

PERFORMANCE.

Alle aktuellen News und Innovationen auf einen Blick.



Digitalisierung. Industrie 4.0.

BEREIT FÜR DIE ZUKUNFT?!

Digitalisierung | Digitalisierung und Industrie 4.0 sind die Trends.

Die Zukunft ist da! Digitalisierung und Industrie 4.0 sind Trends, die man nicht mehr ignorieren kann. Sind Sie schon bereit dafür? Es ist nicht einfach, einen analogen Prozess – wie das Herstellen von Verpackungen – zu digitalisieren. Es gibt sehr viele Ansatzpunkte: Doch wo anfangen?

Ganz einfach: Wir ebnen Ihnen den Weg in die digitale Zukunft des Stanzens. Mit verschiedenen Lösungen und unterschiedlichen Ansätzen helfen wir Ihnen, Ihre Fertigung strategisch aufzugraden.

Das Marbach-Performance-Paket bildet hierbei eine solide Basis für maximale Performance bei der Verpackungsherstellung: Mit Hilfe einer SMED-Analyse, die mit modernster Video-Technik, GoPro-Kameras und spezieller Software durchgeführt wird, analysieren Experten von Marbach Ihre Maschinen, Rüstprozesse und das Maschinenumfeld vor Ort. Der analoge Prozess wird

dabei mit digitaler Technik sozusagen zerlegt und wieder neu zusammengesetzt. Auf dieser Basis werden Optimierungs- und Einsparpotentiale ermittelt und ein individuelles Maßnahmenpaket entwickelt – sowohl analog als auch digital. Von Maschinen-Upgrades über verbesserte Werkzeugtechnik, Geräte und Zubehör bis hin zu Schulungen.

Eines dieser digitalen Maschinen-Upgrades ist der Digitale Zonenausgleich DZL|plate. Im Standardformat oder als DZL|plateXL für großformatige Maschinen ersetzt er das Zonenzurichten durch digitale Technik und sorgt dadurch für deutlich reduzierte Zurichtezeiten und somit mehr Produktivität bei der Herstellung Ihrer Verpackungen. Wie genau Sie Ihre Performance damit steigern können, erfahren Sie in unserer Web Session.

All diese Optimierungen münden schlussendlich in der Königsklasse der Digitalisierung: Unserer

Software-Lösung CONNECT|M. Kombiniert mit verschiedenen Hardware-Komponenten wie Kameras, Sensoren und QR-Codes, verbindet CONNECT|M Werkzeuge, Stanzmaschinen und Anwender in Ihrer Verpackungsproduktion. Diese digitale Verknüpfung sorgt für Performance-Tracking und effizientes Werkzeugmanagement. Kennzahlen werden ermittelt und Trends und Potentiale aufgedeckt – eine perfekte Grundlage für Ihre Entscheidungen rund um den Stanzprozess und maximalen Durchblick bei der Verpackungsherstellung.

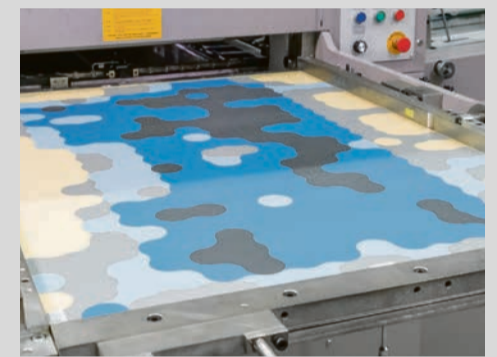
Für reibungslose Prozesse. Geringe Zurichtezeiten. Und mit dem klaren Ziel: Ankommen in der Industrie 4.0. Mit all ihren Vorteilen.

Der digitale Zonenausgleich – und alles läuft glatt.

Produkt | Effizienz beim Zurichten.

Toleranzen durch Unebenheiten im Stanztiegel gehören zum Alltag eines Verpackungsherstellers. Diese entstehen zumeist durch Abnutzung.

So fein die Unterschiede im Tie-



Der digitale Zonenausgleich.

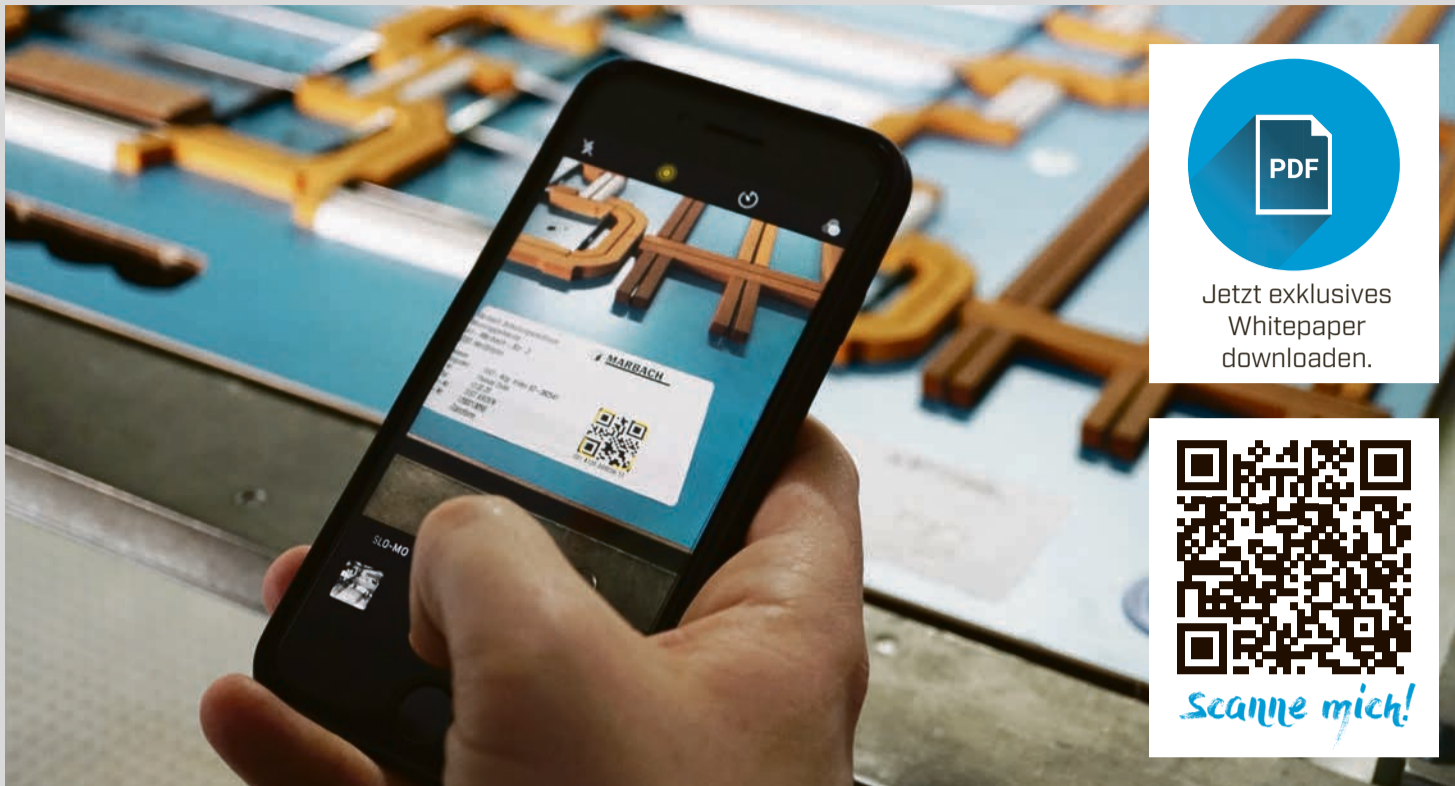
gel sein mögen, so groß ist ihre Bedeutung für die Qualität und die Verarbeitungsgeschwindigkeit. Denn der manuelle Zonenausgleich muss bei jedem Auftrag neu ausgeführt werden, es sei denn man hat einen digitalen Zonenausgleich von Marbach.

Dieses spezielle Maschinen-Upgrade, das den Namen DZL|plate trägt, macht den Zonenausgleich fast ganz unnötig. Basis ist ein Abdruck der jeweiligen Rasterstanzform, der auf eine drucksensible Folie gesetzt wird. Daraus wird bei Marbach das individuelle Höhenprofil der Maschine errechnet und auf eine Schonplatte übertragen. Einmal eingelegt sorgt sie für einen dauerhaften Ausgleich von Toleranzen. Jetzt gibt es den digitalen Zonenausgleich auch für großformatige Maschinen mit geteilter Schonplatte. Fragen Sie einfach nach dem DZL|plateXL.

Marbach mit Mehrwert: Mehr als 500 Unternehmen weltweit profitieren tagtäglich von dieser effektiven Form des Zonenausgleichs.



Scanne mich!



Connect|M. Die neue Software für Performance-Tracking und Werkzeugmanagement.



Jetzt exklusives
Whitepaper
downloaden.



Scanne mich!

Userplattform CONNECT|M.

Digitalisierung |
Neues Feature mit Mehrwert.

Unsere neue Systemlösung CON-NECT|M sorgt für mehr Digitalisierung im Stanzprozess und ist auf großes Interesse am Markt gestoßen, die ersten Projekte sind bereits gestartet. Wir bauen diese Lösung inklusive der gleichnamigen Userplattform momentan Schritt für Schritt aus. Deshalb ist seit Kurzem ein ganz neues Feature auf der Seite connect.marbach.com verfügbar.

Projektleiter Tim Wolber: „An den zahlreichen Projektanfragen zum Thema CONNECT|M merken wir, dass das Interesse am Thema Stanzen 4.0 am Markt enorm ist. Jeder möchte mehr wissen über diese zukunftsweisende Systemlösung für mehr Performance und optimiertes Tool Management bei der Stanzformenherstellung. Auf unserer Userplattform, die ebenfalls auf den Namen CONNECT|M hört, stellen wir unseren Kunden neben dem Zugang zur Systemlösung CONNECT|M weitere digitale Gadgets rund um das Thema „Stanzprozess“ zur Verfügung. Unser neuestes Feature ist ein digitales, interaktives Bestellformular, mit dem unsere Kunden ziel-sicher ein perfekt ausgestattetes Werkzeug bestellen können. Wie das funktioniert? Ganz einfach: Notwendige Angaben eingeben, sich bei Bedarf über spezielle Info-Buttons zu verschiedenen Ausstattungsmerkmalen des Werkzeugpaketes informieren, Daten hochladen, fertig. Und das Beste: Der Anwender wird Schritt für Schritt durch die Bestellung geführt, inklusive wichtiger Informationen zur Auswahl der einzelnen Werkzeugbestandteile. Dadurch werden selbst technisch komplexe Bestellungen zum Kinderspiel. Stark verkürzte Kommunikationswege sowie technische Klarheit inklusive.“

In den kommenden Monaten wird die CONNECT|M-User-Plattform Schritt für Schritt um zusätzliche Features erweitert.



STANZEN 4.0. MIT CONNECT|M.

Digitalisierung | Maximaler Durchblick bei der Verpackungsherstellung.

Performance-Tracking und gutes Werkzeugmanagement bei der Verpackungsherstellung sind schwierig. Denn der Stanzprozess findet – im Gegensatz zum Druckprozess – aktuell noch sehr analog statt. Digitale Anbindung: Meist Fehlanzeige. Stanzmaschine, Werkzeug und User sind nicht miteinander verbunden. Sollen Daten zum Werkzeug und dessen Performance erhoben werden, ist dies oft nur offline und manuell mit hohem Aufwand möglich. Das Ergebnis sind häufig Daten, die nicht verlässlich oder nicht auffindbar sind. Ähnlich sieht es beim Werkzeugmanagement aus: Zeitverlust beim Auffinden der Produktions-Werkzeuge, Probleme bei der strukturierten Organisation der Werkzeug-Instandhaltung sowie keine dokumentierte Information über Performance-Kennzahlen des Werkzeuges sind an der Tagesordnung.

