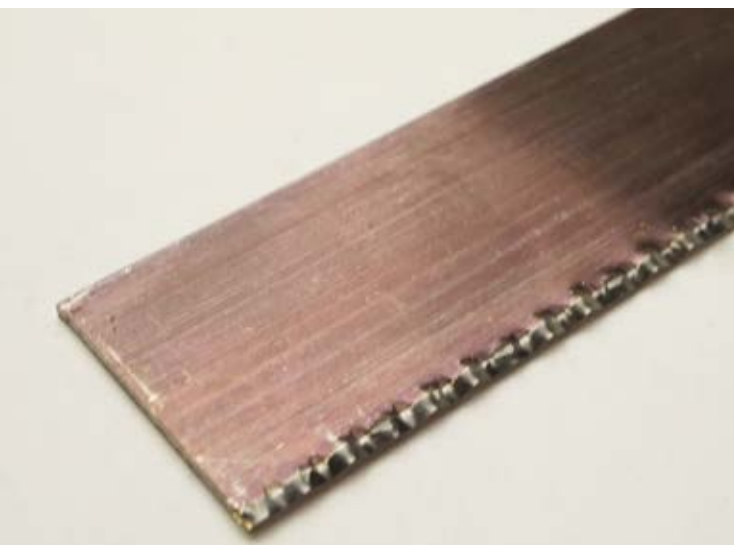
Spezielle Linie mit gewellter Schneide. Diese wird eingesetzt, wenn die Verpackung mit gefahrlosen Schnittkanten ausgestattet werden soll. Für erhöhte Arbeitssicherheit bei der Konfektionierung von Endprodukten.



Art.-Nr.	Art	Dicke	Höhe	VPE
01102	2,0mm	3pt	23,80mm	20m
01102M	2,0mm	3pt	23,80mm	20m
01101	3,5mm	3pt	23,80mm	20m
01101M	3,5mm	3pt	23,80mm	20m
01162	5,0mm	3pt	23,80mm	20m
01162M	5,0mm	3pt	23,80mm	20m

Büttenrandlinie.

Sonderlinie mit spezieller Schneide für die gestanzte Außenkontur. Durch das Stanzen mit einer Büttenrandlinie erhält die produzierte Verpackung eine ansprechende Optik und überzeugt durch ihre ästhetische Ausstrahlung.

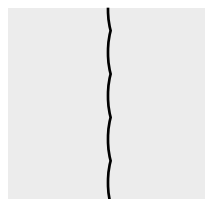


Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
01832M	1,05x23,80mm	20m
01934M	1,05x23,80mm	20m

Sonder-Geometrie-Linie.



Weiterentwicklung der Wellenlinie bei Flachwerkzeugen. Optimierter Schnittkantenschutz für den Anwender. Dadurch beste Arbeitssicherheit bei der Konfektionierung von Endprodukten. Das Schnittergebnis ähnelt dem einer rotativ gestanzten Verpackung mit mhard|r.

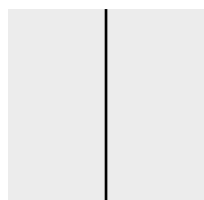


Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
01121	1,05x23,80 mm	20 m

Sonderlinie.



Ein spezielles Ritzmesser für optimales Anritzen des Kartonmaterials. Höchst präzise und sehr scharf. Für Aufreißmechanismen, die nicht nur perfekt funktionieren, sondern auch optisch ansprechend sind.



Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
01995M	Negativritzplättchen 12x1.000 mm/0,8 mm/0,3 mm Winkel 70°	ab 10 m
01997M	Negativritzplättchen- Perforationen	auf Anfrage



LOCHPFEIFEN. GEBOGENE STANZKREISE.

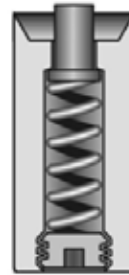
Zum Stanzen perfekter runder Kreise gibt es mehrere Möglichkeiten: Gebogene Stanzkreise oder Lochpfeifen. Für kleine Durchmesser bis 10 mm sind fertige Lochpfeifen die perfekte Lösung. Für Durchmesser ab 11 mm empfehlen wir gebogene mpower-Stanzkreise aus gehärtetem Stahl. Mit Messingauswerfer und einstellbarer Druckfeder.

Stanzkreise	Art.-Nr.	Ø	Höhe
	02472	11	23,80 mm
	02473	12	23,80 mm
	02474	13	23,80 mm
	02475	14	23,80 mm
	02477	15	23,80 mm
	02476	16	23,80 mm
	02478	17	23,80 mm
	02870	18	23,80 mm
	02871	19	23,80 mm
	02865	20	23,80 mm
	02864	21	23,80 mm
	02863	22	23,80 mm
	02872	23	23,80 mm
	02862	24	23,80 mm
	02860	25	23,80 mm
	02866	26	23,80 mm
	02873	27	23,80 mm
	02867	28	23,80 mm
	02861	30	23,80 mm
	02875	31	23,80 mm
	02868	32	23,80 mm
	02874	34	23,80 mm
	02869	35	23,80 mm

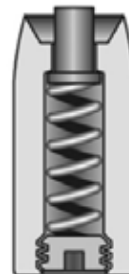


**Fertigteile
mpower**

Lochpfeifen Art	Art.-Nr.	Ø	Höhe
	02172	3	23,80 mm
	01145	4	23,80 mm
	01147	5	23,80 mm
	01149	6	23,80 mm
	01173	7	23,80 mm
	01177	8	23,80 mm
	01179	9	23,80 mm
	01183	10	23,80 mm
	02799	1	23,80 mm
	02801	2	23,80 mm
	02803	3	23,80 mm
	02805	4	23,80 mm
	02807	5	23,80 mm
	02809	6	23,80 mm
	02811	7	23,80 mm
	02813	8	23,80 mm
	02815	9	23,80 mm
	02817	10	23,80 mm



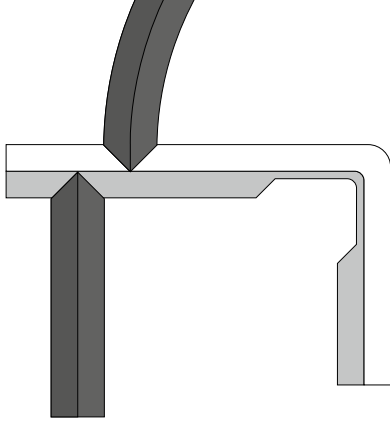
FB*



G**

*auf Anfrage bis Ø23 mm erhältlich

**auf Anfrage bis Ø20 mm erhältlich



SICHERHEITSEINSCHNITTE.

Sicherheitseinschnitte sorgen für einen sicheren Verschluss von Faltschachteln. Mit Bandstahlelementen, die mit einem speziellen Biegefreischliff ausgestattet sind, gelingt deren Ausführung in der Verpackung immer. Denn damit wird eine exakte Linienhöhe, auch im gebogenen Winkel, gewährleistet. Alle Größen sind in linker und rechter Version erhältlich.

Art.-Nr.	Beschreibung	Maße [LxB]	Abknickseite	VPE
02905	Sicherheitseinschnitt Nr. 5	5x5 mm	rechts	3.000 Stk.
02925	Sicherheitseinschnitt Nr. 5	5x5 mm	links	3.000 Stk.
02906	Sicherheitseinschnitt Nr. 6	6x5 mm	rechts	3.000 Stk.
02926	Sicherheitseinschnitt Nr. 6	6x5 mm	links	3.000 Stk.
02907	Sicherheitseinschnitt Nr. 7	7x5 mm	rechts	2.100 Stk.
02927	Sicherheitseinschnitt Nr. 7	7x5 mm	links	2.100 Stk.
02908	Sicherheitseinschnitt Nr. 8	8,5x5 mm	rechts	1.900 Stk.
02928	Sicherheitseinschnitt Nr. 8	8,5x5 mm	links	1.900 Stk.
02909	Sicherheitseinschnitt Nr. 9	10x5 mm	rechts	1.600 Stk.
02929	Sicherheitseinschnitt Nr. 9	10x5 mm	links	1.600 Stk.
02910	Sicherheitseinschnitt Nr. 10	11x5 mm	rechts	1.500 Stk.
02930	Sicherheitseinschnitt Nr. 10	11x5 mm	links	1.500 Stk.
02911	Sicherheitseinschnitt Nr. 11	12x5 mm	rechts	1.300 Stk.
02931	Sicherheitseinschnitt Nr. 11	12x5 mm	links	1.300 Stk.