Die Zukunft: CONNECT|M. Eine neue Systemlösung, bestehend aus einer speziell entwickelten, webbasierten Software, kombiniert mit verschiedenen Hardware-Komponenten. Kameras, Sensoren und QR-Codes sorgen in Ihrer Fertigung für eine Verbindung von Werkzeug, Stanzmaschine und Anwender. Mit dieser digitalen Anbindung ermöglichen wir Ihnen Performance Tracking und effi-

zientes Werkzeugmanagement vom Feinsten. Damit können Sie Trends und Potentiale erkennen und haben durch die ermittelten Kennzahlen eine perfekte Grundlage für Ihre Entscheidungen rund um den Stanzprozess. Und das ganze unabhängig vom Maschinen- und Stanzwerkzeughersteller. Für maximalen Durchblick bei der Verpackungsherstellung.

Performance Tracking

Das Performance Tracking-Modul von CONNECT|M sorgt dafür, dass die Ermittlung von Performance-Kennzahlen schnell und einfach auf Knopfdruck möglich ist. So haben Sie für jedes Ihrer Werkzeuge die wichtigsten Kennzahlen im Blick. Damit wird der Vergleich verschiedener Werkzeuge miteinander ebenso möglich wie der Vergleich ein und desselben Werkzeuges auf verschiedenen Maschinen. Außerdem erhält der Anwender eine automatisierte Meldung bei Veränderungen der Werkzeug-Performance. Auch der objektive Performance-Vergleich mehrerer Produktionsstandorte ist mit CONNECT|M ein Kinderspiel. Ebenso wie digitales Abspeichern von Einrichtedaten für optimiertes Rüsten bei Wiederholaufträgen. Das Ergebnis des Performance Trackings kann sich sehen lassen: Auf Basis dieser Kennzahlen können Sie Benchmarking betreiben, Trends

erkennen, Potentiale aufdecken und so die Performance bei der Herstellung Ihrer Verpackungen Schritt für Schritt steigern. In jedem Ihrer Standorte.

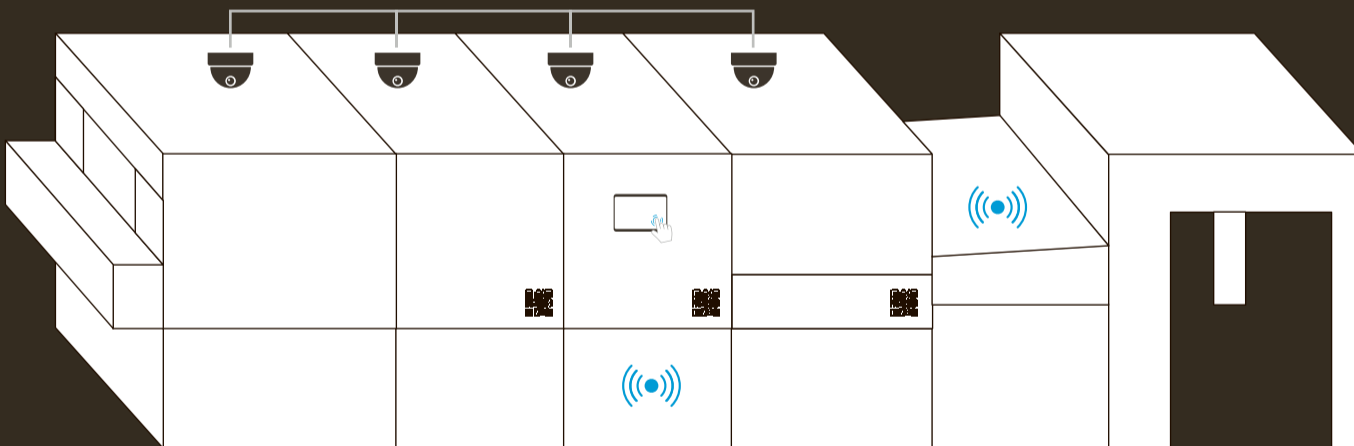
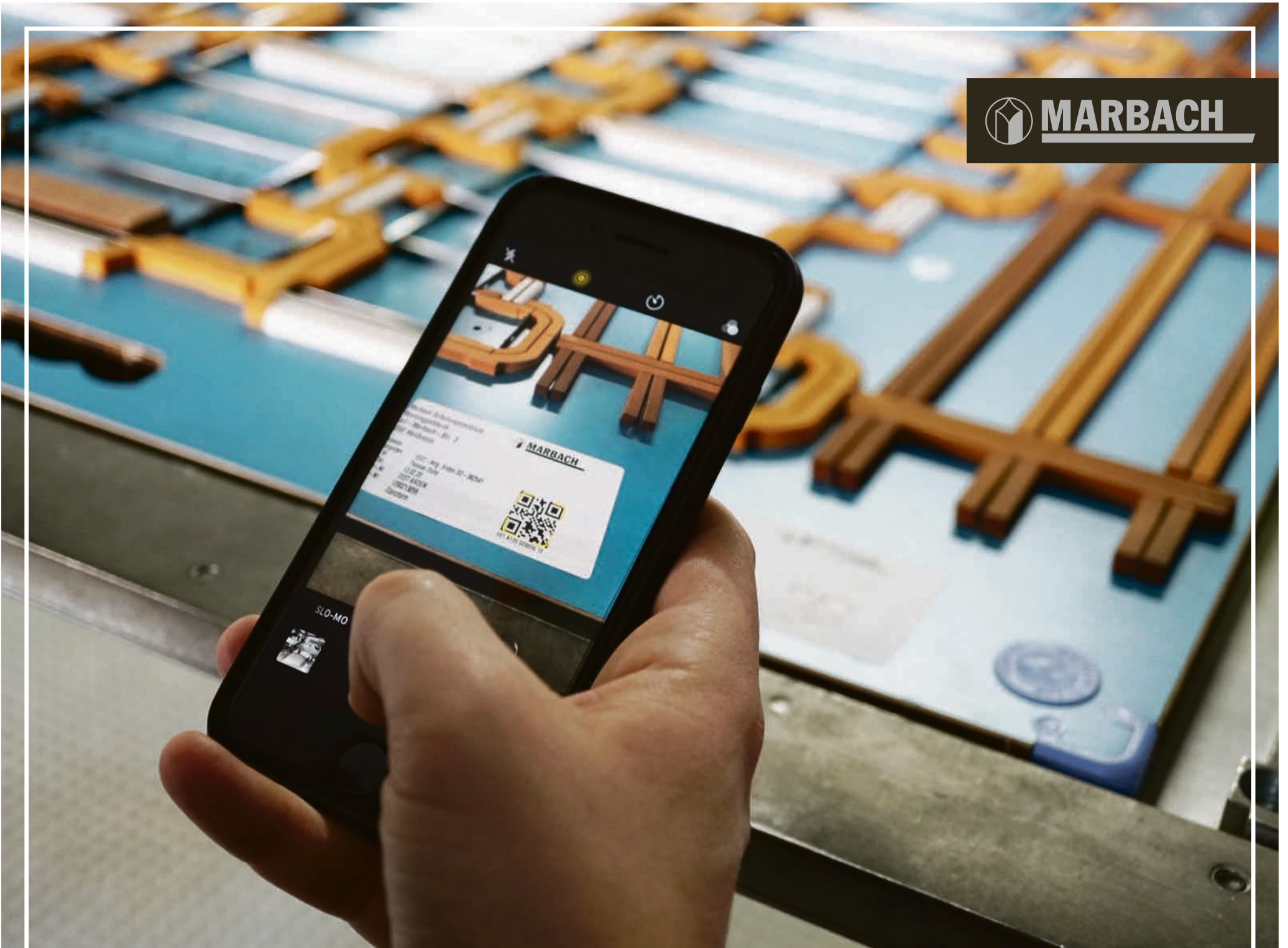
Tool Management

Auch das Werkzeugmanagement ist ein bedeutender Baustein für Transparenz und Effizienz bei der Verpackungsherstellung. Denn das Werkzeug muss schnell auffindbar, die Instandhaltung muss gewährleistet und Nachbestellungen sollten schnell und effizient möglich sein. Sprich: Die Werkzeugbereitstellung muss perfekt funktionieren. Mit dem CONNECT|M Modul Tool Management haben Sie den Vorteil, dass alle wichtigen Informationen ohne langes Suchen immer genau dann verfügbar sind, wenn Sie diese benötigen. Das Hinterlegen von Performance-Kennzahlen bei jedem einzelnen Werkzeug macht den Werkzeugeinsatz zusätzlich noch effizienter. Im Ergebnis bedeutet das für Sie: Einfach Produktionswerkzeug an die Stanzmaschine und los geht's mit der Verpackungsherstellung.

CONNECT|M – für maximalen Durchblick bei der Verpackungsherstellung.

Hier geht's zum CONNECT|M-Userportal:

connect.marbach.com



Hardwarenachrüstung	
Kamerasystem • optische Werkzeug- erkennung	
QR-Code • optische Werkzeug- erkennung	
Sensoren • Geschwindigkeit • Papiererkennung	

CONNECT|M.

STANZEN 4.0: DIE ZUKUNFT BEGINNT JETZT.

CONNECT|M. Brandneue Software, kombiniert mit verschiedenen Hardwarekomponenten. Kameras, Sensoren und QR-Codes stellen eine Verbindung zwischen Stanzwerkzeug, Maschine und Bediener her.

Für maximale Transparenz in Ihrer Verpackungsproduktion. Tauchen Sie ein in die faszinierende Welt des Stanzens 4.0.

connect.marbach.com



Was nicht passt, wird passend gemacht.

Produkt | Schnelle Anpassung des Werkzeuges zum Druckbild.

Die Herausforderungen bei der Verpackungsherstellung sind vielfältig. Vor allem bei Verpackungen für die Kosmetikindustrie ist es schnell passiert: Stanzwerkzeug und Druck passen nicht mehr perfekt zueinander. Das liegt daran, dass in der Kosmetikindustrie häufig mit aufwendigen Druckverfahren und Folienkaschierungen gearbeitet wird. Dieser hohe Veredelungsgrad kann zu einem Verzug des Kartonbogens führen, Druck und Werkzeug passen folglich nicht mehr perfekt zusammen.

Grundvoraussetzung für eine optisch ansprechende Verpackung ist der perfekte Passer von Stanzwerkzeug zum Druckbild. Ist dieser Passer nicht optimal, sieht die Verpackung nicht nur unschön, sondern auch sehr unprofessionell aus. Dies kann Auswirkungen auf das Image und die Qualitätswahrnehmung des verpackten Produktes und dessen Marke haben.

Das alles können Sie mit unserem Spezialwerkzeug mit „Passerausgleich“ vermeiden. Denn mit dessen Hilfe kann das Werkzeug direkt in der Stanzmaschine schnell und unkompliziert zum Druckbild eingestellt werden. Das führt nicht nur zu mehr Flexibilität bei der Verpackungsherstellung, sondern auch zu optisch einwandfreien Verpackungen.



PRÄZISIONSUNTERSTIFTE. FÜR EINEN STABILEN AUSBRECHPROZESS.

Äußerst präzise. Und aus hochwertigen Materialien gefertigt. Das ist unser Präzisionsunterstift. Durch seine engen Führungstoleranzen ist er sehr positionsgenau. Für dauerhaft störungsfreie Ausbrechprozesse bei der Verpackungsproduktion.
www.marbach.com



Wirtschaftlichkeit trifft Ökologie. Mit der Trägerplatte greenplate.

WIRTSCHAFTLICHKEIT TRIFFT ÖKOLOGIE.

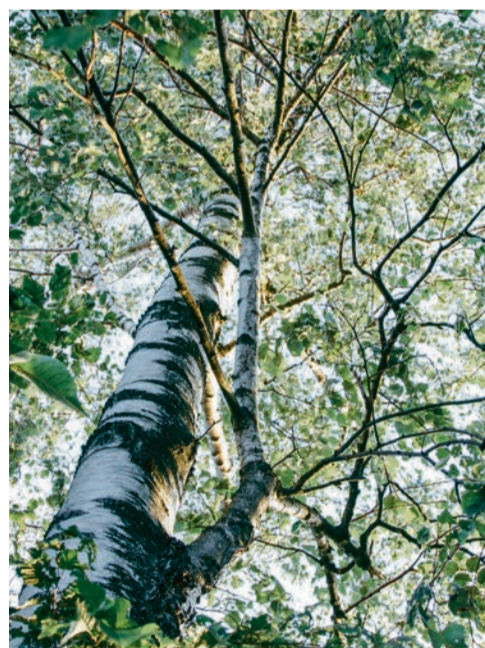
Nachhaltigkeit | 3 in 1: Umwelt, Versorgungssicherheit und Wirtschaftlichkeit.

Trägerplatten als Basis für Stanzwerkzeuge gibt es viele: In verschiedenen Größen, Dicken und zahlreichen Ausführungen. Je nach Anforderung kann die passende Trägerplatte ausgewählt werden. Was aber, wenn die Rohstoffe knapp werden und die Versorgungssicherheit gefährdet ist? Und wenn das Stanzwerkzeug nicht nur effizient stanzen, sondern auch noch möglichst schonend für die Umwelt sein soll? Dann ist eine ganz besondere Trägerplatte gefragt, die die Themen Umwelt, Versorgungssicherheit und Wirtschaftlichkeit vereint. Und das in einer einzigen Trägerplatte.

Der Hauptwerkstoff für ein Stanzwerkzeug ist eine Trägerplatte aus Birkenholz. Eine Verknappung des Rohstoffs Birke und damit verbundene Lieferengpässe haben massive Auswirkungen auf die Versorgung der Verpackungshersteller mit Stanzwerkzeugen. Und ohne Stanzwerkzeuge keine Verpackungsproduktion. Deshalb ist es umso wichtiger, die größtmögliche Unabhängigkeit von solch begrenzten Ressourcen zu erreichen.

Und wenn ein Stanzwerkzeug darüber hinaus noch überzeugen kann durch Ökologie und Wirtschaftlichkeit, dann ist es eine echte Innovation für die Zukunft.

Eine gute Nachricht für Sie: Solch eine Trägerplatte gibt es. Ihr Name ist Marbach greenplate. Die greenplate ist die erste und einzige ökologisch nachhaltige Trägerplatte, die nicht nur die Umwelt schont, sondern darüber hinaus zahlreiche technische Vorteile bringt und durch ihre spezielle Zusammensetzung auch noch für Liefersicherheit sorgt.



Doch fangen wir ganz vorne an: Die Trägerplatte Marbach greenplate besteht zu 30 % aus dem Primärrohstoff Birke, 70 % der Platte sind aus Sekundärmaterial aus ökologisch nachhaltiger Forstwirtschaft aus regionalen Hölzern. Dieser neuartige Aufbau der Marbach greenplate erhöht nicht nur den Holzausnutzungsgrad eines Baumes, sondern sorgt auch da-

für, dass deutlich weniger Birkenholz eingesetzt werden muss als bei herkömmlichen Stanzwerkzeugen. Das bedeutet 3 x so viele Werkzeuge mit derselben Menge an Birkenmaterial. Außerdem wird mit der greenplate durch die spezielle Materialauswahl beim Sekundärmaterial durch stark verkürzte Transportwege CO₂ eingespart und somit wichtige Ressourcen geschont und die Umwelt geschützt.

Das ist aber nicht alles: Darüber hinaus bietet die Marbach greenplate dem Anwender zahlreiche technische Vorteile bei der Verpackungsherstellung. Die ausgezeichnete Planlage, hohe Druckbelastbarkeit und gute Maßhaltigkeit der Platte sorgen für geringe Rüstzeiten, schnelle Maschinengeschwindigkeiten und eine ausgezeichnete Lagerbeständigkeit.

Mit der greenplate trifft Ökologie auf Wirtschaftlichkeit: Eine Innovation, die heute aktueller ist denn je und die von zahlreichen Marbach-Kunden mit Erfolg eingesetzt wird – seit der Markteinführung vor mehr als 12 Jahren.

Sie möchten mehr über die Marbach greenplate wissen? Wir beraten Sie gerne. Ihr Marbach-Spezialist freut sich auf Ihre Kontaktaufnahme.

Wissen ist der Weg zum Erfolg.

Schulungen | Ihr Know-how für geringe Rüstzeiten.

Geringe Auflagen, häufige Umrüstung von Werkzeugen. Dabei ist es besonders wichtig, dass die Rüstzeiten so gering wie möglich sind. Die Marbach-Lösung: In der Marbach Academy liefern wir das Know-how für alle Technologien in didaktisch und inhaltlich sinnvoll aufgebauten Bausteinen und geben Antworten auf Ihre Fragen. Eine Maschine, die läuft, schafft Umsatz. Eine Maschine, die steht, kostet Geld. Was bringt eine Maschine zum Laufen? Die Menschen, die an ihr arbeiten. An unserer Marbach Academy sorgen wir dafür, dass alle am Prozess Beteiligten auf dem neuesten Stand sind, aktuelles Fachwissen und ganz viel Know-how aus der Praxis bekommen. In unserem Fokus stehen dabei vor allem die Rüstzeiten, da immer kleinere

Stückzahlen gefordert sind – die Lieferung soll am besten „just in time“ erfolgen. Wir zeigen in unseren Schulungen, wie unnötige Maschinenrüstzeiten und Maschinenstillstandzeiten vermieden werden können. Und wie die Ziele Flexibilität, Kontinuität, Zuverlässigkeit, Pünktlichkeit sowie Kosteneinsparungen und schlussendlich maximale Performance bei der Herstellung Ihrer Verpackungen erreicht werden können.

Unter dem Motto „Mehr Wissen. Mehr Können.“ bieten wir unsere Schulungen in Präsenzform und als Onlinetrainings an – auf Wunsch auch ganz individuell perfekt auf Ihre Bedürfnisse angepasst. Durchgeführt werden sie von Trainern mit jahrzehntelanger Erfahrung.



Die Marbach Academy.

SCHULUNGSTERMINE IN DEUTSCH

Datum	Schulung	Dauer
23.01. - 27.01.2023	FS-INT	5 Tage
04.04. - 05.04.2023	FS-02	2 Tage
04.09. - 08.09.2023	FS-INT	5 Tage
26.09. - 27.09.2023	FS-02	2 Tage
auf Anfrage	WP-02	2 Tage

SCHULUNGSTERMINE IN ENGLISCH

Datum	Schulung	Dauer
13.02. - 17.02.2023	Z-INT-E	5 Tage
13.03. - 17.03.2023	F-INT-E	5 Tage
03.05. - 04.05.2023	FS-02-E	2 Tage
14.08. - 18.08.2023	Z-INT-E	5 Tage
12.09. - 13.09.2023	FS-02-E	2 Tage
23.10. - 27.10.2023	FS-INT-E	5 Tage
04.08. - 08.12.2023	Z-INT-E	5 Tage
auf Anfrage	WP-02-E	2 Tage



Perfekte Prozesse mit dem Marbach Performance Paket.

Perfekte Prozesse. Geringe Rüstzeiten. Beste Stanzergebnisse.

Dienstleistung | Mehr Performance. Höhere Produktivität. Im Paket.

Dreh- und Angelpunkt einer hohen Produktivität beim Stanzen sind geringe und kalkulierbare Rüstzeiten. Diese Rüstzeiten sind das Ergebnis eines komplexen Zusammenspiels verschiedener Faktoren. Das Marbach-Performance-Paket wirkt sich auf Ihre Rüstzeiten aus und reduziert diese auf ein Minimum.

Die Gegebenheiten vor Ort spielen hierbei eine maßgebliche Rolle. Faktoren wie Maschinenausstattung, Maschinenzustand, eingesetzte Werkzeugtechnologien, aber auch Arbeitsabläufe und Mitarbeiterqualifikation haben Einfluss auf die Rüstzeiten. Deshalb gilt: Nur, was individuell an Ihre Gegebenheiten vor Ort angepasst wird, kann seine Wirkung optimal entfalten. Deshalb gibt es das Marbach-Performance-Paket nicht „von der Stange“. Wir legen den Blick auf jeden einzelnen Prozessschritt und suchen die passenden Maßnahmen für die Anforderungen in Ihrem Unternehmen aus.

Weil wir wissen, dass Zeit Geld ist, halten wir den Aufwand extrem gering: Mit modernster Aufnahme- und Videotechnik zeichnen wir bei Ihnen vor Ort die Einrichtung mehrerer Aufträge inklusive Maschinenumfeld auf. Unsere Experten analysieren die Aufzeichnungen, ermitteln Einsparpotenziale und liefern Ihnen das passgenaue Konzept zur Optimierung. Dabei bedienen wir uns aus verschiedenen Bau-

steinen, die wir ganz individuell passend zu den Anforderungen in Ihrem Unternehmen für Sie aussuchen. Dazu gehören zum Beispiel Maschinen-Upgrades, Trainings, oder der digitale Zonenausgleich.

Weitere wichtige Bausteine für reduzierte Rüstzeiten, optimierte Prozesse und maximale Produktivität sind:

Das Stanztiegelreinigungsgerät
Ein sauberer Stanztiegel sorgt für geringe Einrichtezeiten. Mit dem mplatten|cleaner reinigen Sie Ihren Tiegel – schnell, einfach und reibungslos. Das ist die Basis für einen sauberen und effizienten Stanzprozess.

Kalibrierwerkzeug
Alle Stationen der Stanzmaschine perfekt aufeinander abstimmen. Inklusive Ober- und Unterteile. Schnell und unkompliziert. Das geht! Mit dem Kalibrierwerkzeug von Marbach.

Universal-Bogenablage
Bogenablage anstatt Nutzentrennen: Das geht auch ganz ohne große Umbaumaßnahmen. Mit einem speziellen Werkzeugoberteil, kombiniert mit einem lightblanker-Unterteil mit passenden Masken. Für schnelles und einfaches Umstellen von Nutzentrennen auf Bogenablage.



Neuer Hochleistungs-Auswerfergummi.

Produkt | Die Gummierung machts!

Marbach ist bekannt für seine innovativen Lösungen. Eine davon startet gerade am Markt: Der Hochleistungs-Gummi marbaject. Dieser wurde speziell für den Bereich Wellpappe (flach und rotativ) konzipiert. Stanzwerkzeuge, die mit diesem Material ausgestattet werden, zeichnen sich durch noch mehr Performance aus.

Die Gummierung eines Stanzwerkzeuges beeinflusst erheblich die Laufeigenschaften der Stanzmaschine. Denn sie fixiert das zu stanzende Bogenmaterial beim Stanzprozess, verhindert durch ihre elastischen Eigenschaften das Feststecken des Kartonbogens im Stanzwerkzeug und unterstützt außerdem die Festigkeit der Haltepunkte. Besonders wichtig ist eine perfekt ausgeführte Gummierung bei hohen Geschwindigkeiten der Stanzmaschine, aber auch bei komplexen Layouts einer Verpackung.