GUMMIERUNG WELLPAPPE. FORMTEILE FÜR FLACHES STANZEN.








Das flache Stanzen von Wellpappe erfordert eine perfekt auf das Material abgestimmte Gummierung. Unser umfangreiches Gummi-Sortiment sorgt für Produktivität bei der Herstellung Ihrer Verpackungen. Als Plattenware, Profile oder Formteile.

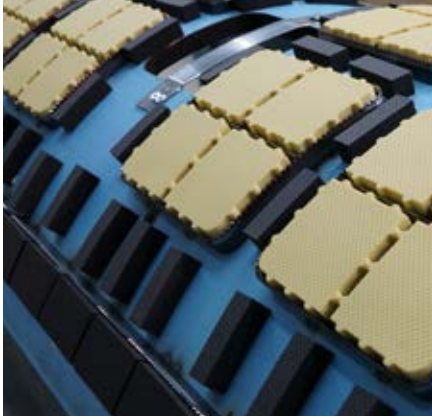
Formteile

Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße	Härte	Farbe
15819CF-10	Zellgummi softpower	10x10x500mm	20 Shore	Schwarz
15819CF-10A	Zellgummi softpower	10x10x500mm	20 Shore	Schwarz
03345CF-13	Zellgummi softpower	13x13x500mm	20 Shore	Schwarz
03345CF-13A	Zellgummi softpower	13x13x500mm	20 Shore	Schwarz
03312CF-10	marbaject	10x10x500mm	20 Shore	Schwarz
03350CF-13	marbaject	13x13x500mm	20 Shore	Schwarz

GUMMIERUNG WELLPAPPE. PROFILE FÜR FLACHES STANZEN.

Profile

Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße	Härte	Farbe	Profil
20094	C3 flach	7x12,5x1.000 mm	60 Shore	Schwarz	
00388	C3-0	7,5x12,5x1.000 mm	65 Shore	Rot	
20042	Profilgummi hart	9,1/7x5x1.000 mm	75 Shore	Weiß	
00436	Profilgummi hart	8,5/7,5x5x1.000 mm	75 Shore	Weiß	
00415	Profilgummi hart	11/9x5x 1.000mm	75 Shore	Weiß	
00390	Profil-Keilgummi Easy Crease	8x15x600 mm	20 Shore	Schwarz	
00413	Profil-Keilgummi Easy Crease	9x15x600 mm	55 Shore	Schwarz	
00412	Profil-Keilgummi Easy Crease	11x15x600 mm	55 Shore	Schwarz	
20090	G 2.5 – C11 SOFT RED	11x12,5x1.000 mm	25 Shore	Rot	
10969	Profil-Vulkollan [®]	14x14x530 mm	40 Shore	Gelb	
00442	Profil-Vulkollan [®]	10x10x480 mm	40 Shore	Gelb	
03542	Keilprofil-Vulkollan [®]	12x16x500 mm	40 Shore	Gelb	
03543	Keilprofil-Vulkollan [®]	14x16x500 mm	40 Shore	Gelb	



GUMMIERUNG WELLPAPPE. FORMTEILE FÜR ROTATIVES STANZEN.

Beim rotativen Stanzen von Wellpappe ist vor allem die Auswerffunktion entscheidend. Wir wissen ganz genau, welcher Gummi an welcher Stelle zum Einsatz kommen sollte. Und haben ein umfangreiches Angebot an Gummierungsmaterialien. Sie haben die Wahl.


Formteile

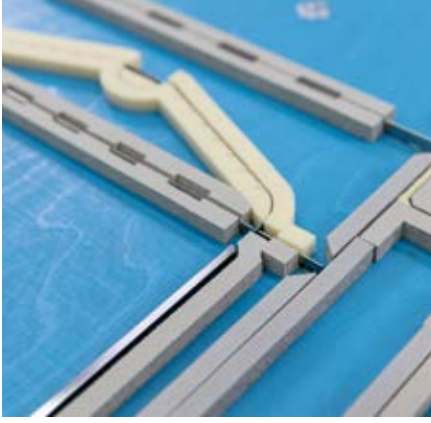
Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße	Härte	Farbe
15821C-1230	Zellgummi softpower	12x12x30mm	20 Shore	Schwarz
15821C-1240	Zellgummi softpower	12x12x40mm	20 Shore	Schwarz
15822C-1430	Zellgummi softpower	14x14x30mm	20 Shore	Schwarz
15822C-1440	Zellgummi softpower	14x14x40mm	20 Shore	Schwarz
15822CF-14	Zellgummi softpower	14x14x500mm	20 Shore	Schwarz
15822CF-14A	Zellgummi softpower	14x14x500mm	20 Shore	Schwarz
06596	marbaject	12x12x40mm	20 Shore	Schwarz
03596CF-25	marbaject	7x25x1.000mm	15 Shore	Schwarz
03597CF-25	marbaject	10x25x1.000mm	15 Shore	Schwarz
03328C-14	marbaject	14x14x500mm	20 Shore	Schwarz
06593	marbaject	16x16x30mm	20 Shore	Schwarz



GUMMIERUNG WELLPAPPE. PROFILE FÜR ROTATIVES STANZEN.

Profile

Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße	Härte	Farbe	Profil
09775M	Profil-Vulkollan [®]	10x12x500 mm	35 Shore	Gelb	
10969	Profil-Vulkollan [®]	14x14x530 mm	40 Shore	Schwarz	
03354	marbaprofile cushion	6,35x20 mm	70 Shore	Schwarz	
03355	marbaprofile cushion	6,99x20 mm	70 Shore	Schwarz	
03356	marbaprofile cushion	7,50x20 mm	70 Shore	Schwarz	
03358	marbaprofile cushion	8,50x20 mm	70 Shore	Schwarz	
03360	marbaprofile cushion	9,65x20 mm	70 Shore	Schwarz	
03363	marbaprofile cushion	9,40x20 mm	70 Shore	Schwarz	
03357	marbaprofile cushion	8,00x20 mm	70 Shore	Schwarz	








GUMMIERUNG KARTONAGE. FORMTEILE & PROFILE FÜR FLACHES STANZEN.

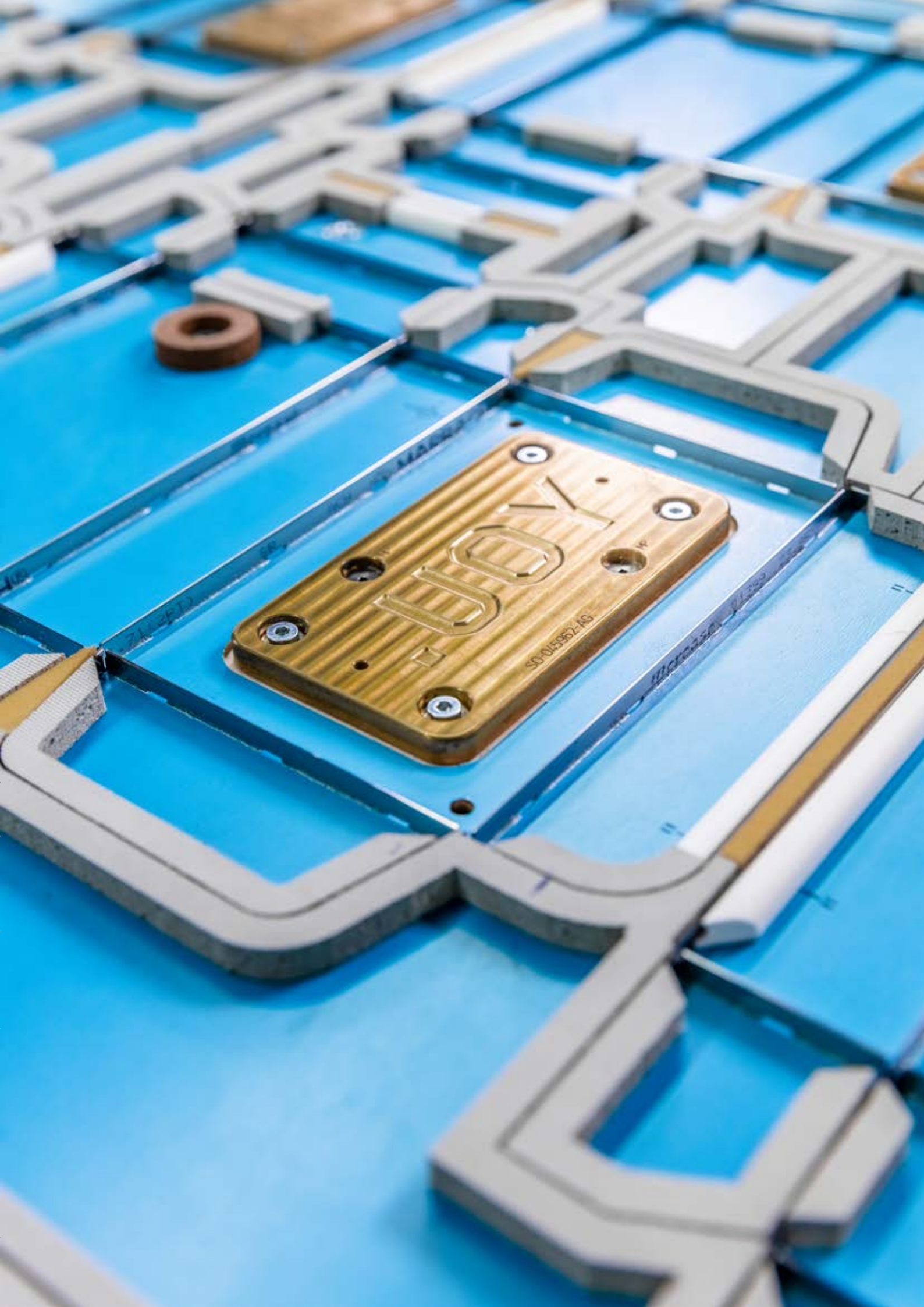
Beim Stanzen von Karton spielt die Gummierung eine bedeutende Rolle. Verschiedene Kartonmaterialien erfordern verschiedene Gummierungen. Für eine optimale Funktionalität muss die Gummierung individuell auf die Anforderungen des Auftrages angepasst werden. Die Gummierungsmaterialien, die Marbach einsetzt, sind vielfältig. Und alle von sorgfältig ausgewählten Lieferanten. Viele sogar exklusiv für uns hergestellt. Dies sichert Ihnen eine hohe Langlebigkeit. Und beste Funktionalität.

Formteile

Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße	Härte	Farbe
03044CF-07	Moosgummi	7x7x500mm	35 Shore	Grau
03007CF-07	Vulkollan®	7x7x500mm	40 Shore	Gelb
03014CF-07	Vulkollan®	7x7x500mm	55 Shore	Gelb
03074CF-07	Zellgummi	7x7x500mm	15 Shore	Schwarz

Profile

Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße	Härte	Farbe	Profil
03477	Profilkork	7x7x1.000mm	65 Shore	Braun	
00384	Profilgummi NRB	7,3x8x1.000mm	70 Shore	Weiß	
03309	Profilkork R4,5 stark abgerundet	7x7,3x1.000mm	65 Shore	Braun	
03478	Profilkork; T-Profil abgerundet	7x5x1.000mm	65 Shore	Braun	
03308	Profilkork; CD-Profil abgerundet	7x7x1.000mm	65 Shore	Braun	





GUMMIPLATTEN. WELLPAPPE UND KARTONAGE.

Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße	Härte	Farbe	VPE
15883	Zellgummi softpower	7x500x1.200mm	20 Shore	Schwarz	1 Platte
15874	Zellgummi softpower	8x500x1.200mm	20 Shore	Schwarz	1 Platte
15819	Zellgummi softpower	10x500x1.200mm	20 Shore	Schwarz	1 Platte
15821	Zellgummi softpower	12x500x1.200mm	20 Shore	Schwarz	1 Platte
03345	Zellgummi softpower	13x500x1.200mm	20 Shore	Schwarz	1 Platte
15822	Zellgummi softpower	14x500x1.200mm	20 Shore	Schwarz	1 Platte
15823	Zellgummi softpower	16x500x1.200mm	20 Shore	Schwarz	1 Platte
15058	Zellgummi softpower	18x500x1.200mm	20 Shore	Schwarz	1 Platte
03340	marbaject	7x500 x500 mm	20 Shore	Schwarz	1 Platte
03312	marbaject	10x500x500mm	20 Shore	Schwarz	1 Platte
03327	marbaject	12x500x500mm	20 Shore	Schwarz	1 Platte
03350	marbaject	13x500x500mm	20 Shore	Schwarz	1 Platte
03328	marbaject	14x500x500mm	20 Shore	Schwarz	1 Platte
06593	marbaject	16x500x500mm	20 Shore	Schwarz	1 Platte
03313	marbaject	7x500x500mm	35 Shore	Grau	1 Platte
03351	marbaject	10x500x500mm	40 Shore	Gelb	1 Platte
03352	marbaject	13x500x500mm	40 Shore	Gelb	1 Platte
03353	marbaject	14x500x500mm	40 Shore	Gelb	1 Platte
05107	marbaject	16x500x500mm	40 Shore	Gelb	1 Platte
03321	marbaject	18x500x500mm	40 Shore	Gelb	1 Platte
03007F	Vulkollan [®]	7x250x500mm	45 Shore	Gelb	1 Platte
03207	Vulkollan [®]	7x500x250mm	35 Shore	Gelb	1 Platte
03210	Vulkollan [®]	10x500x250mm	35 Shore	Gelb	1 Platte

Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße	Härte	Farbe	VPE
03007	Vulkollan [®]	7x500x250mm	45 Shore	Gelb	1 Platte
03010	Vulkollan [®]	10x500x250mm	45 Shore	Gelb	1 Platte
03014	Vulkollan [®]	7x500x250mm	55 Shore	Gelb	1 Platte
03260	Vulkollan [®]	10x500x250mm	55 Shore	Gelb	1 Platte
03122	Gummikork	7x500x1.000mm	65 Shore	Braun	1 Platte
03123	Gummikork	10x500x1.000mm	65 Shore	Braun	1 Platte
03552	Aclathan [®]	9,2x500x250mm	65-70 Shore	Bernstein	1 Platte
32005	Elastopower	10x500x500mm	20 Shore	Gelb	1 Platte
32006	Elastopower	10x500x500mm	40 Shore	Orange	1 Platte
32011	Elastopower	12x500x500mm	15 Shore	Weiß	1 Platte
32007	Elastopower	14x500x500mm	15 Shore	Weiß	1 Platte
32004	Elastopower	16x500x500mm	45 Shore	Braun	1 Platte

auf Anfrage teilweise mit Klebefolie erhältlich

PRÄGEN.