Vertriebsleiter Jan Brunner: „Es gibt am Markt zahlreiche Gummierungsmaterialien. Diese stoßen aber in der Anwendung immer wieder an ihre Grenzen. So zumindest das Feedback unserer Kunden. Deshalb haben wir auf Basis unserer Erfahrungen und der Anforderungen unserer Kunden einen neuen Gummi ganz speziell für die Anwendung in der Stanzformtechnik entwickelt. Hierbei haben wir besonderen Wert darauf gelegt, dass alle Gummisorten perfekt

aufeinander abgestimmt sind. Die Rezeptur haben wir im Entwicklungsverlauf immer wieder angepasst, bis wir endlich das perfekte Ergebnis in den Händen halten konnten: marbaject.“

Doch was genau ist marbaject? Brunner weiter: „marbaject ist ein spezieller Gummi, der für die optimale Funktion beim Stanzprozess konzipiert wurde. marbaject hat eine hohe Rückprallelastizität, ist also sehr schnell wieder in seiner ursprünglichen Form, was für eine optimale Auswerferfunktion sorgt. Außerdem ist er sehr abriebfest und dadurch auch sehr verschleißfest. Hohe Standzeiten sind die Folge. marbaject schützt die Haltepunkte und hat einerseits eine gute Klebefunktion, kann aber bei Bedarf auch rückstandslos wieder abgelöst werden. Ein weiteres Plus: marbaject ist lebensmittelverträglich und kann somit auch im Lebensmittelbereich eingesetzt werden. Die ISEGA hat uns dies bestätigt. Auch seine Umwelteigenschaften können sich sehen lassen.“

marbaject ist ab sofort in den Shorehärten 20, 35, 40, 45 und 55 erhältlich. Eine Farbcodierung sorgt für einfaches Handling bei Wartung oder Reparatur.



Scanne mich!



Der neue Hochleistungs-Gummi marbaject.



Das MDSS-Lagersystem für Ihre Stanzformen.

Wer sucht, der findet.

Produkt | Just-in-time an der Stanzmaschine.

Die innerbetriebliche Logistik in einer Druckerei muss passen. Dazu gehören auch die Werkzeuge, mit denen Verpackungen hergestellt werden. Nicht nur, dass diese Stanzwerkzeugpakete sicher gelagert werden müssen, damit sie im Falle eines Wiederholauftrages unbeschädigt sind. Nein, sie müssen auch jederzeit erreichbar und sehr schnell auffindbar sein, damit sie just-in-time an der Stanzmaschine zur Verfügung stehen. Auch mal spontan, wenn ein eiliger Auftrag kurzfristig eingeplant werden muss. Durch eine gut funktionierende Logistik wird Zeitverlust vermieden und eine reibungslose Verpackungsherstellung sichergestellt. Mit den Lösungen von Marbach.

Eine gut funktionierende innerbetriebliche Logistik wirkt sich auf die Produktivität aus. Mit dem Lagersystem MDSS (Marbach Die Storage System) von Marbach sind Sie auf der sicheren Seite: Denn dieses sorgt dafür, dass Ihre Werkzeuge absolut sicher gelagert und gleichzeitig vor Beschädigung geschützt sind. Aber nicht nur das. Durch seine Konstruktion und die Kombination mit perfekt abgestimmten Handlingsystemen (je nach MDSS-Ausführung und Größe) sorgt das MDSS dafür, dass die Werkzeugpakete schnell und sicher zu ihrem Einsatzort transportiert werden können. So sind diese immer zum richtigen Zeitpunkt am richtigen Ort. Schnell und zuverlässig, ganz ohne langes Suchen. Das MDSS gibt es

für flache Stanzwerkzeugpakete bis zum 2.100er Format und für Rotationswerkzeuge bis zu einem Schalendurchmesser von 690 mm.

Das MDSS-Lagersystem ist modular aufgebaut und kann ganz individuell konfiguriert werden, je nach Anforderung. Hierzu stehen verschiedene Kassetten bzw. Schienengrößen sowie Handlingsysteme zu Verfügung. Ein MDSS kann als kleines Lagersystem direkt an der Stanzmaschine für Dauerläufer installiert werden, aber auch an einem separaten Lager mit wenigen Lagerplätzen oder als Großlagersystem mit mehreren 1.000 Lagerplätzen auf mehreren Ebenen. Durch die Flexibilität des MDSS-Systems sind auch raumbedingte Sonderlösungen einfach umsetzbar.



Mit einem MDSS sorgen Sie für Sicherheit und Zuverlässigkeit bei der Bereitstellung Ihrer Werkzeuge an der Stanzmaschine.



Scanne mich!

SO GELINGTS ROTATIV IMMER.

Produkt | Für jede Anforderung die passende Lösung.

Die Herausforderungen beim rotativen Stanzen von Wellpappe sind vielfältig. Entscheidende Einflussfaktoren sind hier das eingesetzte Material (Feuchtigkeit, Planlage, Recyclinganteil), die Maschine sowie Qualität und Ausstattung des eingesetzten Stanzwerkzeuges. Auf Material und Maschine haben wir als Stanzformenhersteller keinen Einfluss. Dafür aber auf das Werkzeug. Um beim rotativen Stanzen Abfallfreiheit und höchste Maschinengeschwindigkeiten erreichen zu können, gibt es bei uns – neben unseren Standard-Rotationswerkzeugen – verschiedene Werkzeugtechnologien, mit denen Sie jede Herausforderung meistern können.

Beim rotativen Stanzen übernimmt das Werkzeug nicht nur die Funktionen Rillen und Stanzen, sondern auch das Ausbrechen von Abfallteilen. Damit dies – abhängig von der Stanzmaschine, die Sie im Einsatz haben – sicher und effizient gelingt, benötigen Sie ein zu Ihrem jeweiligen Auftrag perfekt ausgestattetes Rotationswerkzeug.

marbaspeed|r.

marbaspeed|r ist ein spezielles Hochleistungswerkzeug, das mit den neuesten Materialien ausgestattet und den besten Fertigungstechnologien hergestellt ist: Beste Linien, beste Trägermaterialien, Hochleistungsgummierung und viele weitere Features.



Das Hochleistungswerkzeug marbaspeed|r.

Die Ausstattung des Werkzeuges ist auf Ihre individuellen Anforderungen abgestimmt. Damit gelingt nicht nur das Schneiden und Rillen, sondern auch das Ausbrechen beim rotativen Stanzen von Wellpappe optimal. marbaspeed|r ist erhältlich für alle Wellpappesorten und sowohl für Inline- als auch für Offline-Maschinen geeignet.

Bei einem marbaspeed|r-Werkzeug spielt die Auswahl des Gummis eine wichtige Rolle. Hierbei setzen wir auf spezielle Hochleistungsgummierungen. Abhängig von Ihren Anforderungen wird beispielsweise der exklusiv bei Marbach erhältliche Gummi „marbaject“ verwendet. Seine spezielle Struktur macht ihn äußerst kompressionsbeständig

und verleiht ihm eine hohe Rückprallelastizität. Das sorgt für eine herausragende Stanzqualität der Zuschnitte. Darüber hinaus führt die hohe Rückprallelastizität von marbaject dazu, dass beim rotativen Stanzen der Abfall schnell und effizient ausgeworfen wird. Der Marbach-Gummi ist außerdem sehr widerstandsfähig und langlebig. Und das beste: marbaject gibt es in der Version „marbaject|f“ mit Klebefolie: Mit optimalen Klebeeigenschaften und bei Bedarf ist schnelles und rückstandsfreies Ablösen möglich. Für einfaches und schnelles Handling. Außerdem ist marbaject ISEGA-zertifiziert und für den Einsatz beim Stanzen von Lebensmittelverpackungen geeignet.

Rotationswerkzeuge mit aktiver Ausbrechtechnologie.

Beim rotativen Stanzen geht der Trend hin zum Einsatz von Rotationsmaschinen mit aktiver Ausbrechtechnologie. Solche Maschinen verfolgen eine andere Technik als herkömmliche Rotationsmaschinen. Sie haben ein integriertes selbstaushnechendes System, bei dem mittels mechanischer Auswerfer der Abfall ausgebrochen wird. Hierfür haben wir bei Marbach Spezialwerkzeuge entwickelt, die bei derartigen Maschinen für hohe Produktivität sorgen. Denn die Werkzeuganforderungen sind enorm: Für maximale Performance müssen die Spezial-Rotationswerkzeuge nicht nur äußerst präzise sein, sondern auch über eine spezielle Ausstattung verfügen. Das Ergebnis sind abfallfreie Zuschnitte sowie sehr hohe Laufgeschwindigkeiten der Rotationsmaschine und somit höchste Produktivität beim rotativen Stanzen. Unsere Spezialwerkzeuge sind für alle Rotationsmaschinen mit aktiver Ausbrechtechnologie geeignet.

Wie Sie sehen: Mit Marbach-Rotationswerkzeugen gibt es für jede Ihrer Anforderungen die passende Lösung.

Mehr erfahren Sie in unserem Whitepaper zum rotativen Stanzen.



Jetzt exklusives Whitepaper downloaden.



Scanne mich!



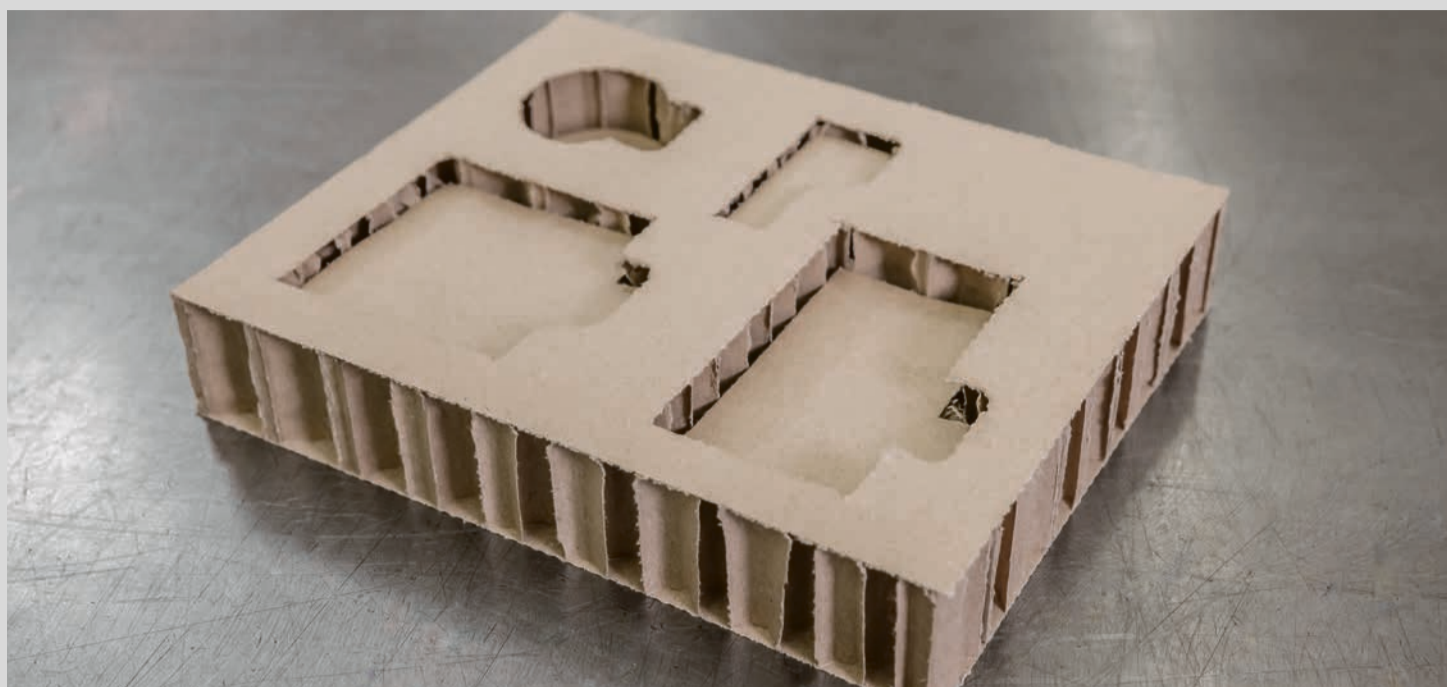
marbaspeed|r mit der neuen Hochleistungs-Gummierung marbaject.