Unterlagsfolien

Druckfeste Folien in definierten Stärken. Für genaues und schnelles Zurichten.

VPE = 50 m Rolle

Art.-Nr.	Bezeichnung
00670	0,05x600mm
00673	0,10 x610 mm
00671	0,20x600mm



Torx-Schraubendreher

Schraubendreher für Prägungen und Rillplatten. In Torx-Ausführung. Für beste Kraftübertragung.

Art.-Nr.	Bezeichnung
44212	Tx8
44211	Tx20
44215	Tx8x60



Memo-Pin-System

Spezielle Stifte zur Archivierung der Prägeposition im Nutzen.

VPE = 100 Stk.

Art.-Nr.	Bezeichnung
14065	M4x12 Inbus
14080	Scheibe für M4
14059	M3x12 Inbus
14081	Scheibe für M3
13040	M4x8 Torx für 3mm Matrize
13041	M4x8 Inbus für 3mm Matrize
15005	Memo-Pin



RILLPLATTEN.



Schraubenbuchsen flach

Schraubenbuchsen für Flachkopfschrauben. Für das sichere Verschrauben von Rillplatten. Und eine einfache Positionierung. In verschiedenen Ausführungen.

Art.-Nr.	Bezeichnung
13082	11,5/17,5/Ø8,0 mm
13089	11,5/17,5/Ø8,5 mm



Schrauben und Scheiben flach

Spezielle Schrauben für die Verschraubung von Rillplatten. In Torx-Ausführung. Passend zu Schraubenbuchsen Art.Nr. 13082 und 13089.

Art.-Nr.	Bezeichnung
13040	M4xTx8
13041	M4x8 Sechskant
14085	Scheibe 4x8x0,5 mm
44212	Schraubendreher Tx8



Passstifte und Buchsen

Für Rillplatten mit flachen Buchsen und Präge-Einpass-Systeme.

Art.-Nr.	Bezeichnung
14369	Marbach 5 mm Pins Ø5x50 mm
55794	Rillplattenfixierung
14176	Bohrbuchse Länge 12 mm



Senk-Schraubenbuchsen

Spezielle Senk-Schraubenbuchsen ohne Stifte. Anwenderfreundlich und platzsparend. Keine zusätzliche Aussparung in der Rillplatte notwendig. Für enge Stellen. Und eine schnelle und einfache Positionierung der Rillplatte.

Art.-Nr.	Bezeichnung
55797	11,5/20/Ø8,0 mm



Senk-Schrauben

Spezielle Senk-Schrauben für die Verschraubung von Rillplatten. In Torx-Ausführung. Mit extrem flachem Kopf. Passend zu Senk-Schraubenbuchsen Art.-Nr. 55797.

Art.-Nr.	Bezeichnung
42801	M4x10 Tx20
44211	Schraubendreher Tx20



Messing-Buchsen für Rillplatten

Buchsen zur Befestigung von Messinggewindeeinsätzen von Prägungen in der Rillplatte. In zwei Ausführungen: M3 und M4.

Art.-Nr.	Bezeichnung
14325	Messing-Buchse M3
14326	Messing-Buchse M4

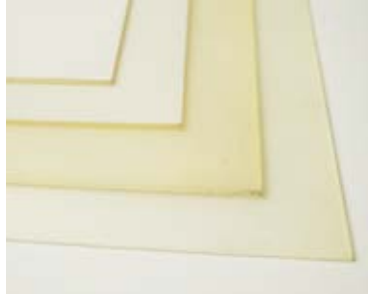
BLINDENSCHRIFT.



Braille-Matrizen

Standard-marbabraille-Matrizen in verschiedenen Ausführungen. Als Gegenstück zu marbasteel-Patrizen. Für eine optimale Ausformung von Braille-Punkten. Und ein optimales Braille-Ergebnis.

auf Anfrage



Elastomer-Segmente

Elastische Unterlage als Rohmaterial. Zum Zuschneiden. Für elastisches Prägen.

Art.-Nr.	Maße
09789	480x250x1,45 mm
09790	480x250x1,40 mm
09791	160x300x1,05 mm
09792	160x300x1,55 mm



Schrauben und Pins

Befestigungselemente für marbabraille-Matrizen auf der Stanzform.

VPE = 100 Stk.

Art.-Nr.	Bezeichnung
14236	Linseflanschschrauben M3x5
06607	Rechteckbolzen 5x5x19,50 mm



Unterlagsfolien

Druckfeste Folien in definierten Stärken. Für genaues und schnelles Zurichten.

VPE = 50 m Rolle

Art.-Nr.	Bezeichnung
00670	0,05x600 mm
00673	0,10 x610 mm
00671	0,20x600 mm



Klebefolien

Doppelseitige Klebefolie zum Kaschieren. Für verschiedene Anwendungszwecke.

Art.-Nr.	Bezeichnung
44011	0,10 mmx25 m
44101	0,13 mmx50 m
44012	0,20 mmx10 m
44103	0,25 mmx10 m
00586	Magnetfolie 0,65x615 mmx30 m



Digimes

Digitales Messgerät zur Ermittlung der Höhe von Braillepunkten auf der Patrizie und dem Kartonmaterial. Schnell und sicher. Nach DIN EN 15823.

- Messbereich: 0-10 mm
- Auflösung: 0,01 mm
- Umschaltung inch/mm

Art.-Nr.	Bezeichnung
G-1750	Digimes



STAHL- UND HOLZLEISTEN.

Holzleisten Multiplex natur, Unterteilstabilisierung

Art.-Nr.	Bezeichnung	Anwendung	Ausführung	VPE
L-HLZ25	25 mm	Kartonverarbeitende Maschinen	15 mm 18 mm	50 Stk.
L-HLZ35	35 mm	Kartonverarbeitende Maschinen	15 mm 18 mm	50 Stk.
L-HLZ50	50 mm	Wellpappeverarbeitende Maschinen	12 mm 15 mm	50 Stk.

Stahlleisten, Unterteilstabilisierung

Art.-Nr.	Bezeichnung	Anwendung	Ausführung	VPE
L-STL25	25 mm	Kartonverarbeitende Maschinen	4 mm 6 mm	50 Stk.
L-STL35	35 mm	Kartonverarbeitende Maschinen	4 mm 6 mm	50 Stk.
L-STL50	50 mm	Wellpappeverarbeitende Maschinen	2 mm 3 mm 4 mm	50 Stk.

Befestigungselemente für Stahlleisten

Art.-Nr.	Bezeichnung	Anwendung	Ausführung	VPE
07481	Montagewinkel Stahl	Leistenbefestigung Holz und Stahl	20x25x25 mm	500 Stk.
13280	Flachkopfschraube	Montage Stahlleiste (Winkel)	M6x12 mm	100 Stk.
00738	Linsenkopfschraube	Montage Holzleiste Klaue	M6x25 mm	100 Stk.
04986	Einschlagmutter	Montage Unterteil mit Winkel	M5x8 mm	1.000 Stk.
13284	Flachkopfschraube	Montage Unterteil mit Winkel	M5x10 mm	100 Stk.
14284	Klaue, Kunststoff	Montage mit Leisten	25 mm	100 Stk.

Querstabilisierung SPD

Art.-Nr.	Bezeichnung	Anwendung	Ausführung	VPE
19028	Stabilisierungsrohr	Montage mit Holzleisten	2.000 mm	25 Stk.
09158	Klemmblock Standard	Montage Rohr mit Unterteil	45x15x39 mm	100 Stk.
09157	Klemmblock Endstück	Montage Rohr mit Unterteil	25x30x39 mm	100 Stk.
14163	Linsenkopfschraube	Montage der Klemmblocke	M5x30 mm	100 Stk.

AUSBRECHEN.