WABENWELLPAPPE.

Produkt | Die sichere und umweltschonende Transportschutzlösung.

Der Klimaschutz gehört zu den wichtigsten Themen unserer Zeit. Ein innovativer Werkstoff, der mehr und mehr als alternative Transportschutzlösung eingesetzt wird, ist Wabenwellpappe. Dieses spezielle Material ist eine sehr smarte Lösung – für das geschützte Produkt und für die Umwelt.

Ein Endprodukt muss sicher im Handel und beim Endverbraucher ankommen. Deshalb muss es beim Transport optimal gegen Beschädigungen geschützt werden. Hierfür wurden in der Vergangenheit oft Materialien wie Kunststoff oder Styropor eingesetzt. Aber das war einmal. Denn heute gibt es einen Werkstoff, dessen Bedeutung als Transportschutzlösung immer mehr zunimmt: Die Wabenwellpappe. Denn diese hat einen ganz speziellen Aufbau mit unschlagbaren Eigenschaften: Wabenwellpappe ist leicht und stabil, dabei aber auch hoch be-



Spezielle Werkzeuge für Wabenwellpappe.

lastbar. Und das Beste: Zusätzlich ist sie wiederverwendbar und recycelbar. Das optimale Material zum Transportschutz also.

Bei der Herstellung von Transportschutz-Lösungen aus Wabenwellpappe gibt es spezielle Herausforderungen, da sehr dickes Material gestanzt wird. Das bedeutet, dass das eingesetzte

Werkzeug hoch-stabil und widerstandsfähig sein muss, um das Material gut durchdringen zu können. Aber es sollte auch gute Stanzergebnisse ohne unschöne Quetschungen liefern. Außerdem ist beim Stanzen von Wabenwellpappe eine besondere Auswerfertechnik notwendig. Aber das ist noch nicht alles: Optimalerweise sollten außer-

dem Einpressungen ins Material in verschiedenen Höhen möglichst in einem Arbeitsgang eingebracht werden können. Unsere Spezialwerkzeuge für Wabenwellpappe sorgen dafür, dass alle Anforderungen an das Stanzen von Wabenwellpappe erfüllt werden können. Auch für Ihre Bedürfnisse haben wir die entsprechende Lösung.



Die mpower-Schneidlinie.

DAS ORIGINAL.

Die mpower-Schneidlinie. Von Marbach entwickelt. Für geringste Messerzurichtezeiten. Und höchste Stanz-Performance vom ersten bis zum letzten Bogen. Der Trick: Eine verrundete Schneidenspitze, die Toleranzen schluckt, Engelshaare eliminiert und fast immun ist gegen Überdruck.

marbach.com/materialien



IN 2023. MARBACH WIRD 100.

Allgemein | Marbach feiert 2023 sein 100-jähriges Jubiläum.

Marbach feiert im kommenden Jahr einen ganz besonderen Geburtstag: Im Sommer vor 100 Jahren wurden wir als 3-Mann-Betrieb in Heilbronn gegründet.

International tätig

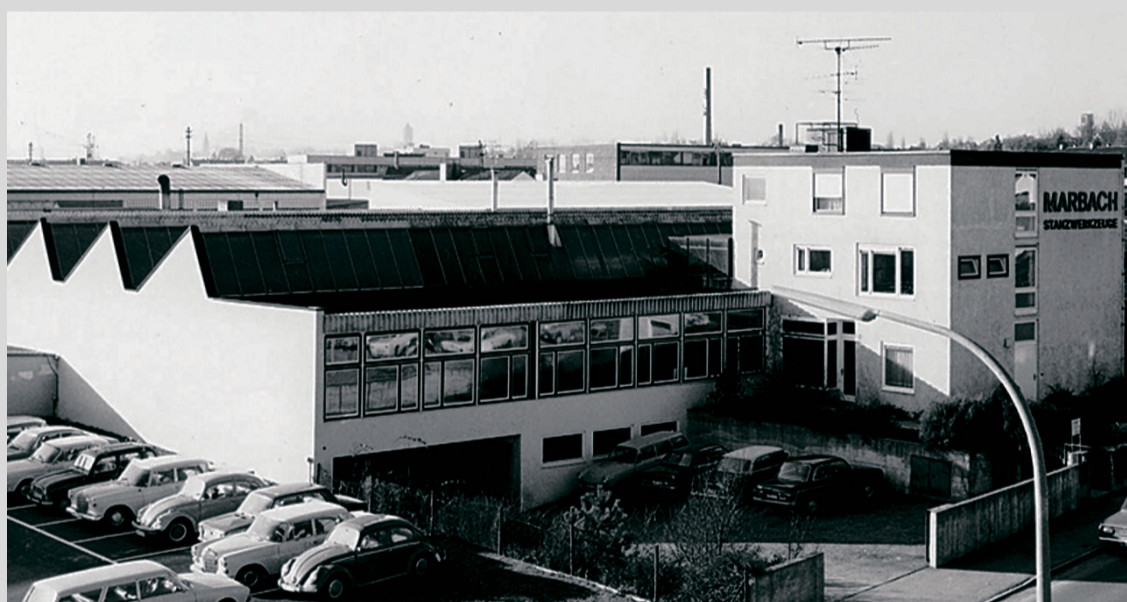
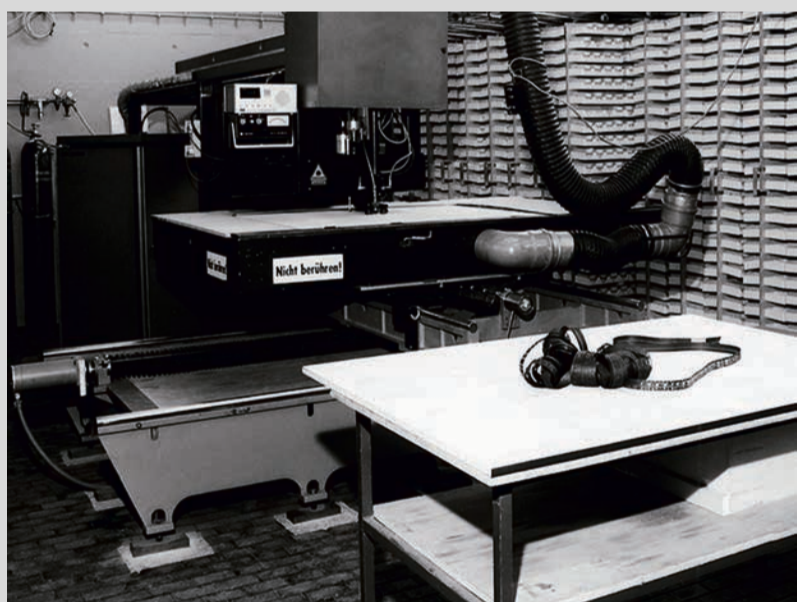
Geschäftsführer Peter Marbach: „Als Unternehmen 100-jähriges Jubiläum zu feiern ist nicht selbstverständlich. Nur etwas mehr als 1 % aller Unternehmen in Deutschland schaffen das. Und wir sind dabei. Wer hätte

das gedacht, als mein Großvater 1923 das Unternehmen mit 2 Partnern gegründet hat. Begonnen hatte damals alles in einer kleinen Werkstatt, heute sind wir als Unternehmensgruppe weltweit an 20 Standorten mit mehr als 1.500 Mitarbeitern tätig und bieten Stanz- und Thermoformwerkzeuge sowie verschiedene Dienstleistungen rund um die Verpackungsherstellung an.“

Bald 100 Jahre Erfahrung

Das Unternehmen Marbach wurde 1923 von Karl Marbach Senior gegründet. 1955 stieg sein Sohn, Karl Marbach Junior, in die Unternehmensführung mit ein. 1972 setzte Marbach als erstes Unternehmen in der Stanzformtechnik Lasertechnologie für die Stanzwerkzeugherstellung ein. Ein Meilenstein für die weitere Erfolgsgeschichte der Marbach-Gruppe war damit gelegt. 1988 trat mit Peter Marbach die

3. Generation ins Unternehmen ein. Unterstützt durch seine 3 Geschäftsführer, Bernd Klenk, Stefanie Schier und Markus Britsch, lenkt Marbach heute die Geschicke des Unternehmens. Marbach weiter: „Wir sind bereits mitten in den Planungen für unseren 100. Geburtstag und freuen uns schon jetzt sehr auf das für uns einzigartige, spannende Jahr 2023!“



NUTZENTRENNEN LEICHT GEMACHT.

Produkt | Maximale Effizienz beim Nutzentrennen.

Das Nutzentrennen ist ein Teilprozess bei der Verpackungsherstellung. Hierbei gibt es viele Herausforderungen. Vor allem dann, wenn auch bei sehr anspruchsvollen Layouts die Nutzen maschinell separiert werden sollen. Für maximale Effizienz ist hier nicht nur Präzision gefragt, sondern auch ein einfaches Handling beim Umgang mit den eingesetzten Nutzentrennwerkzeugen.

Bei herkömmlich gefertigten Nutzentrennern für spezielle Anforderungen – wie z.B. Blisterkarten, Bechersegmenten, kleine Faltschachteln oder Zigarettenverpackungen – kommt es immer wieder zu Störungen, da die Fertigungstoleranzen aufgrund der physikalischen Materialeigenschaften bei gelaserten Stahlplatten oder gebogenen Stäben nicht optimal sind.

Wenn die Nutzenschächte aus diesem Grund unterschiedlich groß sind, führt dies zu längeren Rüstzeiten und geringere Laufge-



Der Marbach Alublanker.

schwindigkeiten. Ganz zu schweigen davon, dass herkömmliche Nutzentrennwerkzeuge sehr schwer sind und ein Einmann-Handling an der Maschine unmöglich ist. Erhöhter Personalbedarf und Zeitverzögerungen sind die Folge. Nicht so mit unserem neuen alublanker. Denn dieser steht für effiziente Prozesse und einfaches Handling. Der alublanker ist ein hoch präzises Nutzentrenn-

werkzeug-Unterteil, komplett aus einem Stück und in einem Fräs-Arbeitsgang gefertigt. Es gibt ihn im 3B-Format in den Ausführungen marbablanker oder lightblanker. Das Trenngitter besteht aus Aluminium und ist komplett CNC-bearbeitet. Die Ausführung in Alu und das damit verbundene geringe Gewicht sorgt für optimiertes Handling der Unterteile. Es sind nicht länger zwei Personen not-

wendig, um ein Nutzentrennwerkzeug zu rüsten. Das spart Ihnen Zeit und Personalkosten. Die hohe Präzision sorgt für eine perfekte Stapelbildung, reduzierte Rüstzeiten, hohe Verpackungsqualität ganz ohne Abdrücke und hohe Maschinengeschwindigkeiten.

Einfach für maximale Performance in Ihrer Nutzentrennstation.