Speed Lift und Speed Lift-S

Bogen-Anhebehilfe für Ausbrechwerkzeuge. In den zwei Größen Speed Lift und Speed Lift-S. Nachrüstbar. Der Speed Lift Precision Drill bohrt die passenden Aussparungen.

VPE = 500 Stk.

Art.-Nr.	Bezeichnung
13045	Speed Lift Ø 40 mm
13046	Speed Lift Precision Drill
13091	Speed Lift-S Ø 20 mm
13092	Speed Lift-S Precision Drill



Easy-Fix und Easy-Fix-S

Transportsicherungen für Werkzeuge. Einteilig, dadurch schnell und sicher im Handling. In den beiden Ausführungen Easy-Fix (Ausbrechunter- und oberteil) und Easy-Fix-S (Abschlagbrett mit Werkzeug).

VPE = 1.000 Stk.

Art.-Nr.	Bezeichnung
07450	Easy-Fix blau*
06900	Easy-Fix-S blau*

*nur solange der Vorrat reicht



Präzisionsunterstift für Marbach-Unterstiftgegitter

Speziell entwickelt: Dieser Präzisionsunterstift sorgt im Marbach-Unterstiftgegitter für stabile und sichere Ausbrechprozesse bei der Verpackungsproduktion.

VPE = 50 Stk.

Art.-Nr.	Bezeichnung
00371	Standard (Ø 4mm)
00370	abgedreht (Ø 2mm)



Präzisionsunterstift

Spezieller Präzisionsunterstift für stabile Ausbrechprozesse bei der Verpackungsproduktion. Er ist äußerst präzise aus hochwertigen Materialien gefertigt und durch seine engen Führungstoleranzen sehr positionsgenau. Ein Nachjustieren in der Stanzmaschine ist nicht notwendig. Für störungs- und abfallfreie Ausbrechprozesse.

VPE = 50 Stk.

Art.-Nr.	Bezeichnung
20371	Standard (Ø 4 mm)
20370	abgedreht (Ø 2mm)



Unterstift

Der Standard-Unterstift fürs Ausbrechen: 4mm. Und für kleinste Abfallteile ein spezieller Unterstift. Abgedreht auf 2mm. Damit auch kleinste Abfallteile sicher und stabil ausgebrochen werden können.

VPE = 50 Stk.

Art.-Nr.	Bezeichnung
10840	Standard (Ø 4mm)
10841	abgedreht (Ø 2mm)



marbapoint

Die Präzisions-Einrichtehilfe für einen hoch effizienten Ausbrechprozess. Damit das Einrichten des Ausbrechwerkzeuges in der Stanzmaschine zum Kinderspiel wird.

Art.-Nr.	Bezeichnung
09966	marbapoint-Set
09984	marbapoint
914706	Ersatzbatterie
15048	Aufnahmebuchse
09971	Magnethalter marbapoint



Ausbrechkralen

Einzigartig. Für dynamisches Ausbrechen entwickelt. Der Abfall wird mit den Spitzen fixiert. Und durch das Unterteil gedrückt. Für ein kontrolliertes Wegspritzen der Abfallteile. In verschiedenen Größen erhältlich. Links und rechts.

VPE = 500 Stk.

Art.-Nr.	Bezeichnung
09502	4 mm links
09503	4 mm rechts
09504	6 mm links
09507	6 mm rechts
09508	8 mm links
09509	8 mm rechts
09501	10 mm links
09511	10 mm rechts
09512	12 mm links
09513	12 mm rechts
09515	15 mm links
09516	15 mm rechts
09520	20 mm links
09521	20 mm rechts

weitere Krallenarten auf Anfrage



marbafly|c

Bogenanhebehilfe für Wellpappe.

VPE = 100 Stk.

Art.-Nr.	Bezeichnung
08968	marbafly c



Kronenstifte

Sie fixieren den Abfall. Und kommen überall da zum Einsatz, wo keine Kralle passt. Vor allem für Kleinstabfälle geeignet. Und für schmale Randabfälle. In verschiedenen Größen erhältlich.

VPE = 1.000 Stk.

Art.-Nr.	Bezeichnung
42421	Ø 1,8 mm
42399	Ø 2,2 mm
42422	Ø 3,0 mm
42423	Ø 5,0 mm



marbafly|s

Bogenanhebehilfe für Kartonage. Der Kartonbogen. Er fliegt durch die Ausbrechstation. Dank dem marbafly. Diese spezielle Anhebehilfe unterstützt den reibungslosen Weitertransport des Kartonbogens beim Ausbrechprozess.

VPE = 100 Stk.

Art.-Nr.	Bezeichnung
09232	marbafly s



Montagehilfe

Einfach. Aber wirkungsvoll. Spezielle Montagehilfe zur Montage von Kronenstiften. Oder marbastrip-Kralen.

VPE = 1.000 Stk.

Art.-Nr.	Bezeichnung
10456	Ø 1,8 mm
10455	Ø 2,2 mm
10458	Ø 3,0 mm
10457	Ø 5,0 mm
09708	Kralen



Feder Elemente

Spezielle Teleskop-Feder Elemente für das Marbach-Ausbrechwerkzeug masterstrip|plate. In 2 Ausführungen.

Art.-Nr.	Bezeichnung
07703	Gewinde
14920	M6 x 16 mm
07706	Zapfen
14072	3 x 16 mm

NUTZENTRENNEN.



Föhnchen-Tape

Föhnchen zur Führung der Zuschnitte beim Nutzentrennprozess. Mit Stahleinsatz. Für ein sicheres Abstapeln der Zuschnitte.

Art.-Nr.	Maße
14157	19,0mm; 16,5m
44030	25,4mm; 16,5m
07550	Stahl-Einsatz 12,7x0,10mm; 5m



Zentrieranschlag

Zentrier-Stück zum Einbringen ins Nutzentrennwerkzeug. Sorgt für eine schnelle und genaue Positionierung des Werkzeuges in der Stanzmaschine. Für schnelle Rüstzeiten.

VPE = 100 Stk.

Art.-Nr.	Bezeichnung
07427	Zentrieranschlag Oberteil

weitere Größen auf Anfrage



Abstandshalter-Elemente

Für Ausbrech- und Nutzentrennwerkzeuge. Als Bolzen oder Hülse. Sorgen durch ihre extra große Auflagefläche für beste Stabilität.

VPE = 100 Stk.

Art.-Nr.	Bezeichnung
14425	Bolzen (30mm)
50203	Hülse (30mm)



Pusher Spot

Konventioneller Punktniederhalter, mit dem das Abfalltrenngitter beim Nutzentrennen punktuell fixiert werden kann. Stabil und sicher.

Art.-Nr.	Bezeichnung
34148	Pusher Spot
13220	M6 x 35 mm für Befestigung Pusher



Pusher für Bar

Konventioneller Flächenniederhalter für den Einsatz mit einer Niederhalterleiste. Diese dient zur flächigen Fixierung des Randabfalls beim Nutzentrennprozess. Stabil und sicher.

Art.-Nr.	Bezeichnung
34150	Pusher für Bar
19073	Bar blau
14328	M5 x 10 mm für Befestigung Bar
13220	M6 x 35 mm für Befestigung Pusher



Pusher für Platte

Konventioneller Niederhalter für den Einsatz mit einer auftragsbezogenen Niederhalterplatte. Zur flächigen Fixierung des gesamten Abfalls beim Nutzentrennprozess. Stabil und sicher.

Art.-Nr.	Bezeichnung
34149	Pusher für Platte
15043	M6 x 20 mm für Befestigung Platte
13220	M6 x 35 mm für Befestigung Pusher



Geraderichter

Für eine optimale Führung der getrennten Nutzen im Randbereich. Leicht, stabil und günstig. In verschiedenen Längen erhältlich. Individuell anpassbar.

VPE = 100 Stk.