 **MARBACH**

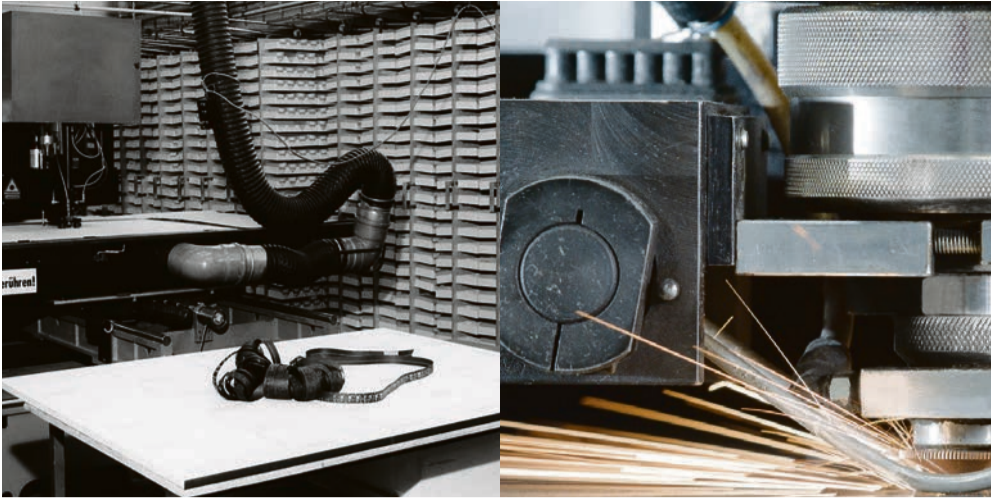
mplaten|cleaner

DAS TIEGELREINIGUNGSGERÄT FÜR STANZMASCHINEN.

Einfach im Handling. Ohne Demontage der Kette. Für eine schnelle und effiziente Reinigung des Stanztiegels. Reduzierte Rüstzeiten. Und mehr Performance in Ihrer Produktion.

www.marbach.com





50 Jahre Lasertechnologie.

Pionierarbeit geleistet.

Allgemein | Marbach hat seit 50 Jahren Lasertechnologie im Einsatz.

Marbach kann in seiner fast 100-jährigen Geschichte auf zahlreiche Innovationen und wegweisende Entscheidungen zurückblicken. Eine der wichtigsten Entscheidungen der Unternehmenshistorie ist die Investition in die Lasertechnologie Anfang der 70er-Jahre.

Noch in den 60er-Jahren war die Herstellung eines Stanzwerkzeuges eine rein handwerkliche Tätigkeit: Aufriss der Konturen auf eine Sperrholzplatte, Sägen der Konturen mittels einer Dekupiersäge, konturengerechtes Biegen und Einbauen des Linienmaterials mit einfachen Vorrichtungen und Hilfsmitteln. Dabei summierten sich die Toleranzen der einzelnen Fertigungsschritte auf, so dass die Qualität der hergestellten Werkzeuge nicht sehr hoch war. Doch die Ansprüche der Verpackungsindustrie stiegen zu dieser Zeit, insbesondere durch die rasante Entwicklung bei Verpackungsmaschinen mit immer höheren Leistungsdaten.

Marketingleiterin Tina Dost: „Karl Marbach Junior war sich dieser Situation der steigenden Qualitätsanforderungen an Stanzwerkzeuge sehr wohl bewusst. Im Jahr 1969 besucht er in Großbritannien einen Vortrag zum Thema „Schneiden mit Licht“, einer neuen, revolutionären Technologie. Referent war Ray Miller, Präsident von Atlas Steel Rule Dies. Dieser hat zu dieser Zeit in seinem Unternehmen in den USA weltweit die erste CO₂-Lasieranlage für die Stanzformenfertigung im Einsatz. 1970 fliegt Karl Marbach in die USA zu Ray Miller, um sich dessen Lasieranlage in Aktion anzusehen. Fortan ist er fasziniert von dieser Technologie. Der Gedanke an den Ein-

satz einer solchen Schneidanlage bei der Stanzformenherstellung in Heilbronn lässt ihn nicht mehr los. Und so wagt Karl Marbach die Investition. Obwohl das finanzielle Risiko hoch ist und es noch keine gesicherten Erfahrungswerte gibt. 1972 ist es dann so weit: Die erste CO₂-Lasieranlage für die Stanzformenfertigung in Europa wird in Heilbronn in einem extra hierfür errichteten Gebäude-Anbau installiert. Die Entscheidung wird sich in der Folgezeit als goldrichtig erweisen. Denn der Einsatz der Lasertechnik für die Fertigung von Stanzwerkzeugen wird zu einem Grundpfeiler des Erfolges der Marbach-Gruppe. Mit Hilfe dieser Technik wird eine bisher ungeahnte Produktivität erreicht: In kürzester Zeit können viel mehr Stanzwerkzeuge hergestellt werden als mit der herkömmlichen, manuellen Fertigungsart. Außerdem wird durch den Einsatz der Lasertechnologie eine neue Werkzeugqualität möglich, die nicht nur einzigartig am Markt ist, sondern die die Kunden schlichtweg begeistert. So beliefert Marbach in der Folgezeit nicht mehr nur Kunden in Deutschland, sondern auch im Ausland. Dort stoßen die Marbach-Werkzeuge mit ihrer außergewöhnlichen Qualität ebenso schnell auf großes Interesse wie in Deutschland. Marbach wird zum Marktführer in Europa. Der Grundstein für die Erfolgsgeschichte des Familienunternehmens ist gelegt.“

Der Einsatz der Lasertechnologie war folglich der wichtigste Meilenstein in der Unternehmensgeschichte von Marbach. Heute sind allein in der Marbach-Gruppe 40 Lasieranlagen mit einer Gesamtleistung von 86.000 Watt im Einsatz, 7 dieser Lasieranlagen stehen im Headquarter in Heilbronn.

Neuer Branchenmanager für den Bereich Wellpappe.

Allgemein | Silvio Gruber in den Ruhestand verabschiedet.

Silvio Gruber, Verantwortlicher für den Bereich Wellpappe, wurde im letzten Jahr kurz vor Weihnachten in den wohlverdienten Ruhestand verabschiedet. Gruber war bis zu seinem Rentenantritt 37 Jahre bei Marbach in verschiedenen Führungspositionen tätig.

Peter Marbach, Geschäftsführender Gesellschafter bei Marbach: „Einen Großteil seiner beruflichen Laufbahn war Silvio Gruber für Marbach tätig. Mit seinem Schaffen über mehrere Jahrzehnte hat er zum Erfolg des Unternehmens beigetragen. Als Herr Gruber seinerzeit bei uns angefangen hat, lag unser Wellpappe-Umsatz bei 1 Million DM. Über die Jahre expandierten wir stetig. Heute liegt unser weltweiter Umsatz im Produktbereich Wellpappe bei mehr als 30 Millionen Euro. Wir bedanken uns bei Herrn Gruber für seinen unermüdlichen Einsatz für das Unternehmen Marbach und wünschen ihm für die Zukunft viel Gesundheit und alles Gute.“

Nachdem Silvio Gruber in den Ruhestand verabschiedet wurde, hat Ralf Nuyken diese Position ab 01.01.2022 übernommen.

Er ist als Branchenmanager für die Interessen der Kunden aus dem Bereich Wellpappe aktiv. Mit Nuyken hat ein langjähriger Kenner der Branche die Aufgabe von Urgestein Silvio Gruber übernommen.

Nuykens Berufsweg bei Marbach begann 1998. Nach seinen Anfängen als Monteur und in der Linienvorbereitung bei Marbach folgten zahlreiche Stationen innerhalb des Unternehmens. Nach seiner ersten Vertriebsstelle im Innendienst in 2004 folgten verschiedene Leitungspositionen im Vertrieb bei den Marbach-Niederlassungen in Haan und Bünde. 2018 übernahm Nuyken zusätzlich zur Verkaufsleitung Nord die Betriebsleitung in Bünde. Am 01.01.2022 hat er – neben seiner Tätigkeit als Betriebsleiter – die Aufgabe als Branchenmanager Wellpappe übernommen.

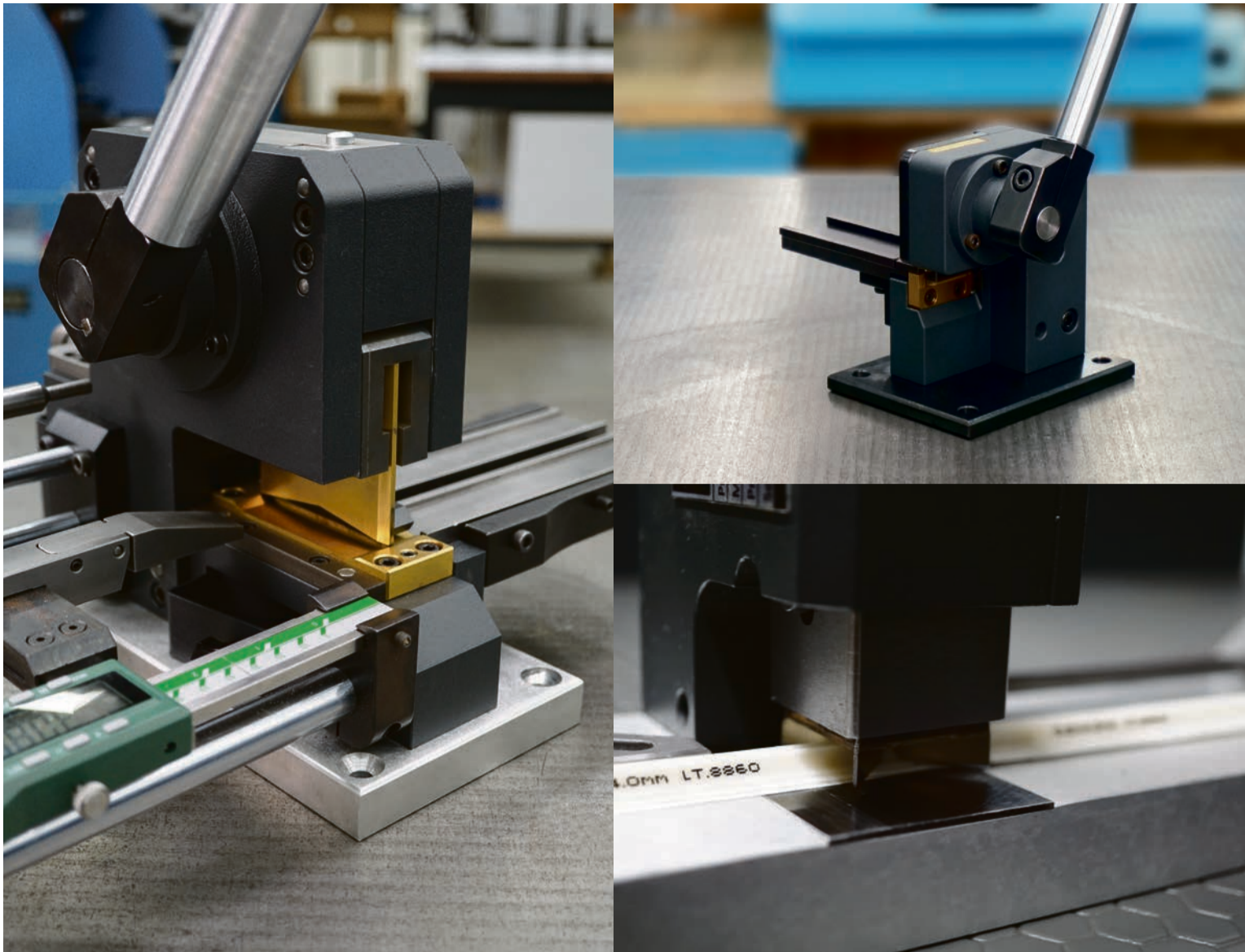


Der neue Branchenmanager für Wellpappe: Ralf Nuyken.

Geschäftsführer Bernd Klenk: „Mit Ralf Nuyken haben wir unseren Wunschkandidaten für die Besetzung dieser Position. Ralf Nuyken ist seit mehr als 20 Jahren bei Marbach und ist in der Stanzformtechnik tief verwurzelt. Wir freuen uns sehr, dass er als neuer Branchenmanager Wellpappe für uns tätig ist.“



Silvio Gruber bei seiner Verabschiedung. Silvio Gruber: vorne Mitte.



Handgeräte für Ihre Stanzformenvorbereitung.

PERFORMANCE FÜR DIE STANZFORMENVORBEREITUNG.

Produkt | Für maximale Produktivität und geringe Rüstzeiten.

Geringe Rüstzeiten, maximale Maschinenlaufleistungen und eine gute Verpackungsqualität. Diese Ziele werden mit einer gut gewarteten und eingestellten Stanzmaschine erreicht. Und mit den passenden Werkzeugtechnologien. Aber das ist nicht alles: Um noch mehr Produktivität herauszukitzeln, müssen weitere Faktoren betrachtet werden. Beispielsweise spielt hierbei die optimale Vorbereitung der Stanzform eine wichtige Rolle.

Für eine effiziente Verpackungsherstellung gibt es viele Rädchen, an denen man drehen kann. Ein Rädchen, das in der Praxis häufig wenig Beachtung findet, ist die Stanzformenvorbereitung. Denn was bringt es, wenn die Stanzmaschine und das Werkzeug top in Form sind, aber schon kleine Bearbeitungen, die während der Produktion notwendig werden, wertvolle Zeit verschlingen.

Damit die Vorbereitung der Stanzform optimal erfolgen kann, ist die passende Ausstattung wichtig.

Wir als Spezialist für Stanzformen wissen aus langjährigen Erfahrung, welche Geräte in der Werkzeugvorbereitung unverzichtbar sind:

mcut|multi:

Der mcut|multi ist ein wahres Multitalent. Das Besondere an ihm: Er vereint die Funktionalität von 3 Geräten in einem. Mit ihm können Sie Linienmaterialien ablängen, ausklinken, Häkchen und Doppelnasen schneiden. Sein perfekter Aufstellort ist direkt an der Verarbeitungsmaschine oder in der Arbeitsvorbereitung. Mit dem mcut|multi werden Ihre Stanzformen optimal auf ihren Produktionseinsatz vorbereitet und die Produktion Ihrer Verpackungen kann schnell weitergehen.

mcut|round:

Der mcut|round ist einfach und clever. Er ist ein Handgerät zum Schneiden von definierten Radien am Abschluss von Rilllinien. Sie können mit ihm verschiedene Radien schneiden, sowohl bei flachen als auch bei rotativen Rilllinien. In

immer gleichbleibender Qualität. Das ermöglicht Ihnen dauerhaft saubere Rillergebnisse. Ihr Vorteil: Damit wird ein Aufplatzen des Kartons an den Rillenden verhindert. Für eine hohe Qualität der Rillungen Ihrer Verpackungen.

mcut|matrix:

Der mcut|matrix macht Ihnen das Leben in der Vorbereitung leichter. Er schneidet Rillkanalrichtungen schnell, präzise und sicher. Durch seine spezielle Mechanik wird die Schneidkraft reduziert. Und die Rillrichtungen lassen sich kinderleicht schneiden. Er ist ein flexibles, ergonomisches, sehr robustes Gerät, das perfekt auf die Anforderungen in Ihrer Produktion abgestimmt ist. Für ein schnelles Weiterproduzieren.

Viele unserer Kunden haben die Marbach-Geräte bereits im Einsatz. Profitieren auch Sie von mehr Performance in Ihrer Stanzformenvorbereitung. Wir beraten Sie gerne, welche Geräte am besten zu Ihren Anforderungen passen.

Marbach Web Sessions.

Schulung | Immer top informiert.

Seit August 2020 bietet Marbach Web Sessions zu verschiedenen Produktthemen an. Damit geht Marbach einen weiteren Schritt hin zur Digitalisierung. Bei den Marbach Web Sessions erfahren die Teilnehmer mehr darüber, wie sie ihre Performance bei der Verpackungsherstellung steigern können.



Marbach Web Session.

Jan Brunner, Leiter Business Development bei Marbach: „Um unsere Kunden effizient und schnell zu informieren, sind wir vor einiger Zeit mit unseren Web Sessions gestartet. Tausende von Kunden haben seither teilgenommen. Das Feedback ist sehr positiv. In 30 bis 45 Minuten erfahren die Teilnehmer in unseren Sessions alle News über unsere Innovationen. Pro Session stellen wir eine spezielle Innovation vor. Das Besondere: In unseren Seminaren wird meist nicht nur eine Präsentation gezeigt, sondern es wird auch praktisches Wissen vermittelt, in dem der Einsatz der Technologie direkt an der Stanzmaschine gezeigt wird.“

In den letzten Monaten hat Marbach seine Web Sessions immer weiter ausgebaut. Brunner: „Wir freuen uns, dass die Kombination aus Theorie und Praxis bei den Teilnehmern so gut ankommt. Aufgrund des großen Erfolges unserer Web Sessions werden wir dieses Format weiter fortführen.“

Eine Übersicht über alle aktuellen Web Sessions können Sie über den QR-Code unten aufrufen.



Einfach produktiv.

Produkt | Maximale Performance beim Heißfolienprägen.

Beim Heißfolienprägen einer Verpackung muss der Passer zwischen Verpackungslayout und Prägeklischees perfekt sein. Denn nur eine Heißfolienprägung, die genau an der richtigen Stelle sitzt, erfüllt den optischen Anspruch an eine hochwertige Verpackungsveredelung. Beim Heißfolienprägen ist diese Abstimmung zeitaufwendig. Bis Layout und Klischees perfekt zusammenpassen, kann es mehrere Stunden dauern. Das Problem hierbei: Wird die Position der Klischees nicht auf einer auftragsspezifischen Wabenplatte archiviert, ist dieser Aufwand bei jeder Einrichtung notwendig, also auch bei jedem Wiederholauftrag.

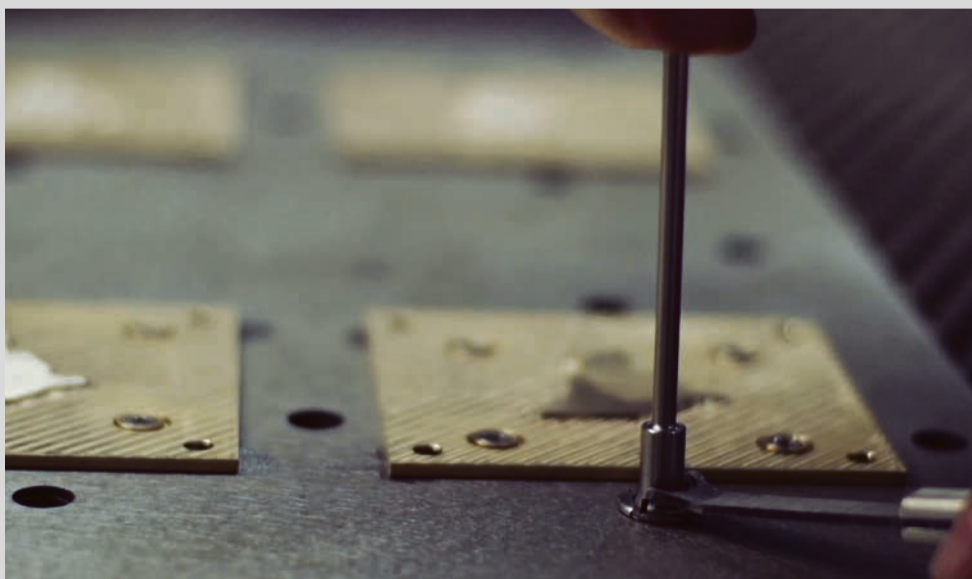
Unsere Kunden verzichten in der Praxis meist auf den Einsatz einer auftragsspezifischen Wabenplatte. Warum das so ist? Ganz einfach: Für jeden Auftrag, der wiederholt läuft, eine eigene Wabenplatte anzuschaffen, wäre sehr teuer. Da die Wabenplatten folglich universal eingesetzt werden, muss die Position der Prägeklischees immer wieder neu zum Layout ausgerichtet werden. Bei jedem einzelnen Auftrag, also auch bei jedem Wiederholauftrag.

Damit Sie sich diesen unnötigen Zeitaufwand in Zukunft sparen können, gibt es die Wechselplatte von Marbach. Diese wird

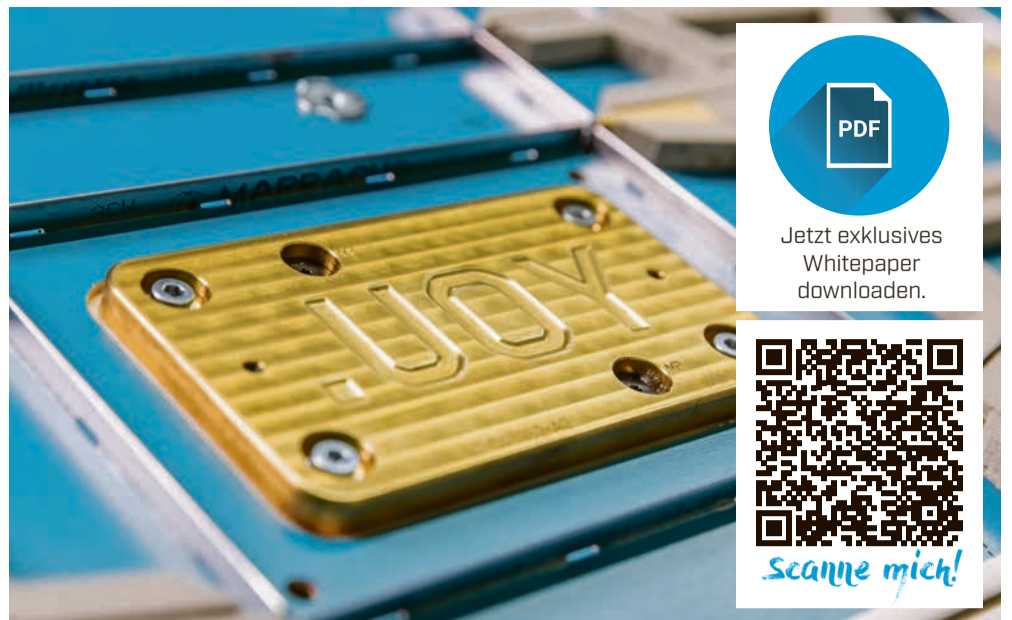
auf der maschinenseitig montierten Wabenplatte befestigt. Bei dieser günstigen Lösung werden die Prägeklischees gemäß Druck-Layout auf einer speziellen Stahlplatte vormontiert. Diese Vormontage erfolgt – beim Heißfolienprägen – unter Berücksichtigung eines berechneten Reduktionsfaktors, da bei dieser Anwendung die Übertragung der Folie über Hitze erfolgt. Im Idealfall passt die Position der Heißfolienprägungen sofort. Muss aber doch einmal etwas eingestellt werden, können die Klischees schnell angepasst werden. Denn sie sind auf der Wechselplatte verschiebbar montiert und können mittels einer Skala schnell und präzise zum Layout der Verpackung eingerichtet werden.

Und das Beste: Diese Position kann für den nächsten Wiederholauftrag archiviert werden. Das bedeutet beim Wiederholauftrag geht alles blitzschnell: Wechselplatte auf der Wabenplatte positionieren und die Verpackungsproduktion kann starten. Das Ergebnis: Hochwertig veredelte Verpackungen mit perfekt zum Layout passenden Prägungen.

Die Wechselplatte – für maximale Produktivität beim Heißfolienprägen. Perfekt zum Layout passend.



Das Marbach Wechselplattensystem thinplate.



Verkaufstarke Verpackungen mit den Prägewerkzeugen von Marbach.

Verkaufstarke Kartonage-Verpackungen am Point of Sale.

Produkt | Die Prägung macht's.