Art.-Nr.	Bezeichnung
99072	Standard
13189	4,5 x 25 mm
44213	4,5 x 15 mm
99073	Ausführung lang
09927	Ausführung schmal
13190	5 x 20 mm
13191	5 x 35 mm



marbapusher|p

Dieser Niederhalter ist ein Multitalent. Denn er kann sowohl für Niederhalterplatten als auch für konturangepasste Leisten verwendet werden. Und ist platzsparend. Denn er steht auf der Werkzeugrückseite nicht über.

VPE = 100 Stk.

Art.-Nr.	Bezeichnung
34134	marbapusher p
14072	3 x 16 mm
44213	4,5 x 15 mm [für Platte/Leiste]



marbapusher-Set

Von Marbach entwickelter Pusher. Leicht, flexibel einsetzbar und günstig. Schnelle und einfache Montage in Sekunden. Im 25er-Set mit dem passenden Schlüssel. Ganz ohne Schrauben.

Art.-Nr.	Bezeichnung
34159	marbapusher-Set



marbapusher|s

Der Teleskop-Pusher von Marbach. Leicht, günstig, funktional und platzsparend. Bündig auf der Werkzeuggückseite. Passt auch bei wenig Platz.

VPE = 100 Stk.

Art.-Nr.	Bezeichnung
34147	marbapusher s
14072	3 x 16 mm



marbapusher

Von Marbach entwickelter Pusher für die punktuelle Fixierung von Abfallbereichen. Leicht, flexibel einsetzbar und günstig. Schnell montiert und einfach im Handling.

VPE = 100 Stk.

Art.-Nr.	Bezeichnung
34158	marbapusher

KLEINTEILE.



Einschlagmuttern

Einschlagmuttern zur Stanzformbefestigung im Schließrahmen. Mit und ohne Gewinde.

VPE = 500 Stk.

Art.-Nr.	Bezeichnung
14045	M10x13mm
04988	M8x11mm
14039	M6x12mm
14051	M6x9mm
04981	M6x14mm
14052	M5x12mm
04986	M5x18mm
04993	M4x12mm
04989	M4x8mm



Speed mounts

Elemente für die Befestigung von Rotations-Stanzformen am Stanzzylinder. Für eine sichere Verbindung. In zwei verschiedenen Ausführungen. Rund für passgenaue Positionierung. Langloch für den flexiblen Einsatz. In Aluminium-Ausführung für noch mehr Stabilität.

VPE = 100 Stk.

Art.-Nr.	Bezeichnung
08548	Rundloch
08545	Langloch



Schließrahmenschrauben

Senkkopf-Schrauben zur schnellen Befestigung des Stanzwerkzeuges im Schließrahmen. In den Größen M5 (für Wellpappe) und M4 (für Kartonage) erhältlich.

VPE = 100 Stk.

Art.-Nr.	Bezeichnung
14251	M5x20mm
14366	M4x20mm
14367	M4x18mm



Kantenschutz

Spezielle Elemente zum Schutz der Werkzeugkanten. Für eine lange Lebensdauer. Und damit das Werkzeug reibungslos in die Maschine gleitet.

VPE = 100 Stk.

Art.-Nr.	Bezeichnung
09226	18mm
09225	15mm
09200	12mm



Zentrier-Stücke

Kunststoff-Elemente, die das Aufweiten der Zentrier-Aussparung Ihrer Stanzform verhindern. Sie sorgen für Maßstabilität sowie eine schnelle und genaue Werkzeugpositionierung. Dauerhaft und sicher.

VPE = 100 Stk.

Art.-Nr.	Bezeichnung
07479	Zentrierstücke schwarz



Perfaziffern mini

Perforierzeichen zur Nummerierung von Nutzen.

VPE = 25 Stk.

Art.-Nr.	Bezeichnung
19300	Perfaziffer 0
19301	Perfaziffer 1
19302	Perfaziffer 2
19303	Perfaziffer 3
19304	Perfaziffer 4
19305	Perfaziffer 5
19306	Perfaziffer 6
19307	Perfaziffer 7
19308	Perfaziffer 8



Perfaziffern Standard

VPE = 25 Stk.

Art.-Nr.	Bezeichnung
08396	Perfaziffer -
08347	Perfaziffer /
08301	Perfaziffer 0
08302	Perfaziffer 1
08303	Perfaziffer 2
08304	Perfaziffer 3
08305	Perfaziffer 4
08306	Perfaziffer 5
08307	Perfaziffer 6
08308	Perfaziffer 7
08309	Perfaziffer 8
08321	Perfaziffer A
08322	Perfaziffer B
08323	Perfaziffer C
08324	Perfaziffer D
08325	Perfaziffer E
08326	Perfaziffer F
08327	Perfaziffer G
08328	Perfaziffer H
08329	Perfaziffer I
08330	Perfaziffer J
08331	Perfaziffer K
08332	Perfaziffer L
08333	Perfaziffer M
08334	Perfaziffer N
08301	Perfaziffer O
08336	Perfaziffer P
08337	Perfaziffer Q
08338	Perfaziffer R
08339	Perfaziffer S
08340	Perfaziffer T
08341	Perfaziffer U
08342	Perfaziffer V
08343	Perfaziffer W
08344	Perfaziffer X
08345	Perfaziffer Y
08346	Perfaziffer Z



Perfaziffern spezial

Sonder-Perfaziffern für "Resy-Zeichen" und "Grüner Punkt". Zum Einbringen in die Stanzform. Für Rotation mit Einkerbung auf der Rückseite.

Art.-Nr.	Bezeichnung
07051	RESY-Zeichen
07065	Mini RESY-Zeichen
08368	Grüner Punkt



Perfaziffer-Aufnahmeschiene

Aufnahmeschienen für Perfaziffern. Schneller Austausch von Ziffern. Für jede Perfaziffer-Art die passende Schiene.

Art.-Nr.	Bezeichnung
55600	Grün für Typ 3,0
55601	Rot für Typ 1,8
55602	Blau für Typ 2,5
55603	Schwarz für Typ 3,5



Handgriffe Rotation

Spezielle Handgriffe für Rotationshalbschalen. Für optimiertes Handling und hohe Arbeitssicherheit.

VPE = 100 Stk.

Art.-Nr.	Bezeichnung
42411	Kunststoff blau



Schnellspannbügel

Schnellspannsystem für Rotationsmaschinen. Für reduzierte Rüstzeiten.

VPE = 50 Stk.

Art.-Nr.	Bezeichnung
08348	Ø487,3mm
08349	Ø366,2mm
08351	Ø270,2mm
09617	Ø240,9mm
08450	Ø177,0mm
03270	Unterlegscheiben

MDSS. PERFEKT GELAGERT.

Eine gute innerbetriebliche Logistik spart Ihnen Zeit. Lagern Sie Ihre Stanzwerkzeuge im Marbach-Lagersystem MDSS (Marbach Die Storage System). Das MDSS gibt es für flache und für rotative Stanzwerkzeuge.

Im MDSS sind die Werkzeuge geschützt gelagert, schnell auffindbar und jederzeit erreichbar. Durch den modularen Aufbau kann es ganz nach Ihren Wünschen konfiguriert werden. Je nach MDSS-Ausführung sind verschiedene Handlingsysteme erhältlich, mit denen die Werkzeuge schnell und sicher zu ihrem Einsatzort transportiert werden können.

Art.-Nr.	Bezeichnung
G-6000	Marbach-Lagersystem MDSS, Preis abhängig von Anzahl und Größe der Kassetten bzw. Schalendurchmesser





STANZRILLTESTER. MESSEN VON KARTONMUSTERN.

Die Verpackung muss passen. Zum Produkt und zum Abfüllprozess. Für eine optimale Qualität der Verpackung benötigen Sie ein passendes Kontrollsystem. Ein System, mit dem Sie die Rillwerte und den Faltwiderstand einer Verpackung zuverlässig messen können. Ein System, das keine Fehler macht. Das für maximale Maschinengeschwindigkeiten und einen reibungslosen Verpackungsprozess bei Ihren Kunden sorgt.

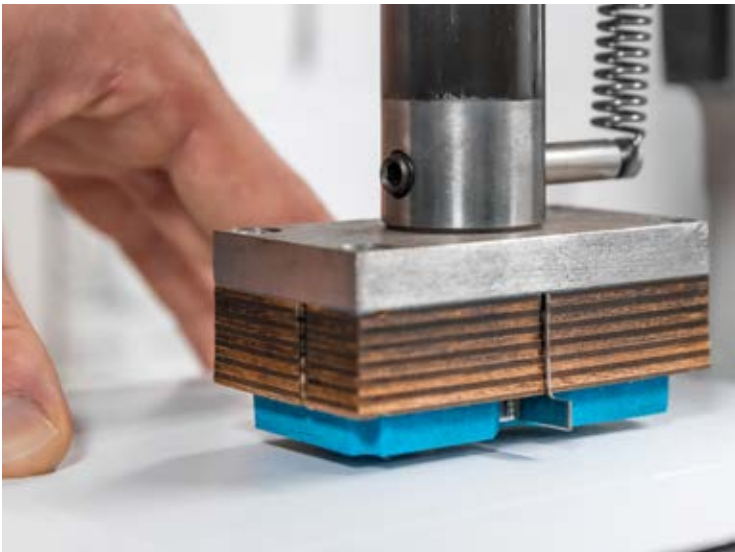
Der Stanzrilltester ist ein Qualitätssicherungssystem für Ihren gesamten Verpackungsprozess: Von den ersten Tests im Labor über kontinuierliche Tests während der Verpackungsproduktion. Bis hin zur Endkontrolle vor der Auslieferung der Verpackung an Ihren Kunden. Aber das ist nicht alles. Auch zur Optimierung von Wiederholaufträgen und zur Kontrolle von eingehenden Materiallieferungen ist der Stanzrilltester das Gerät der Wahl.

Art.-Nr.	Bezeichnung
G-4100	Stanzrilltester



KNIEHEBELPRESSE.

SCHNEIDEN UND RILLEN VON KARTONMUSTERN.

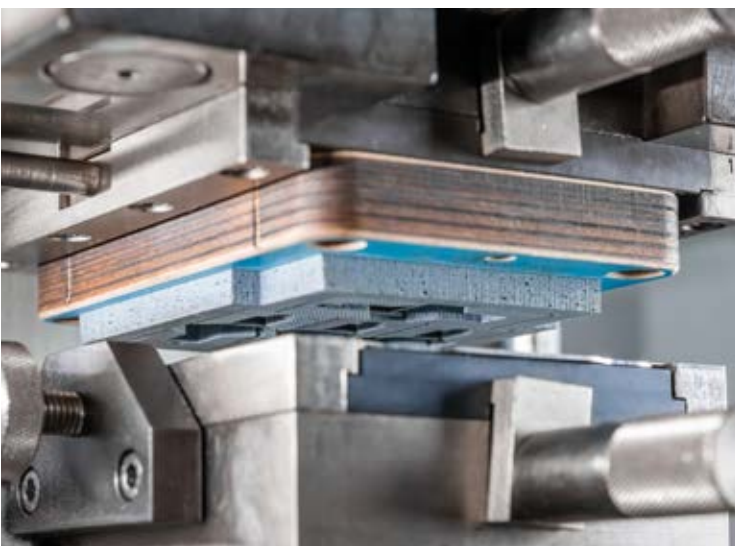


Um schnell und einfach Teststreifen für den Stanzrilltester herzustellen, ist es sinnvoll, unsere Kniehebelpresse einzusetzen. Damit können Kartonstreifen der Größe 60x25mm geschnitten werden. Die Kniehebelpresse und die passenden Werkzeuge sind mit einer visuellen Hilfe ausgestattet, die die korrekte Position für die Ausstanzung der Kartonstreifen schnell und sehr präzise sicherstellt.

Art.-Nr.	Bezeichnung
G-4010	Kniehebelpresse

HYDRAULISCHE LABORPRESSE.

HERSTELLEN VON GERILLTEN MUSTERN.



Die hydraulische Laborpresse erlaubt es, einfach und schnell mehrere gerillte Muster mit verschiedenen Spezifikationen hinsichtlich Rilllinie und Rillkanal herzustellen. Nach dem Rillen gibt die visuelle Kontrolle nützliche Informationen über die Eigenschaften des Materials. Mit der hydraulischen Einheit der Laborpresse kann ein maximaler Druck von bis zu 60kN erreicht werden.

Art.-Nr.	Bezeichnung
G-4040	Hydraulische Laborpresse

MARBACH ACADEMY. FÜR IHRE MAXIMALE PERFORMANCE.



Mehr Wissen. Mehr Können.

Profitieren Sie von Marbach. Und mehr als 100 Jahren Erfahrung.

- In der Herstellung von Stanzwerkzeugen. Für Faltschachteln. Für Verpackungen aus Wellpappe. Und für Zigarettenschachteln.
- In der Anwendung von Stanzwerkzeugen. Im Stanzen. Im Ausbrechen. Im Nutzentrennen. Und im Veredeln.

MAXIMALE PERFORMANCE.

Unter dem Motto „Mehr Wissen. Mehr Können.“ geben wir unsere Erfahrungen weiter. An alle, die ihren Stanzprozess optimieren wollen. Die maximale Performance bei der Herstellung ihrer Verpackungen anstreben. Die Tipps und Tricks erwarten, die sofort in die Praxis umgesetzt werden können. Und die zu guter Letzt alle dasselbe Ziel haben: Den Stanzprozess zu optimieren. Effizient und produktiv zu arbeiten. Kosten zu senken. Und tolle Verpackungen für den Erfolg am Point of Sale zu produzieren.

IN THEORIE UND PRAXIS.

Eines haben alle Marbach-Trainings gemeinsam: Sie vermitteln nicht nur theoretisches Wissen. Sondern zeigen immer auch die Anwendung in der Praxis. Vermittelt durch Trainer, die es wissen müssen: Anwendungstechniker und Packmitteltechnologien. Allesamt mit jahrzehntelanger Erfahrung. In Theorie und Praxis.

SCHULUNGSANGEBOT

Folgende Schulungen werden bei der Marbach Academy angeboten:

Kartonage

- Kompaktkurs. Stanzen und Veredeln von Kartonage. [FS-02]
- Intensivkurs. Stanzen von Kartonage. [FS-INT]
- Kompaktkurs. Kartonhersteller Spezial. [M-KHS]

Zigarette

- Intensivkurs – offline. Stanzen von Zigarettenschachteln. [Z-INT]

Wellpappe

- Kompaktkurs. Stanzen und Veredeln von Wellpappe. [WP-02]

Individual-Schulungen

- Auswahl zwischen verschiedenen Bausteinschulungen oder Ihr eigenes Wunschthema.

MARBACH ACADEMY. FÜR IHRE MAXIMALE PERFORMANCE.

Marbach. Maximale Performance. Bei Werkzeugen. Und bei Schulungen.

Profitieren Sie von praxisnahen Trainings an unserer Stanzmaschine.

- Zum Thema Stanzen. Ausbrechen. Nutzentrennen. Und Veredeln.
- Für Ihre Produktivität. Für geringe Rüstzeiten in Ihrer Fertigung.
- Für Abfallfreiheit Ihrer Zuschnitte. Und vieles mehr.

Marbach Academy. Mehr Wissen. Mehr Können.