Die Veredelungstechnik Prägen wird vor allem bei Verpackungen für hochwertige Konsumgüter, Süßwaren- und Kosmetikverpackungen eingesetzt. Durch eine Prägung können einzelne Elemente einer Verpackung optisch hervorgehoben werden. Dadurch erhöht sich deren Wirkung am Point of Sale. Die Verpackung wird zu einem Eye-Catcher, was verkaufsfördernd für das verpackte Produkt ist.

Beim Prägen von Kartonage gibt es viele verschiedene Faktoren zu beachten. Deren Auswahl und Kombination hängt vor allem vom zu prägenden Material, dem Verpackungslayout und den optischen Anforderungen an die Verpackung ab.

Der Prägeprozess kann in einem oder in zwei Arbeitsgängen erfolgen. Dabei werden Matrize und Patrize entweder in eine Stanzform und deren Gegenzurichtung eingebaut oder eine separate Prägeform genutzt. Sowohl der Aufbau als auch die Funktion des Prägens mit Hilfe von Matrize und Patrize sind ein komplizierter Prozess, der genauestens abgestimmt werden muss, um perfekte Prägergebnisse zu erzielen.

Doch bevor geprägt wird, sollte bereits beim Design einer Verpackung berücksichtigt werden, welche Prägeausführung zum Einsatz kommen kann. Dabei gibt es unterschiedlichste Varianten: 2D-Hochprägungen mit oder ohne abgerundeter Kante, ballige oder mehrstufige 3D-Hochprägungen, sowie Tiefprägungen

bis hin zu einer Kombination aus Hoch- und Tiefprägungen uvm. Ist die Prägeausführung gewählt, werden die Materialien der Prägematrize und Patrize festgelegt. Die am häufigsten in der Praxis eingesetzte Kombination ist Messing-Matrize mit Epoxid-Patrize. Je nach Material und Anwendung der Matrizen und Patrizen kommen dabei unterschiedliche Herstellungsmethoden zum Einsatz.

Neben dem Werkzeug an sich und der Stanzmaschine, auf der dieses eingesetzt wird, ist der Rüstvorgang beim Prägen von Kartonage essentiell. Denn die Prägung soll am Ende perfekt zum Verpackungslayout und Druckbild passen, um ihre volle optische Wirkung zu entfalten. Für einen einfachen und schnellen Rüstvorgang gibt es außerdem verschiedene Einrichte-Hilfen.

Die richtige Entscheidung für Ihre Prägeanwendung zu finden ist nicht einfach. Daher gibt es in der Praxis immer wieder Schwierigkeiten, die richtige Wahl zu treffen. In unserem Whitepaper zum Thema Prägen gehen wir dieser Frage auf den Grund. Wir beleuchten im Detail, was genau Prägen ist, welche verschiedenen Prägeprozesse es beim Verarbeiten von Kartonage gibt und worauf Sie bei der Wahl der Prägeausführungen achten sollten. Auf dieser Basis erläutern wir Ihnen, wie Sie Ihre Verpackung mit Hilfe von Prägungen noch attraktiver gestalten können. Und so zum Eye Catcher am Point of Sale machen.

LinkedIn

Verpassen Sie keine News.
Folgen Sie uns auf LinkedIn.



SICHER IN DIE ZUKUNFT.

Allgemein | Wir bieten Ihnen Versorgungssicherheit.

Marbach beliefert die weltweite Verpackungsindustrie mit Stanzwerkzeugen und Services rund um die Verpackung. Durch unsere internationale Aufstellung und unsere vorausschauende Strategie sind wir in der glücklichen Lage, unsere Kunden auch in der momentan schwierigen Versorgungssituation, die durch die Corona-Pandemie und den Ukraine-Krieg ausgelöst wurde, uneingeschränkt beliefern zu können.

Vertriebsleiter Jan Brunner: „Momentan sehen wir uns einer noch nie dagewesenen Herausforderung gegenübergestellt: Zahlreiche Rohstoffe werden knapp, Lieferzeiten verlängern sich und Preise steigen in vielen Bereichen. Unsere Kunden kennen uns als verlässlichen Lieferanten von Qualitäts-Werkzeugen. Auch während der schwierigen Pandemiezeiten in den letzten beiden Jahren waren wir immer für unsere Kunden da und haben sie zuverlässig und sicher mit unseren innovativen Technologien beliefert. Zum Glück können wir – im Gegensatz zu vielen anderen Unternehmen – sagen: Das wird auch so bleiben, trotz der momentan sehr angespannten Versorgungs-



Versorgungssicherheit für die Zukunft.

lage mit Rohstoffen.“

Bei Marbach wird es kurz- und mittelfristig also keine Lieferengpässe geben. Denn wir haben unsere Lager in den letzten Monaten mit den wichtigsten Rohmaterialien für Stanzwerkzeuge aufgefüllt sowie in allen unseren Werken die Kapazitäten erhöht.

Brunner weiter: „Wir sind zum Glück nicht abhängig von Lieferungen aus Russland oder der Ukraine. Wie bei jedem Stanzfor-

menhersteller wird jedoch auch bei uns für unsere Trägerplatten teilweise Birkenholz aus Russland eingesetzt. Aber auch hier sind wir auf der sicheren Seite: Durch unsere Trägerplatte Marbach greenplate können wir die unsichere Versorgung aus Russland kompensieren.“

Denn die greenplate besteht zu 30% aus dem Primärrohstoff Birke, 70% der Platte sind aus Sekundärmaterial aus ökologisch

nachhaltiger Forstwirtschaft aus regionalen Hölzern. Dieser Aufbau der greenplate sorgt dafür, dass für ein Stanzwerkzeug deutlich weniger Birkenholz eingesetzt werden muss als bei herkömmlichen Werkzeugen. Das bedeutet 3-mal so viele Werkzeuge mit derselben Menge an Birkenmaterial:

Für eine sichere Versorgung mit Stanzwerkzeugen in der Zukunft.



MARBAPUSHER.

FÜR MEHR FLEXIBILITÄT BEIM NUTZENTRENNEN.

Leicht, günstig und funktional. Echte Multitalente. Das sind unsere marbapusher. Denn sie können sowohl für Niederhalterplatten als auch für konturangepasste Leisten verwendet werden. Bündig auf der Werkzeugrückseite. Passen auch bei wenig Platz.

www.marbach.com



Nachhaltige Lösungen für die Verpackungsherstellung.

Web Session | Mehr als 300 Teilnehmer bei der Marbach Sustainability Week.

Marbach hat Mitte Juli unter dem Titel „Sustainability Week“ eine Woche mit verschiedenen Web Sessions rund um das Thema „Nachhaltigkeit bei der Verpackungsherstellung“ veranstaltet.

Marbach-Vertriebsleiter Jan Brunner: „Das Interesse an unseren Themenwochen ist ungebrochen. Nachdem schon unsere letzte Web Session-Woche zum Thema Performance sehr erfolgreich war, waren auch bei der Sustainability Week mehr als 300 Teilnehmer online dabei. Wir freuen uns sehr, dass unser Konzept so gut am Markt ankommt.“

Bei der Sustainability Week wurden die Marbach-Technologien greenplate, Stanzwerkzeuge für Wabenwellpappe, CONNECT|M sowie marbaject unter Nachhaltigkeitsaspekten betrachtet. Es wurde dargestellt, wie diese die Nachhaltigkeit bei der Verpackungsherstellung unterstützen.

Brunner weiter: „Das Interesse der Teilnehmer war groß und wir durften viele Fragen rund um das Thema Nachhaltigkeit und Verpackungsherstellung beantworten. Aufgrund des großen Erfolges werden wir unsere Online-Event-Serie in Zukunft weiter ausbauen.“

Für mehr Flexibilität beim Stanzen.

Produkt | trimknife|multi – neue Trennmesser.

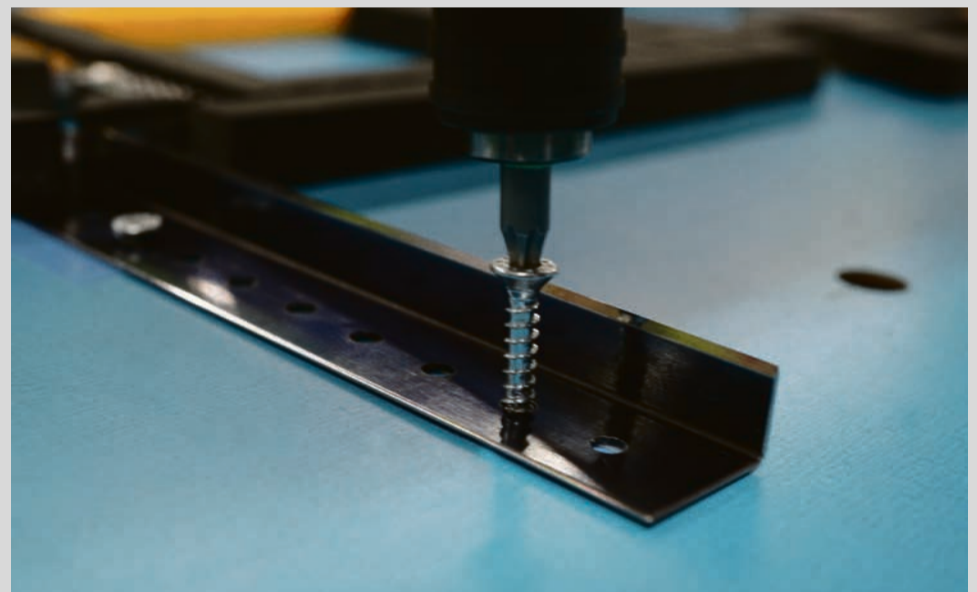
Marbach Die Supplies hat seit Kurzem neue Trennmesser für spezielle Anforderungen in seinem Portfolio. trimknife|multi ist die Lösung, wenn Abfalltrennmesser bei einem Stanzwerkzeug hinzugefügt werden müssen.

André Angermeir, Vertriebsleiter bei Marbach Die Supplies: „In der Praxis kommt es immer wieder vor, dass zusätzliche Abfalltrennmesser eingebaut werden müssen. Hier ist unser neues Trennmesserset trimknife|multi eine einfache und unkomplizierte Lösung. Schnell und sicher werden die trimknife|multi-Trennmesser auf der Stanzform fest verschraubt. Ein Ablösen – wie dies bei existierenden aufklebbaren Lösungen

der Fall ist – wird mit unseren Trennmessern verhindert. Damit sorgt trimknife|multi dafür, dass die Trennmesser an der Stelle bleiben, wo sie hingehören: Am Werkzeug – und nicht als Fremdkörper im gestanzten Format.

Das Besondere: Ein Ablösen - wie dies bei existierenden aufklebbaren Lösungen der Fall ist - wird mit trimknife|multi sicher verhindert.

Im trimknife|multi-Komplettsset sind nicht nur die Trennmesser, sondern weiteres Zubehör wie Unterlagsfolien, Befestigungsschrauben, Gummierungsmaterial sowie Befestigungswerkzeug enthalten.



trimknife|multi – das neue Trennmesser im Komplettsset.

WISSEN SIE WAS?

KOMMEN SIE VORBEI.
AUF UNSERER NEUEN WISSENSPLATTFORM –
DEM MARBACH EXPERIENCE HUB.

Dort finden Sie exklusive Einblicke in die Welt der Verpackung. Und wichtige Infos für maximale Performance bei der Verpackungsherstellung. Profitieren Sie von kostenlosen Whitepapers, Entscheidungshilfen, Videos, Chats uvm.

Besuchen Sie den Marbach Experience Hub.
www.experience.marbach.com



Marbach-Gruppe
Karl Marbach GmbH & Co. KG

Karl-Marbach-Straße 1
74080 Heilbronn
Germany
phone +49 7131 918-0
info@marbach.com
www.marach.com

**PACKAGING.
PERFORMANCE.
YOU.**

Stand 01.09.2022