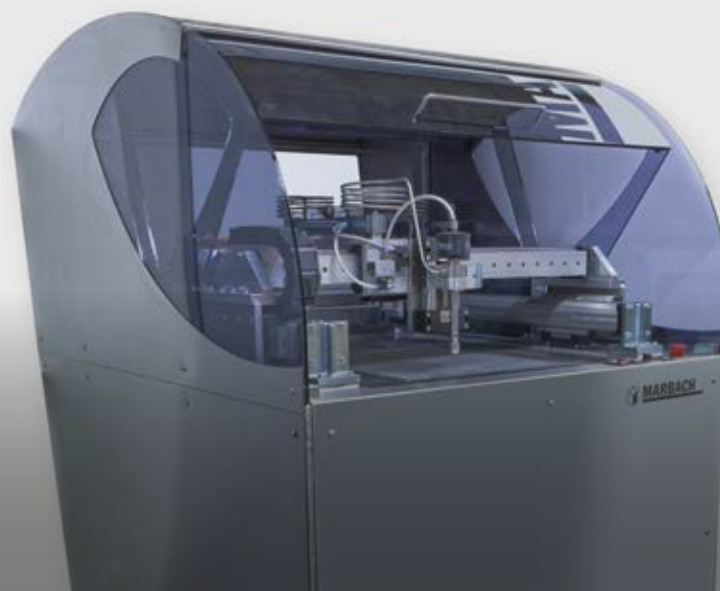
www.marbach.com/academy

marbaject.

HOCHLEISTUNGS-GUMMI MIT HOCHLEISTUNGS-EIGENSCHAFTEN.

marbaject von Marbach. Der perfekte Gummi für maximale Performance beim rotativen Stanzen: Mit hoher Rückprallelastizität für optimale Auswerferfunktion. Aus Hochleistungsmaterial für geringen Abrieb und hohe Standzeiten. Und das Beste: Food-safe durch ISEGA-Zertifizierung.

www.marbach.com

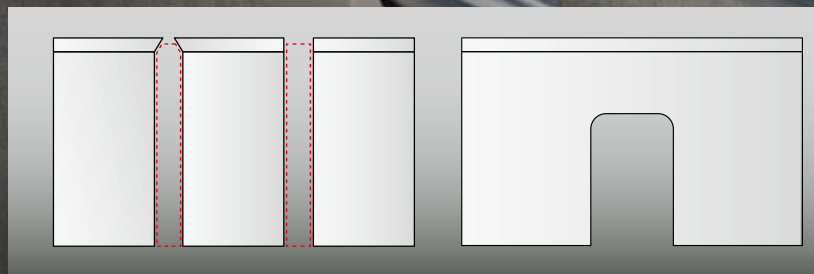
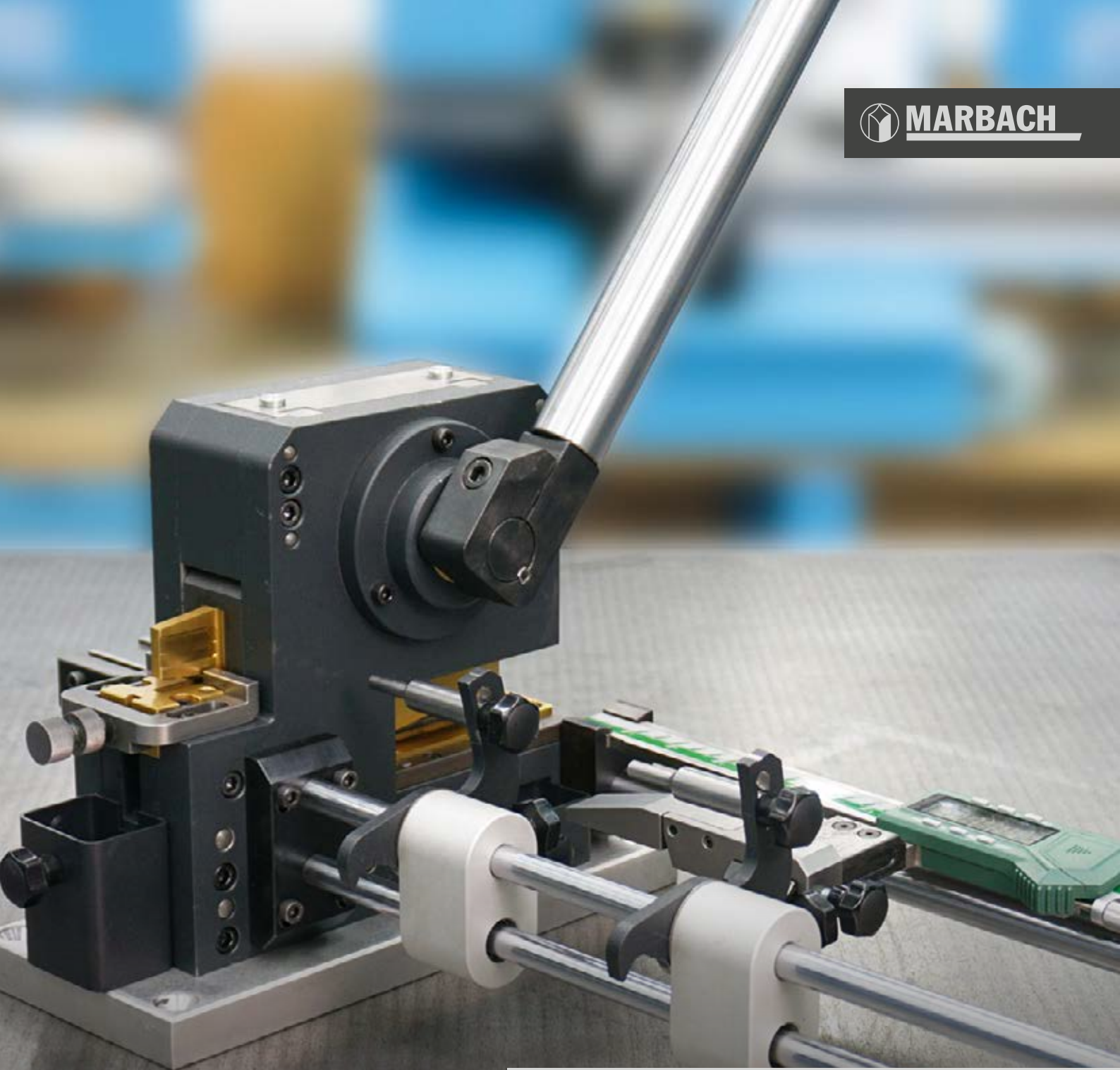


mjet|1

WASSERSTRAHLSCHNEIDEN. EFFIZIENT UND SICHER.

mjet|1. Eine Wasserstrahlanlage für die Stanzformenfertigung im Kleinformat. Kompakt, effizient, sehr leise und sicher. Einfach einzigartig am Markt. Serienmäßig in vollverkapselter Bauweise mit geschlossenem Verarbeitungsraum. Für maximale Sicherheit.

www.marbach.com



mcut|multi

DAS MULTITALENT ZUM ABLÄNGEN VON LINIENMATERIALIEN.

Ein unverzichtbares Handgerät. Multifunktional und höchst präzise beim Schneiden. Scheinbar mühelos schneidet die mcut|multi Stahl. Schnell und ohne Verformung. Für Einzel- und Doppelschnitte, aber auch für das Ausklinken von Linien. Für maximale Performance bei der Herstellung Ihrer Stanzformen.

www.marbach.com

Marbach-Gruppe
Karl Marbach GmbH & Co. KG

Karl-Marbach-Straße 1
74080 Heilbronn
Germany
phone +49 7131 918-450
supplies@marbach.com
www.marbach.com

**PACKAGING.
PERFORMANCE.
YOU.**

Marbach behält sich das Recht vor, Änderungen ohne Vorankündigung vorzunehmen.

© Marbach 2024

Stand 01.05.2024